

5.1 一般事項
工事中は、必要に応じて周囲の地盤の沈下及び地下水位などを計測し、異状を発見した場合は、直ちに適切な処理をとり監督員に報告する。

5.2 根切り及び埋戻し
2-1. 根切り及び床付け
根切りが床付け面に達した場合は、根切りの深さ及び土質の状況などについて監督員の検査を受ける。

2-2. 埋戻し及び盛土
埋戻し及び盛土の種類は、表 1-1 による。特記無き場合は B 種とする。

表 1-1 埋戻し及び盛土の種類

Table with 3 columns: 種別, 材料, 工法. Rows include A種 (山砂), B種 (根切り土), C種 (他現場の建設発生土), D種 (再生コンクリート砂).

※ 荷重のかかる部分における埋戻し及び盛土厚が 200mm を超える場合は、厚さ 200mm ごとに締固める

2. 地業工事

4-2. 杭頭処理

(1) 既設コンクリート杭
杭頭の補強は、特記無き場合、図 2-1 を標準とする。

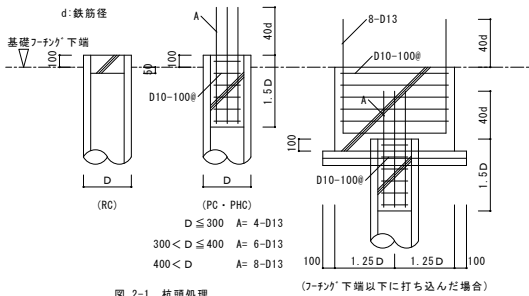


図 2-1 杭頭処理

SC杭 (外殻鋼管付コンクリート杭) の杭頭補強は、特記による。
摩擦杭の杭頭の補強は、特記無き場合、図 2-1 PHC杭を準拠する。

(2) 場所打ちコンクリート杭・その他
杭頭の補強は特記による。

4-3. 施工精度

打ち込み精度は、特記無き場合、水平偏心は杭径の 1/4 (場所打ちコンクリート杭 1/10) かつ 100mm以内、傾斜は 1/100以内とし、これを超えた場合は構造上の検討に基づき、補強等の適切な処置を行う。

5.1 砕石地業
厚さ：特記による。特記無き場合は、60mm以上とする。

5.2 捨コンクリート地業
材料：Fc = 18 N/mm2 スラッグ 15 cm 以下
厚さ：特記による。特記無き場合は、50mm以上とする。

5.3 基礎
3-1. 基礎種別
地盤調査資料
■有 ■標準貫入試験 □
□無 (予定 □有 □無)
□直接基礎 □独立基礎 □ベタ基礎 □布基礎
長期許容地耐力 feL = kN/m2 深さ GL - m
□地盤改良
スーパーラップルエルニード工法
換算長期許容地耐力 feL = kN/m2 深さ GL - m
■杭基礎
鋼管杭 G-ECS'n'4 ECS-TP工法 深さ 別図による
杭実長 別図による

5.4 杭地業

4-1. 杭仕様

表 2-1 杭種及び施工法

Table with 2 columns: 杭種, 施工法. Rows include RC, PC, PHC, SC, PHC部杭, 先端羽根付き鋼管杭, 場所打ちコンクリート杭.

長期許容支持力 RaL = kN/本
試験杭 □有 (□打ち込み □載荷 □試験掘) 本 □無
継手 □有 (□箇所/本) □無
※ 杭の継手は、特記無き場合アーク溶接による溶接継手とする。
※ 杭長及び本数は、試験杭結果により最終決定とする。
※ 杭の先端部は、原則として閉そく型とする。
※ 既製杭は、JIS規格品若しくは日本建築セキヤ及びコンクリート'44建設技術協会による評価のなされたものとする。

3. コンクリート工事・鉄筋工事

5.1 一般事項

1-1. 使用材料

表 3-1 コンクリート

Table with 5 columns: 種類, Fc (N/mm2), 使用箇所, スラップ (%) / 水セメント比, 備考. Rows include 普通, 軽量 concrete.

※ 土に接する部分には軽量コンクリートは使用しない。
※ 1階コンクリート打設に先立ち土間コンクリートを打設する場合土間コンクリート強度は、1階躯体コンクリートと同強度とする。

表 3-2 鉄筋

Table with 3 columns: 種類, 使用鉄筋径, 備考. Rows include SD295, SD345, SD390.

※ D19以上の鉄筋はガス圧接継ぎ手とし、D16以下は重ね継ぎ手とする。なお、ガス圧接継ぎ手は SD295A では行わない。
※ ガス圧接継ぎ手は、(公社)日本鉄筋継手協会「鉄筋継手工事標準仕様書」に準拠し行う事。

表 3-2(1) ガス圧接継ぎ手の検査

Table with 3 columns: 検査の種類, 検査数, 試験方法. Rows include 外観検査, 超音波探傷検査, 引張試験検査.

3. コンクリート工事・鉄筋工事

1-2. 鉄筋の表示記号

表 3-3 鉄筋の表示記号

Table with 7 columns: D10, D13, D16, D19, D22, D25, D29. Rows show symbols for each diameter.

1-3. 鉄筋のかぶり厚さ

表 3-4 鉄筋のかぶり厚さの最小値

Table with 3 columns: 構造部分の種類, かぶり厚, 備考. Rows include 土に接しない部分, 土に接する部分, 煙突など高熱を受ける部分.

※ 仕上げ有とは、モルタル塗などの仕上のあるものとし、吹付塗装などの耐久上有効でない仕上げものを除く。
※ 土に接する部分のかぶり厚さは、捨コンクリートの厚さを含まない。

1-4. 鉄筋の折曲げ規準

表 3-5 鉄筋の折曲げ規準

Table with 4 columns: 折曲げ角度, 折曲げ図, D (SD295, SD345, SD390), 使用箇所. Rows include 末端部, 折曲げ角度, 中間部.

※ Dは内法直径を示し、dは呼び名に用いた数字を示す。
※ 下記の鉄筋末端部は異形鉄筋でもフックを設ける。
○ 最上階柱頭 ○ 柱・梁の出隅部 ○ 煙突・換気



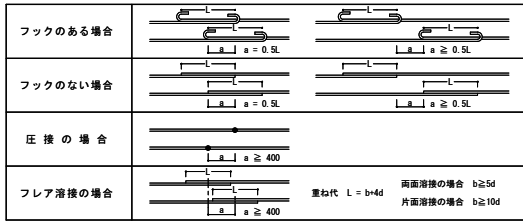
全農東日本一級建築士事務所 福島事務所

一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11(704)2223 号
管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎

Table with 4 columns: プロジェクトNo., 日付, 工事名称, 図面名称, 幅尺, No. Content includes project name '双葉町 養液栽培施設建設工事' and drawing name '構造共通仕様書 1'.

3. コンクリート工事・鉄筋工事

1-5. 隣合う継手の位置
表 3-6 隣合う継手の位置



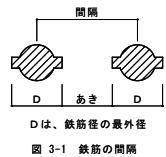
1-6. 鉄筋の継手及び定着長さ
表 3-7 鉄筋の継手及び定着長さ

コンクリート強度 (N/mm ²)	鉄筋種類	フック有無	L1	L2	L3	
					小梁	床版
15 以上 21 未満	SR235	有	45d	45d	25d	150mm
		無	35d	30d	15d	10dかつ 150mm以上
	SD295, SD345	有	45d	40d	25d	150mm以上
		無	40d	35d	20d	10dかつ 150mm以上
21 以上 27 以下	SR235	有	35d	35d	25d	150mm
		有	30d	25d	15d	10dかつ 150mm以上
	SD295, SD345	有	40d	35d	25d	150mm以上
		無	35d	30d	20d	10dかつ 150mm以上
	SD390	無	45d	40d	30d	

※ L1: 継手並びに下記以外の定着長さ。
L2: 異形鉄筋で、割裂破壊の恐れのない箇所の定着長さ。
L3: 小梁及び床版の下端筋の定着長さ。ただし、基礎耐圧版、これを受ける小梁などを除く。
フックのある場合のL1-L2及びL3は、フックの長さを含まない。
建築基準法施行令第73条第3項に準拠

1-7. 鉄筋の間隔

鉄筋相互のあきは、次の値のうち最大のもの以上とする。
ただし、特殊な鉄筋継手の場合は、特記による。
① 粗骨材の最大寸法の1.25倍
② 25 mm
③ 鉄筋の径（呼び名に用いた数字）の1.5倍



9.2 各部配筋

2-1. 基礎

(1) 独立基礎 ※ 'へ'筋の配筋（鉄筋径・本数(L'フ)・h'筋の有無等）は特記による。

① 直接基礎

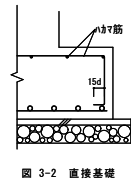


図 3-2 直接基礎

② 杭基礎

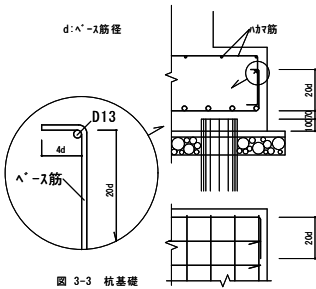


図 3-3 杭基礎

3. コンクリート工事・鉄筋工事

(2) 布基礎 ※ 'へ'筋の配筋（鉄筋径・本数(L'フ)・h'筋の有無等）は特記による。
h'筋のない場合 h'筋のある場合

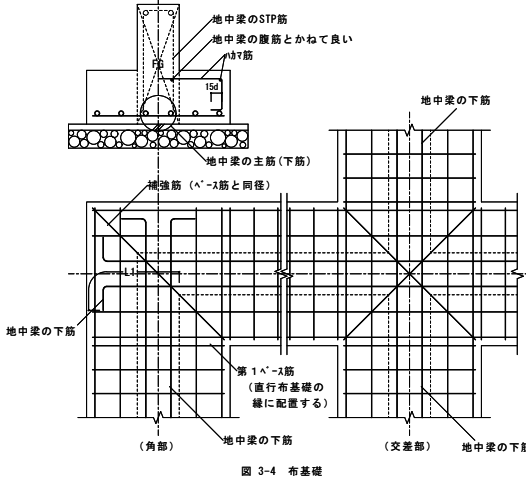


図 3-4 布基礎

(3) ベタ基礎 ※ 耐圧版の配筋（鉄筋径・ピッチ等）は特記による。

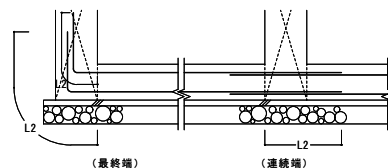


図 3-5 地中梁との定着

(4) 基礎と地中梁の接続部

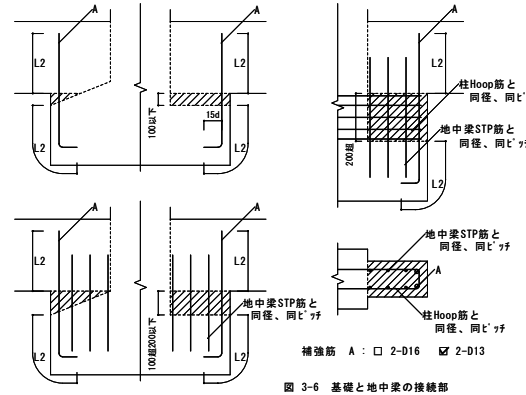


図 3-6 基礎と地中梁の接続部

3. コンクリート工事・鉄筋工事

2-2. 地中梁
(1) 地中梁筋の定着と配置

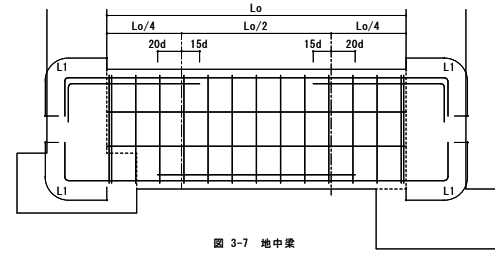


図 3-7 地中梁

(2) コンクリートフカシ部分

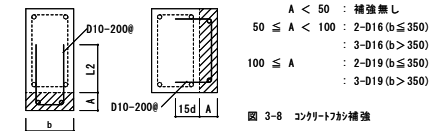


図 3-8 コンクリートフカシ補強

(3) 土間との接続部

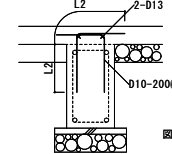


図 3-9 地中梁と土間の接続部

(3) 貫通補強

① 貫通孔可能範囲

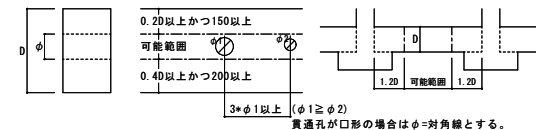
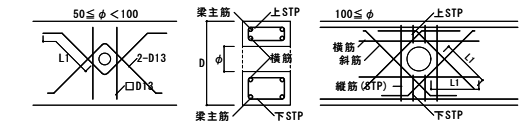


図 3-10 梁貫通孔可能範囲

② 補強方法

a) 貫通補強は原則としてウェブレン、SGリング、スパーレン、リンプレン及び同等品による既製品使用とする。又、使用に際しては強度の確認を行う。

b) 鉄筋による補強



φ	斜筋	横筋	縦筋(STP)	上・下STP
φ < 50	—	—	—	—
50 ≤ φ < 100	2 * 2 - D13	—	2 * □ D13	—
100 ≤ φ < 150	4 * 2 - D13	2 * 2 - D13	2 * □ D13	2 * □ D13
150 ≤ φ < 200	4 * 2 - D16	2 * 2 - D16	2 * □ D13	4 * □ D13



全農東日本一級建築士事務所 福島事務所

一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11(704)2223 号
管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎

プロジェクトNo.	日付:	工事名称:	構 造
設 計		双葉町 養液栽培施設建設工事	
		図面名称:	No.
		構造共通仕様書 2	S-0-02
		補尺:	A2:S= NS A3:S= NS

3. コンクリート工事・鉄筋工事

- (4) STP筋・腹筋・幅止め筋
 ① 一般事項
 a) STP筋は特記による。
 b) 幅止め筋は、特記無き場合 D10-1000 ϕ とする。
 c) 腹筋に継手を設ける場合の継手長さは 150mm 程度とする。
 d) 壁梁の場合、腹筋の定着長さ及び継手長さは特記による。特記無き場合 L2 とする。

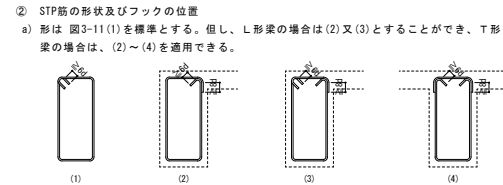


図 3-11 STP筋の形状

③ 腹筋及び幅止め筋

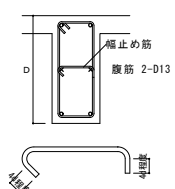


図 3-12 腹筋及び幅止め筋

表 3-8 腹筋の割付け本数

梁 成	腹 筋
D < 600	不 要
600 ≤ D < 1,050	□ 2-D10(1段) <input checked="" type="checkbox"/> 2-D13
1,050 ≤ D < 1,500	□ 4-D10(2段) □ 4-D13
1,500 ≤ D < 1,950	6-D13(3段)
1,950 ≤ D < 2,400	8-D13(4段)

2-3. 柱型

(1) 柱型筋の定着

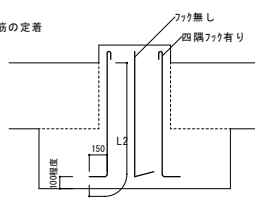


図 3-13 柱型筋の定着

(2) コンクリートファシ部分

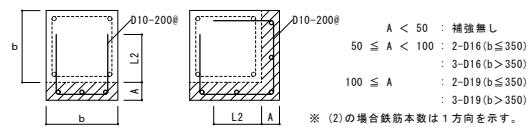


図 3-15 コンクリート形補強

(3) Hoop筋

Hoop筋は特記による。形は図3-14を標準とする。

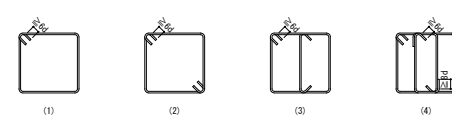


図 3-14 Hoop筋の形状

4. 鉄骨工事

9-1 一般事項
 1-1. 使用材料
 (1) 鉄骨材

表 4-1 鉄骨材

種 類	使用 場 所
<input type="checkbox"/> SS400 (JIS G 3101 一般構造用圧延鋼材)	<input type="checkbox"/> 柱 □ 大梁 □ 小梁 □ 間柱 □ プレース
<input type="checkbox"/> SM490 (JIS G 3106 溶接構造用圧延鋼材)	<input type="checkbox"/> 柱 □ 大梁 □ 小梁 □ 間柱 □ プレース
<input type="checkbox"/> STKR400 (JIS G 3466 一般構造用角形鋼管)	<input type="checkbox"/> 柱 □ 間柱 □ 産屋止め □ 鋼線
<input type="checkbox"/> STK400 (JIS G 3444 一般構造用炭素鋼管)	<input type="checkbox"/> 柱 □ 間柱 □
<input type="checkbox"/> SSC400 (JIS G 3350 一般構造用軽量形鋼)	<input type="checkbox"/> 母屋 □ 鋼線 □ 産屋止め □ 屋根受け
<input type="checkbox"/> SDP2 (JIS G 3352 テッキプレート)	<input type="checkbox"/> 床 □
<input type="checkbox"/> BOR295 (冷間ロール成形形鋼管)	<input type="checkbox"/> 柱 □ 間柱 □ ※ダイヤフラムプレートは SN490C
<input type="checkbox"/> BCP325 (冷間プレス成形形鋼管)	<input type="checkbox"/> 柱 □ 間柱 □

※ 柱脚は既製露出型固定柱脚ジャストベースを使用、仕様は別紙標準図参照。

(2) ボルト

表 4-2 ボルト

種 類	材 料	使用 径
<input type="checkbox"/> トルシア形高力ボルト	S10T	<input type="checkbox"/> M16 □ M20 □ M22
<input type="checkbox"/> JIS高力ボルト	F10T	<input type="checkbox"/> M16 □ M20 □
<input type="checkbox"/> ボルト(中ボルト)	4T (SS400)	<input type="checkbox"/> M12 □ M16
<input type="checkbox"/> アンカーボルト	SS400級	<input type="checkbox"/> M16 □ M20 □
<input type="checkbox"/> アンカーボルト	ABR400	<input type="checkbox"/> M16 □ M22 □ M24

(3) 溶接材料

溶接材料は、原則としてJIS規格品とし、溶接条件により選定する。

1-2. 検査及び提出書類

表 4-3 検査及び提出書類

検 査	提 出 書 類
<input type="checkbox"/> 現寸検査	<input type="checkbox"/> 製作要領書 <input type="checkbox"/> 工作図 <input type="checkbox"/> 施工計画書 <input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> 製品検査	<input type="checkbox"/> ミルシート <input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> 組立・開先検査	
<input type="checkbox"/> 溶接部の検査	<input type="checkbox"/> 溶接検査報告書 <input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> 建方検査	

表 4-4 溶接部の検査

検 査 箇 所	検 査 方 法	検 査 率 又 は 検 査 数		
		自 主	第 三 者	工 事 監 理 者
<input type="checkbox"/> 突合せ溶接部	超音波探傷試験	100 %	4 %	—
<input type="checkbox"/> ビード、われ、フック・カット、オン・ラップ、余盛、ヤバ、他	外観(目視)検査	100 %	%	100 %

4. 鉄骨工事

1-3. 工作一般
 (1) 鉄骨加工工場

鉄骨加工工場は、全国鉄鋼連合会認定工場とする

(2) 工作図

高力ボルト及び普通ボルトのゲージ、ピッチ、ヘリあきなどは特記による。但し、特記がなければ、表 4-5 ~ 表 4-7 による。

表 4-5 線端距離及びピッチ

公称軸径	線端距離 e	ピッチ p
16	40	60
20		
22		
24		
45	70	—
—		

表 4-6 千鳥打ちのゲージ及び間隔

公称軸径	間 隔	
	b	c
16, 20, 22	50	65
—	60	—
35	40	55
40	45	60
45	50	65
50	55	70
55	60	75
60	65	80

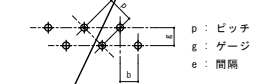
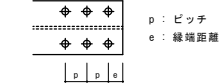


表 4-7 形鋼のゲージ及びボルトの最大軸径

A 又は B	e1	e2	最大軸径	B	e1	e2	最大軸径	B	e1	最大軸径
40	22	—	10	100 ※	60	—	16	40	24	10
45	25	—	12	125	75	—	16	50	30	12
50 ※	30	—	16	150	90	—	22	65	35	20
60	35	—	16	175	105	—	22	70	40	20
65	35	—	20	200	120	—	24	75	40	22
70	40	—	20	250	150	—	24	80	45	22
75	40	—	22	300	150	40	24	90	50	24
80	45	—	22	350	140	70	24	100	55	24
90	50	—	24	400	140	90	24	—	—	—
100	55	—	24	—	—	—	—	—	—	—
125	50	35	24	—	—	—	—	—	—	—
130	50	40	24	—	—	—	—	—	—	—
150	55	55	24	—	—	—	—	—	—	—
175	60	60	24	—	—	—	—	—	—	—
200	60	90	24	—	—	—	—	—	—	—

(3) 切断及び曲げ加工

- 素材の切断は、指定するものを除き材軸に垂直とする。
- ガス切断は、原則として自動ガス切断とする。やむを得ず手動ガス切断とする場合は、形状寸法を正しく丁寧に、グラインダーなどで整形する。
- 鋼材の切断は、厚さ13mm以下とする。ただし、主要部材の自由端及び溶接接合部には、原則として切断線を用いてはならない。
- 切断面に、有害な凸凹、まくれ、切欠きなどが生じた場合は、修正又は取り除く。
- 曲げ加工は、常温又は熱間加工とする。熱間加工は、赤熱状態で、急冷してはならない。

(4) ひずみの矯正

ひずみは、各工程において、材質を損なわないように矯正する。



全農東日本一級建築士事務所 福島事務所

一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11(704)2223 号
 管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎

プロジェクトNo.

日付:

工事名称:

双葉町 養液栽培施設建設工事

構 造

設 計

図面名称:

構造共通仕様書 3

縮尺:

A2:S= NS
 A3:S= NS

No.

S-0-03

4. 鉄骨工事

(5) 鉄筋の貫通孔
鉄筋の貫通孔は、表 4-8 による。但し、主筋の貫通孔は、最大の径に統一する。
あなあけは、製作工場で、ドリルあけとする

表 4-8 鉄筋の貫通孔

鉄筋の呼び名	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32
鉄筋の貫通径(mm)	24	24	28	31	35	38	43	46

1-4. ボルト接合

(1) トルク係数値及び軸力の確認

高力ボルトを工事現場に搬入後、JIS高力ボルトは、トルク係数値の確認試験を行う。
また、トルシア形高力ボルトは、張力確認試験を行う。確認試験の数量は、サイズ、1ロット当たり5個とする。但し、簡易な場合で監督員の承諾を受けた場合は省略することができる。

(2) ボルト孔

ボルト孔の径は、ボルトの呼び径に表 4-9 の値を加えたものとする。
ボルト孔は、製作工場でドリルあけとする。

表 4-9 ボルト孔

ボルトの呼び径	ボルトの呼び径に加える大きさ
M12、M16	2.0 (0.5)
M20 ~ M24	2.0 (0.5)

() : 普通ボルトの場合

(3) 摩擦面の処理

摩擦面は、ミルスケールを平グラインダー掛け等により産金外径の2倍以上の幅を除いた後、一様に錆を発生させたものとする。ただし、ショットブラスト法又はグリットブラスト法により摩擦面の表面粗度を50S以上確保でき、監督員の承諾を受けた場合は錆の発生を要しない。

(4) 締付け

本接合に先立ち、仮ボルト締めを行い、接合の密着をはかる。なお、仮ボルトの数は一群ボルト本数の1/3かつ2本以上とする。又、仮締め用ボルトと本締め用ボルトは併用してはならない。

1-5. 溶接接合

(1) 溶接技術者

溶接技術者は、工事に相応した次による試験により(社)日本溶接協会が検定した技量資格を有するものとする。

(2) 溶接機

- a) アーク溶接機
- b) アークエアークラウジング機
- c) アークスタート溶接機 1式
- d) 炭酸ガスアーク半自動溶接機
- e) 溶接電流と測定する電流計
- f) 溶接棒乾燥機

(3) 溶接方法等

- a) アーク手溶接 (MC)
- b) ガスシールドアーク半自動溶接 (GC)
- c) セルフ(ノンガス)シールドアーク半自動溶接 (NGC)
- d) アークエアークラウジング

(4) 溶接姿勢

下向き F 立向き V 横向き H 上向き O

(5) 仮付け溶接

仮付け溶接位置は、溶接の終始部、隅角部など強度上及び工作上支障がある面所を避ける。
仮付け溶接で本溶接の一部となるところは、最小限とし、欠陥を生じたものは削り取る。
開先内には原則として仮付け溶接を行ってはならない。ただし、構造上、開先内に仮付け溶接を行わなければならない場合には、本溶接後の品質が十分に確保できる方法とする。

4. 鉄骨工事

(6) 溶接施工

① エンドタブ

- 1) 突き合わせ溶接の両端部に母材と同材質、同厚、同開先形状のエンドタブを取り付ける。
- 2) エンドタブの長さは、下記による。

表 4-10 エンドタブ長さ

溶接工法	L
手溶接	35mm
半自動溶接	38mm
自動溶接	70mm

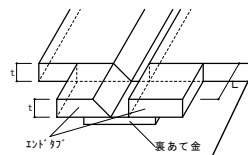


図 4-1 エンドタブ

- 3) 特記無き場合は、溶接終了後、母材より10mm程度残して切断して、グラインダー仕上げとする。
- 4) フラックススタブ及びゲージタブは構造上主要な部分については、使用しない。

② 裏あて金

裏あて金は、母材と同材質とし寸法は幅22mm以上として、厚さは手溶接で6mm以上、半自動溶接で9mm以上とする。

③ スカラップ

スカラップは、半径で30~35mmとする。

④ 裏はつり

溶接規準図において裏はつりと記載のある部分は全て行う。

⑤ 現場溶接の開先面には、開先部をいためぬように養生を行う。

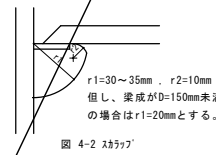


図 4-2 スカラップ

(7) 防錆塗装

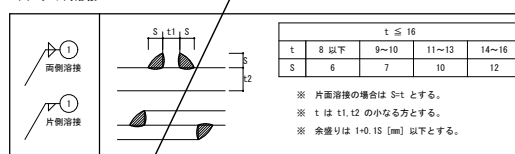
防錆塗装の範囲は、高力ボルトの摩擦面及びコンクリートで被覆される以外の部分とする。
使用する錆止めペイントは下記による。

- JIS K 5621
- JIS K 5674
- JIS K 5551
- F☆☆☆☆
- 1 回塗り
- 2 回塗り

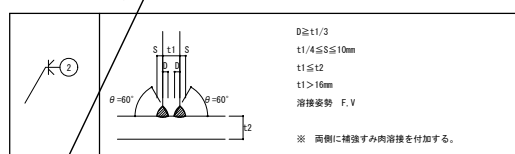
§ 2 溶接規準

2-1. 溶接規準図

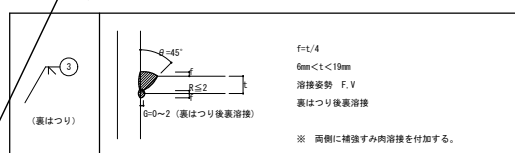
(1) すみ肉溶接



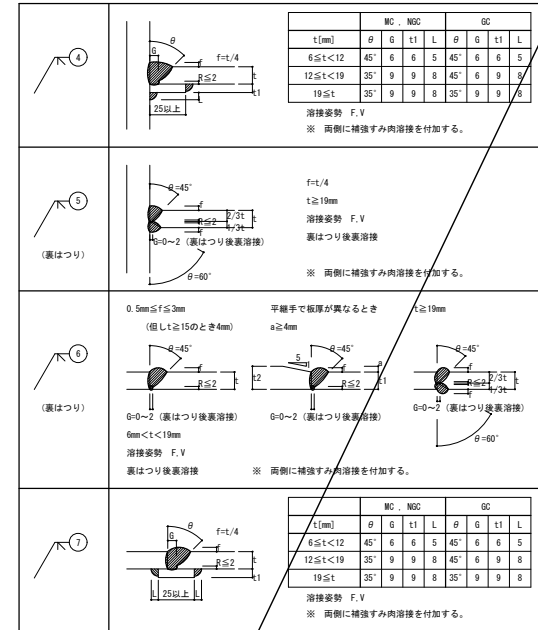
(2) 部分溶け込み溶接



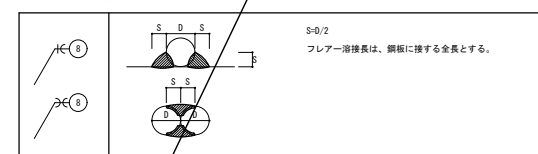
(3) 付合せ溶接



4. 鉄骨工事



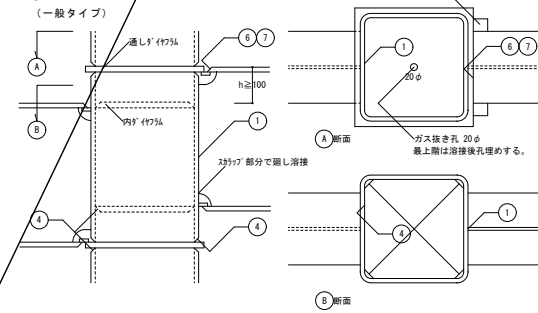
(4) フレアー溶接



2-2. 各部接合部

(1) 柱梁接合部

① 角形鋼管柱 (一般タイプ)



全農東日本一級建築士事務所 福島事務所

一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11(704)2223 号
管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎

プロジェクトNo.

日付:

工事名称

双葉町 養液栽培施設建設工事

構造

設計

図面名称

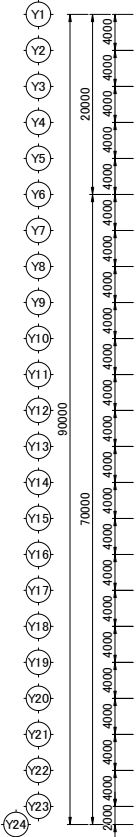
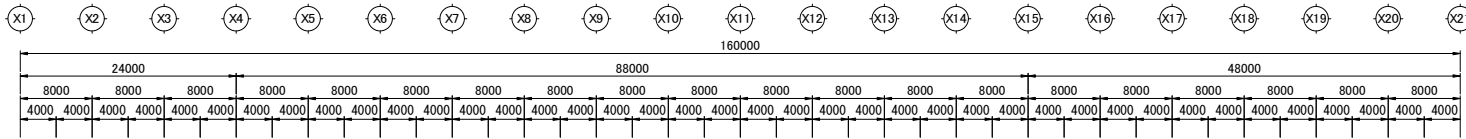
構造共通仕様書 4

縮尺:

A2:S:NS
A3:S:NS

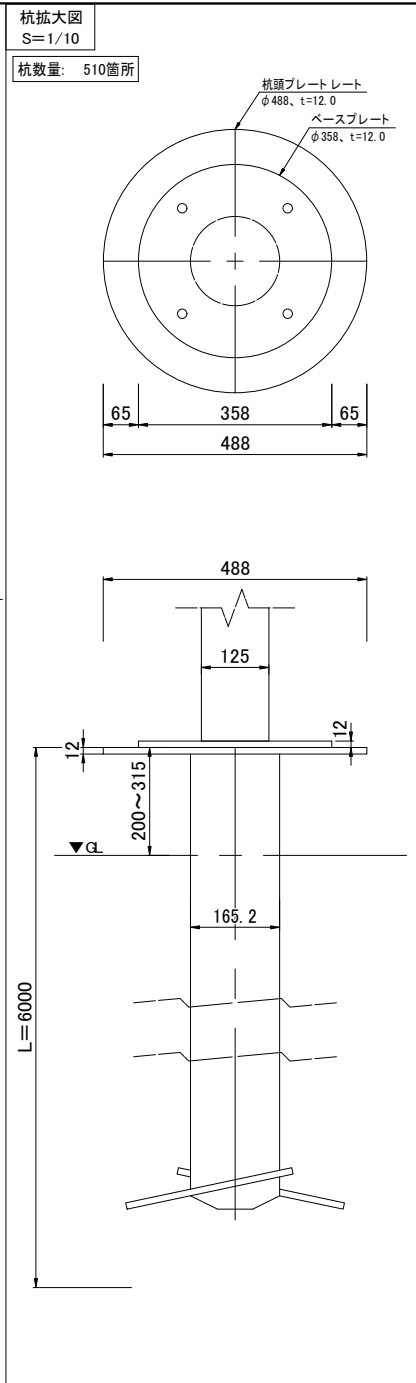
No.

S-0-04



- Q.+205
- Q.+215
- Q.+225
- Q.+235
- Q.+245
- Q.+255
- Q.+265
- Q.+275
- Q.+285
- Q.+295
- Q.+305
- Q.+315
- Q.+305
- Q.+295
- Q.+285
- Q.+275
- Q.+265
- Q.+255
- Q.+245
- Q.+235
- Q.+225
- Q.+215
- Q.+205
- Q.+200

水勾配: 4.0mm当り10mm

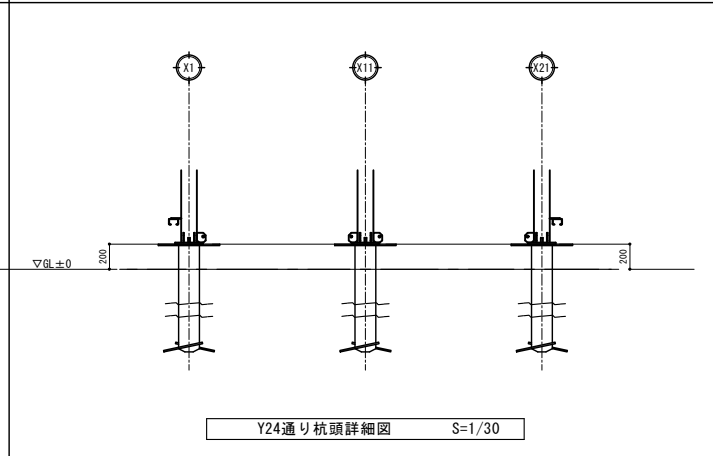
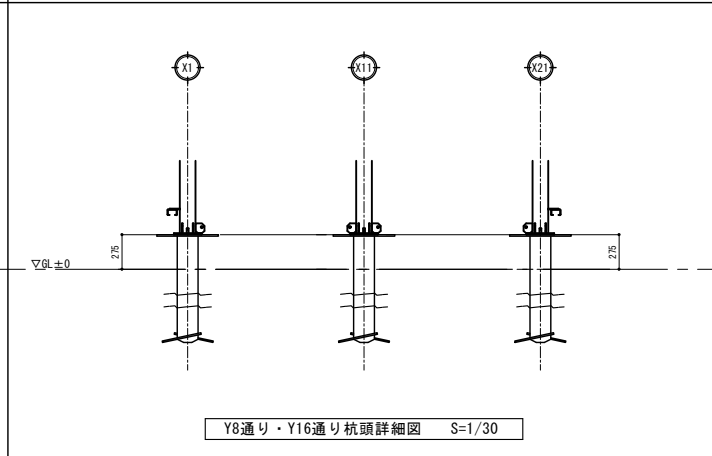
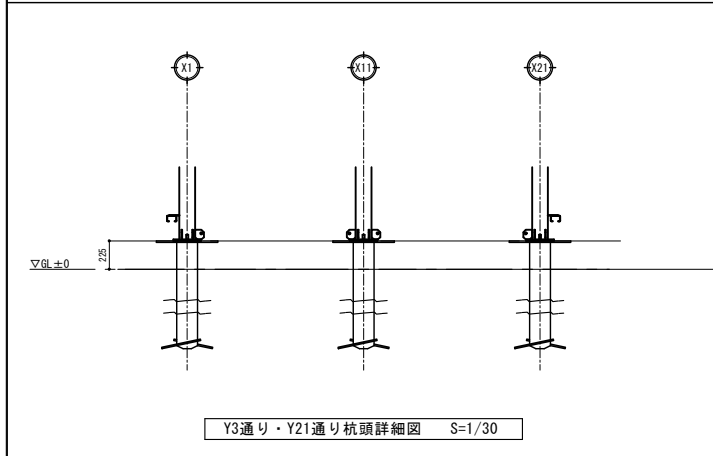
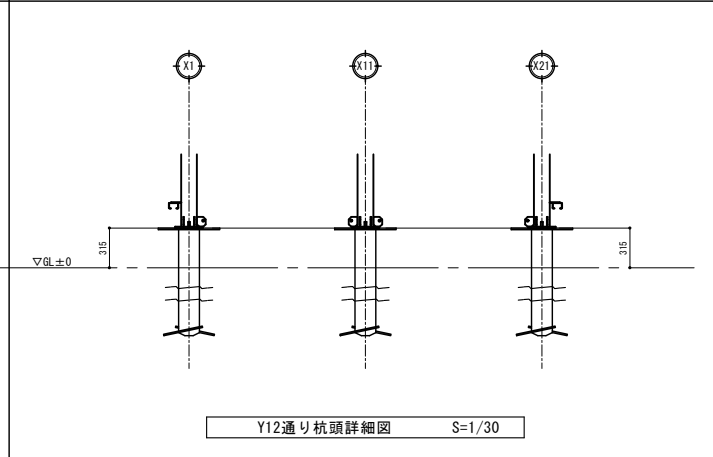
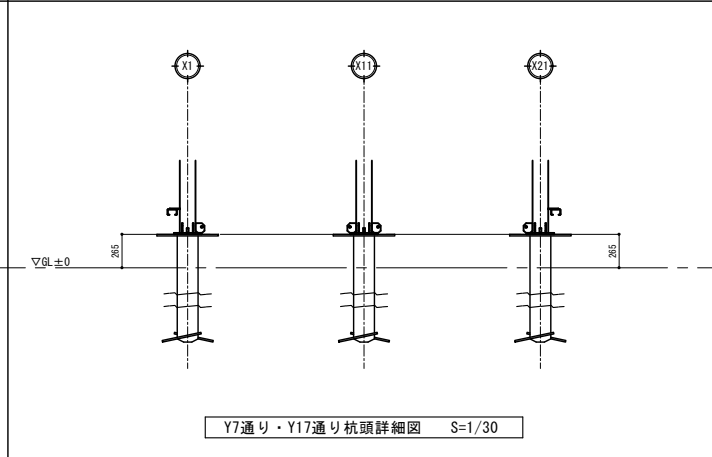
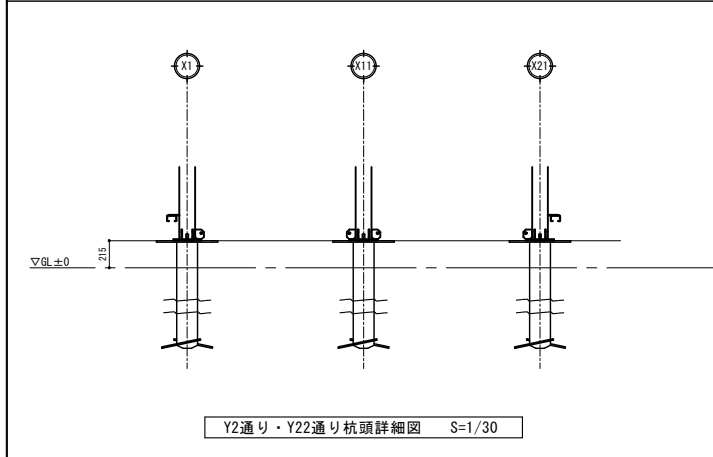
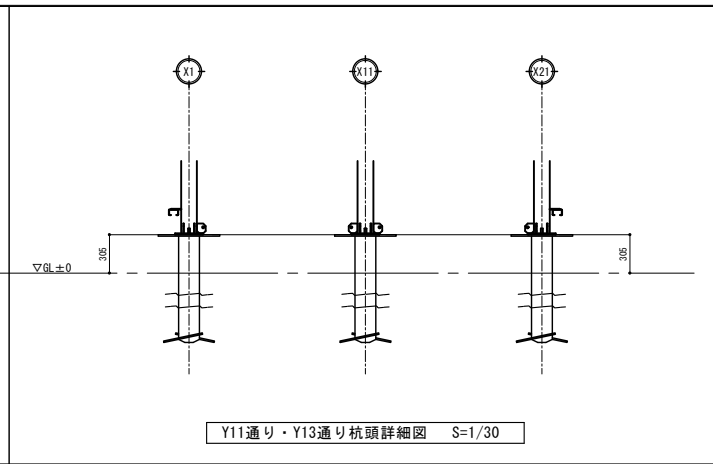
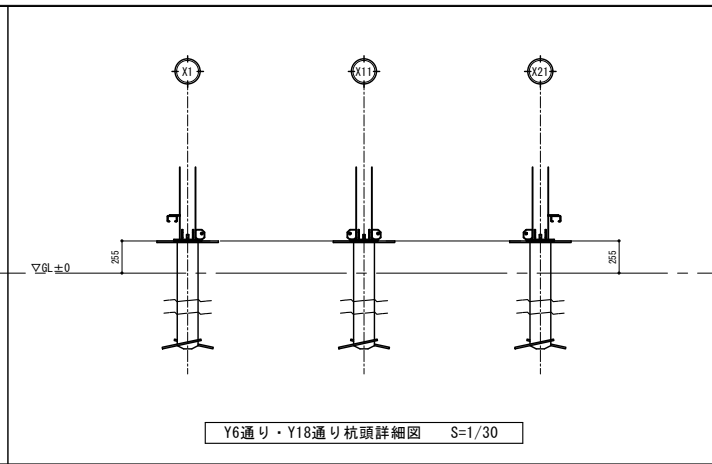
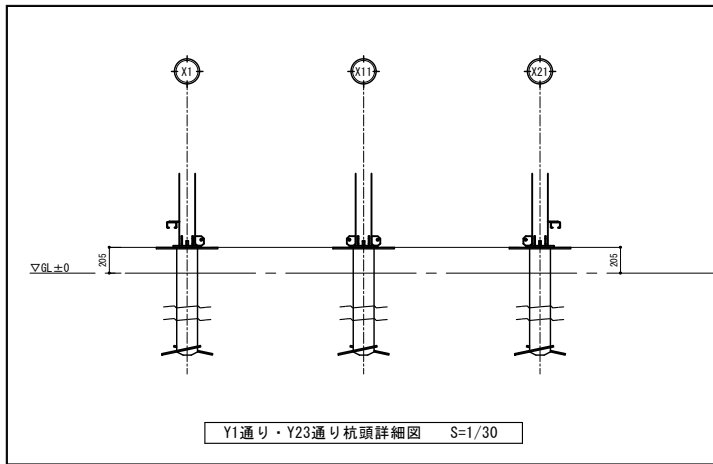


杭拡大図
S=1/10

杭数量: 510箇所

全農東日本一級建築士事務所 福島事務所
 一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11(704)2223 号
 管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎

プロジェクト No.	日付:	工事名称:	双葉町 養液栽培施設建設工事	構造図
設計		図面名称:	杭伏図	No.
		縮尺:	A2 - 1/450	S-1-01



.....



全農東日本一級建築士事務所 福島事務所

一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11(704)2223 号
 管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎

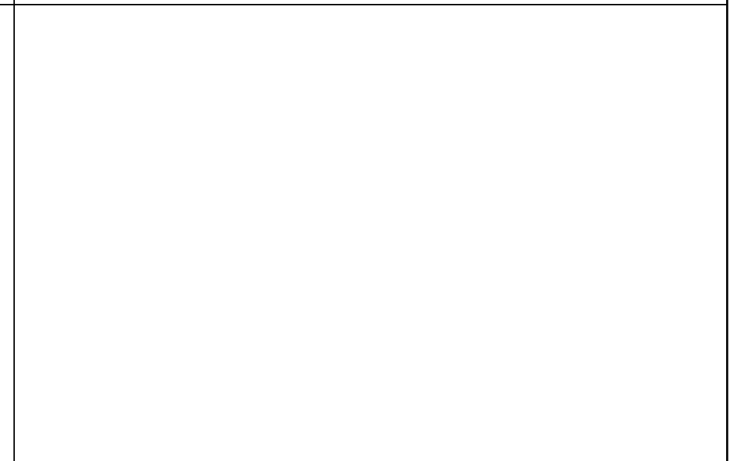
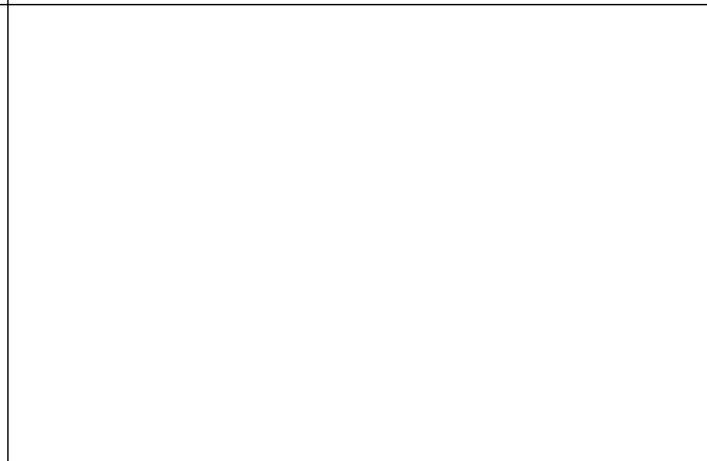
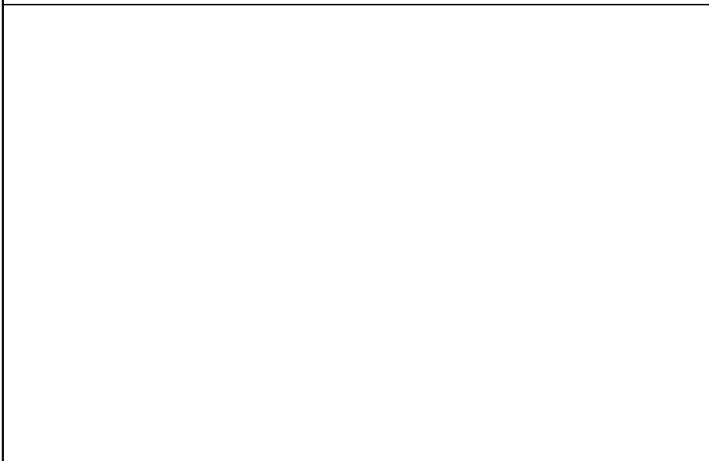
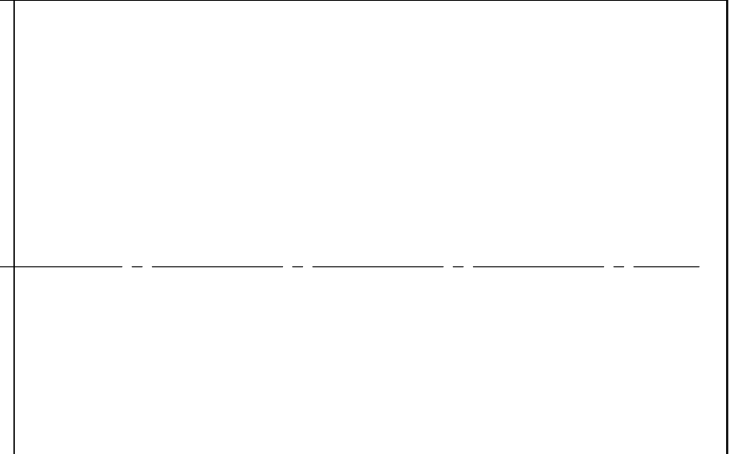
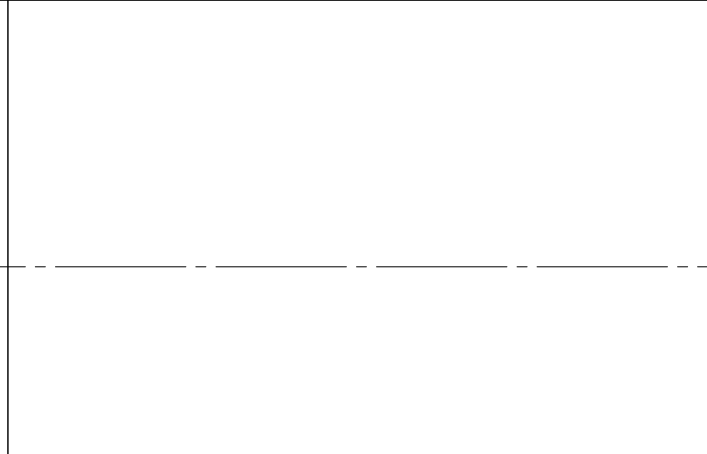
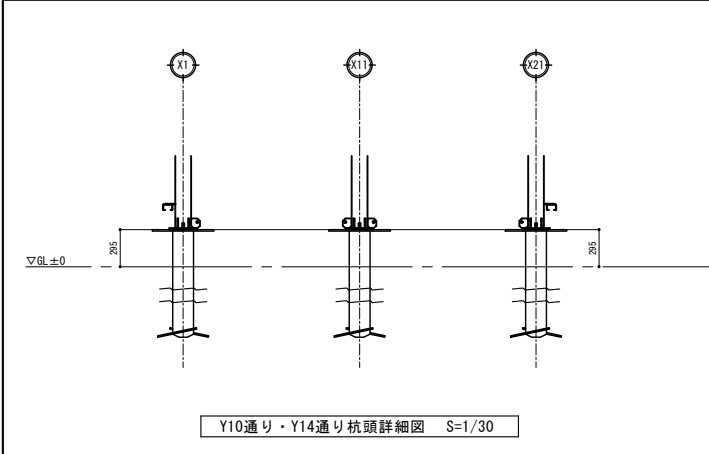
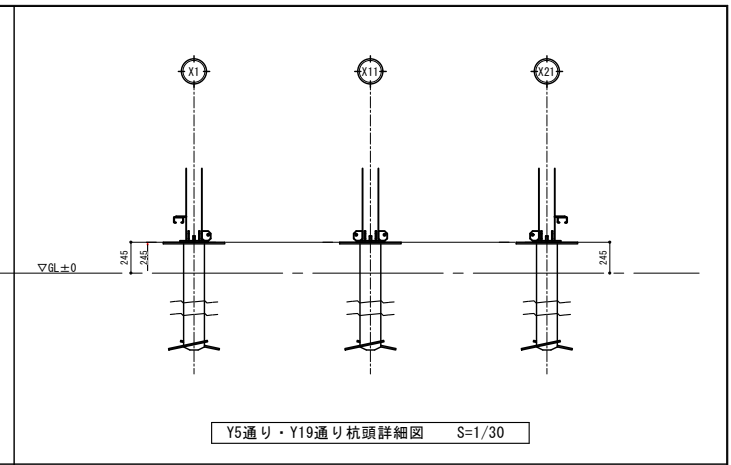
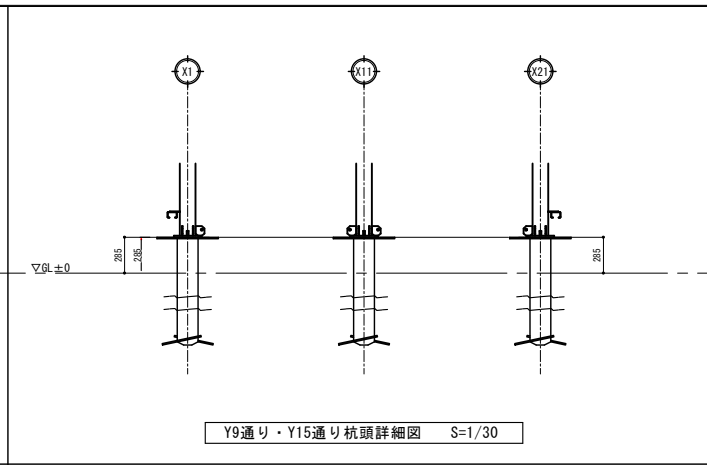
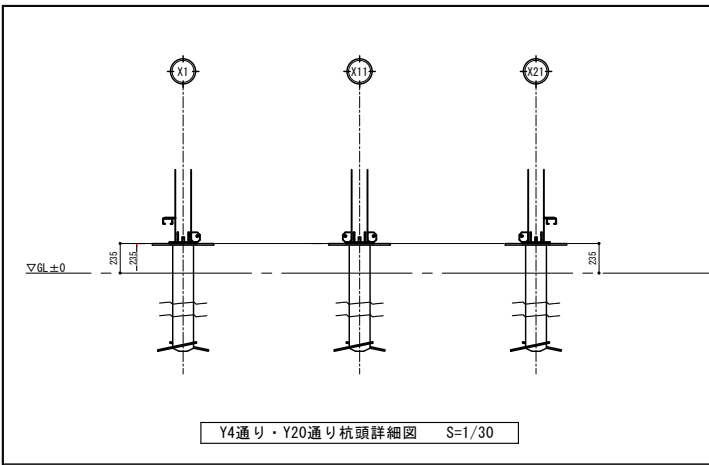
プロジェクトNo.
 設計

日付:


工事名称
 双葉町 養液栽培施設建設工事
 図面名称:
 杭頭詳細図 1

縮尺:
 A2:S=1/30
 A3:S=1/42 (71%)

構造
 No.
 S-1-03



.....

 **全農東日本一級建築士事務所 福島事務所**
 一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11(704)2223 号
 管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎

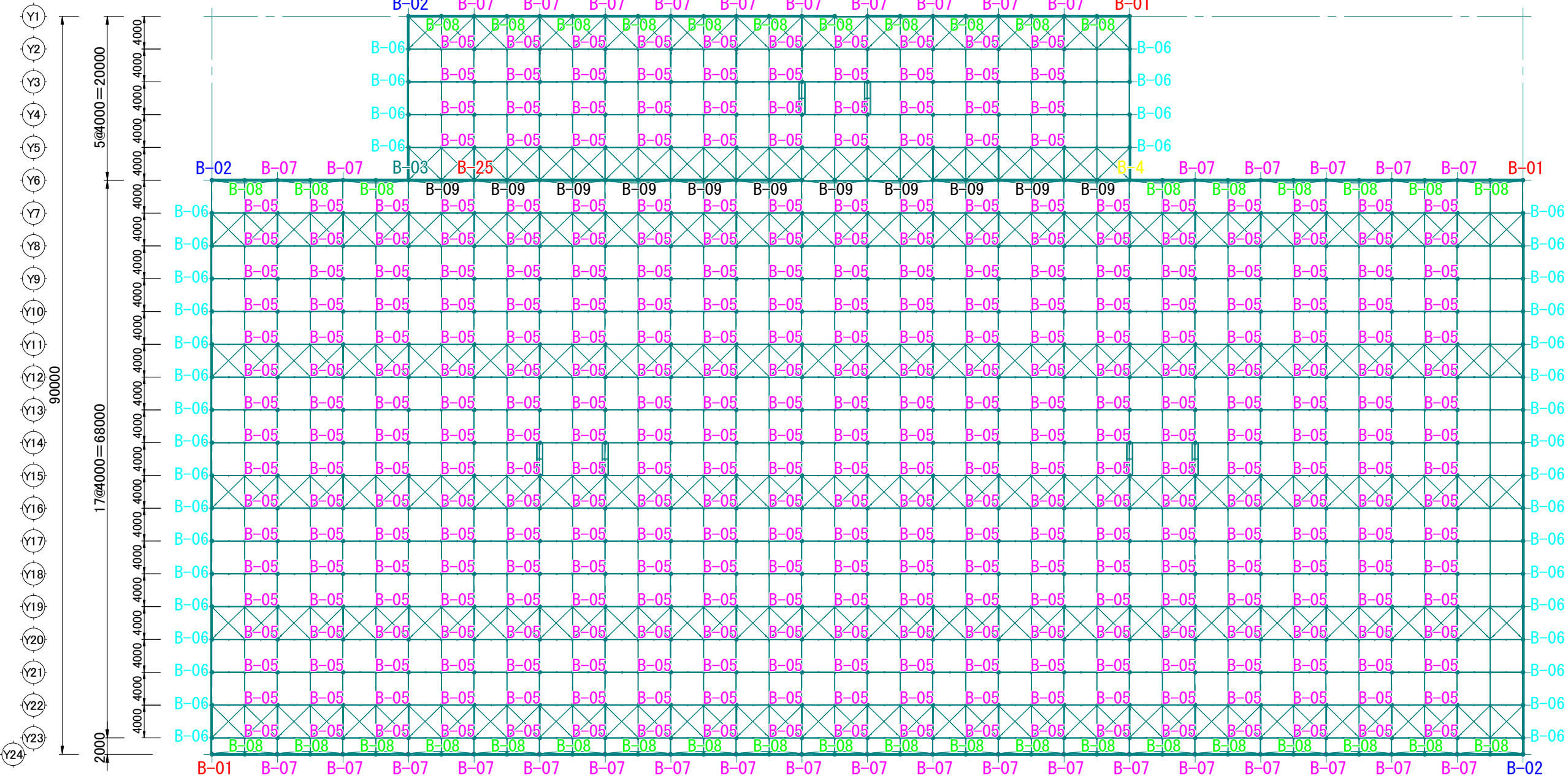
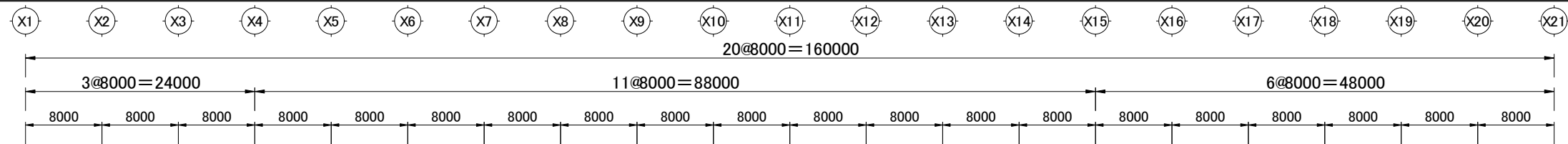
プロジェクトNo.
 設計

日付

工事名称
 双葉町 養液栽培施設建設工事
 図面名称
 杭頭詳細図 2

構造
 No.
 S-1-04

縮尺
 A2 : S= 1/30
 A3 : S= 1/42 (71%)

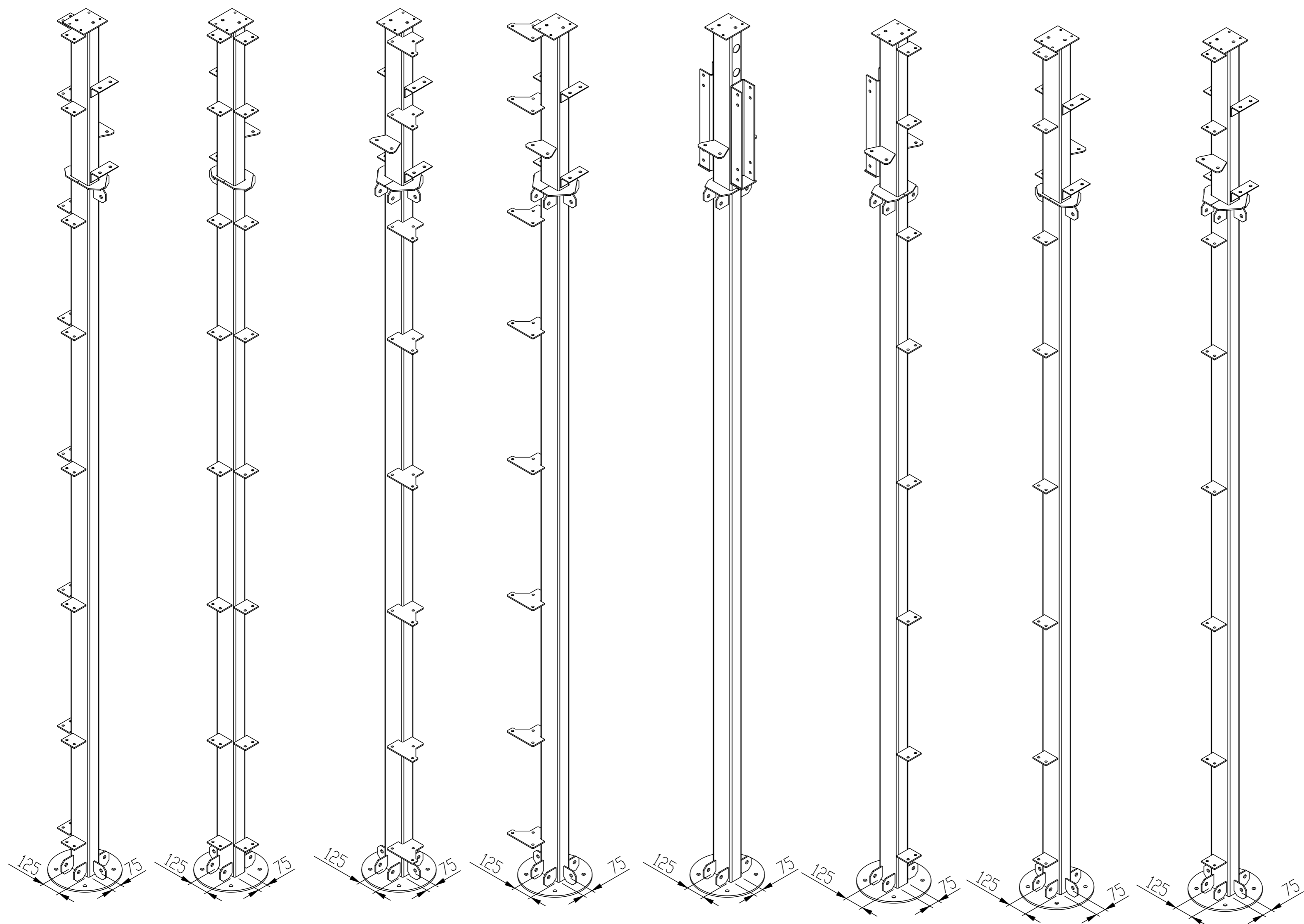


部 材 リ ス ト		
外柱	□ - 125 * 75 * 3.2	STKR400
内柱	□ - 125 * 75 * 3.2	STKR400
妻柱	□ - 75 * 75 * 3.2	STKR400
束柱	□ - 125 * 75 * 3.2	STKR400
St-ム	□ - 75 * 45 * 2.3	STKR400
上下弦材	□ - 75 * 45 * 2.3	STKR400
ラスタ材	Φ - 16	SS400
補剛材	□ - 50 * 50 * 1.6	STKR400
垂直ブレース	Φ - 12	SS400
水平ブレース	Φ - 12	SS400
桁行梁	□ - 50 * 50 * 1.6	STKR400

B-01 支柱1(出隅1)	3本	B-02 支柱2(出隅2)	3本	B-03 支柱3(入隅3)	1本	B-04 支柱4(入隅4)	1本	B-05 支柱5(中間)	363本	B-06 支柱6(側面)	42本	B-07 支柱7(妻面)	36本	B-25 支柱8(前室堺)	10本	B-08 妻柱1(妻面)	40本	B-09 妻柱2(前室堺)	11本

全農東日本一級建築士事務所 福島事務所
 一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11(704)2223 号
 管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎

プロジェクトNo.	日付:	工事名称:	構造
設計		双葉町 養液栽培施設建設工事	
		図面名称:	No.
		支柱配置図・部材リスト	S-1-05
		縮尺:	
		A2:S=1/400 A3:S=1/546(71%)	



B-01.支柱1(出隅1) 3本
 B-02.支柱2(出隅2) 3本
 B-03.支柱3(入隅3) 1本
 B-04.支柱4(入隅4) 1本
 B-05.支柱5(中間) 363本
 B-06.支柱6(側面) 42本
 B-07.支柱7(妻面) 36本
 B-25.支柱8(前室堺) 10本

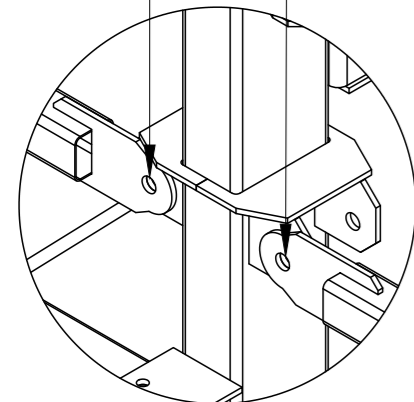
品名	数量
B-01.支柱1(出隅1)	3本
B-02.支柱2(出隅2)	3本
B-03.支柱3(入隅3)	1本
B-04.支柱4(入隅4)	1本
B-05.支柱5(中間)	363本
B-06.支柱6(側面)	42本
B-07.支柱7(妻面)	36本
B-25.支柱8(前室堺)	10本

図番	品名	規格・寸法	数量
B01	支柱1(出隅1)		
B06	支柱6(側面)		
B07	支柱7(妻面)		

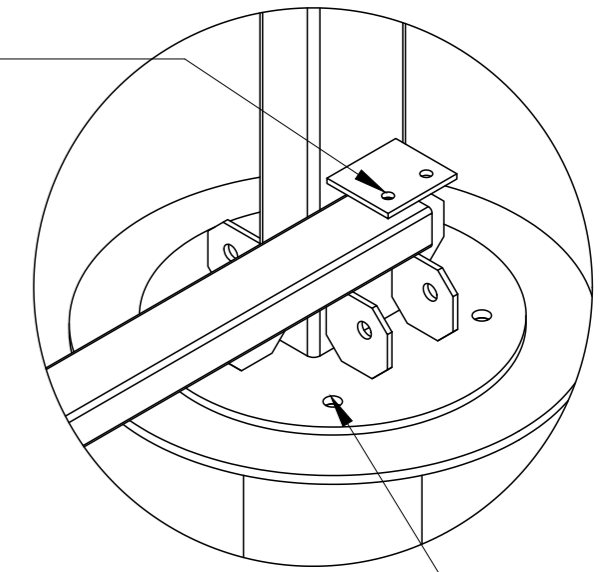
六角ボルトM16×50…2個(下部も同様)
 ナット1種M16…2個
 平座金M16…4個
 ばね座金M16…2個

六角ボルトM16×50…1個
 ナット1種M16…1個
 平座金M16…2個
 ばね座金M16…1個

六角ボルトM10×30…16個(計16箇所)
 ナット1種M10…16個
 平座金M10…32個
 ばね座金M10…16個



詳細図 D



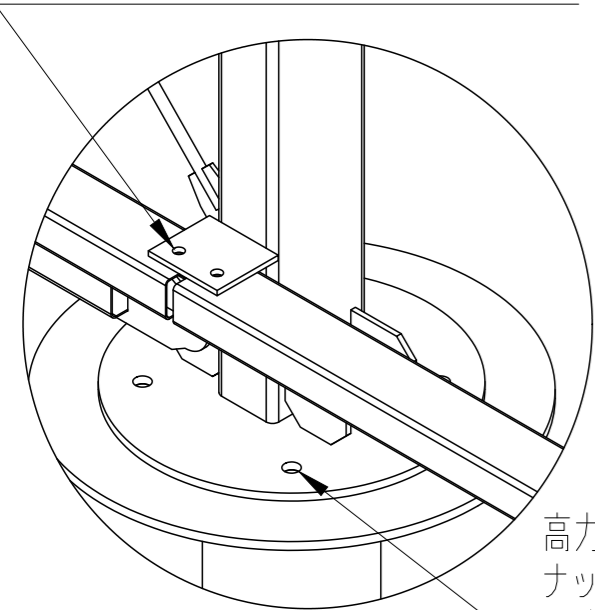
詳細図 C

B-06.支柱6(側面)

B-07.支柱7(妻面)

高力六角ボルトM16×80…4個(計4箇所)
 ナットM16…8個(ダブルナット)
 平座金M16…8個

六角ボルトM10×30…16個(計16箇所)
 ナット1種M10…16個
 平座金M10…32個
 ばね座金M10…16個



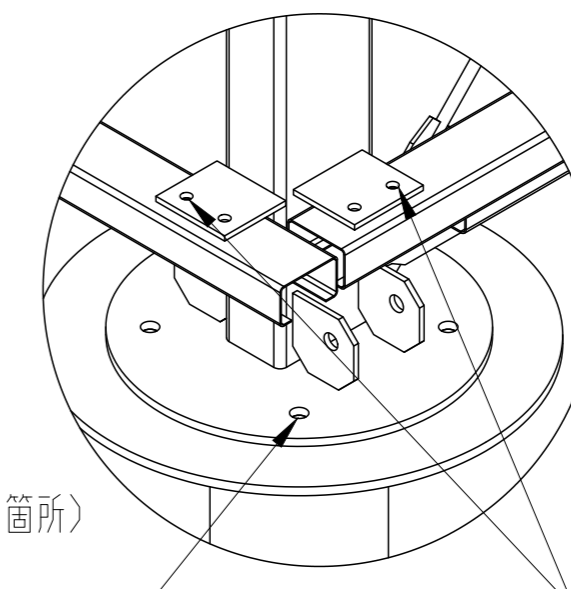
詳細図 B

高力六角ボルトM16×80…4個(計4箇所)
 ナットM16…8個(ダブルナット)
 平座金M16…8個

B-06.支柱6(側面)

B-01.支柱1(出隅1)

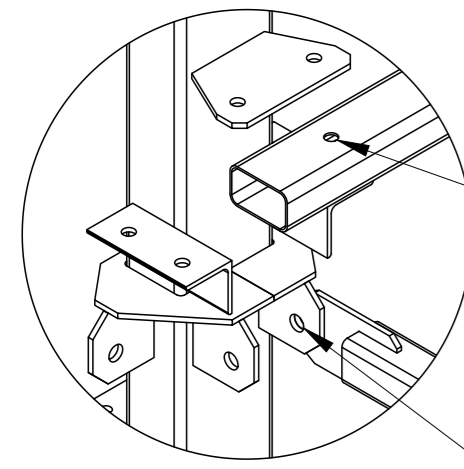
高力六角ボルトM16×80…4個(計4箇所)
 ナットM16…8個(ダブルナット)
 平座金M16…8個



詳細図 A

六角ボルトM10×30…16個(計16箇所)
 ナット1種M10…16個
 平座金M10…32個
 ばね座金M10…16個

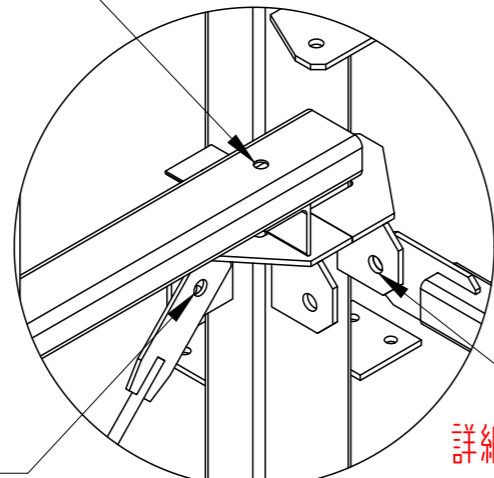
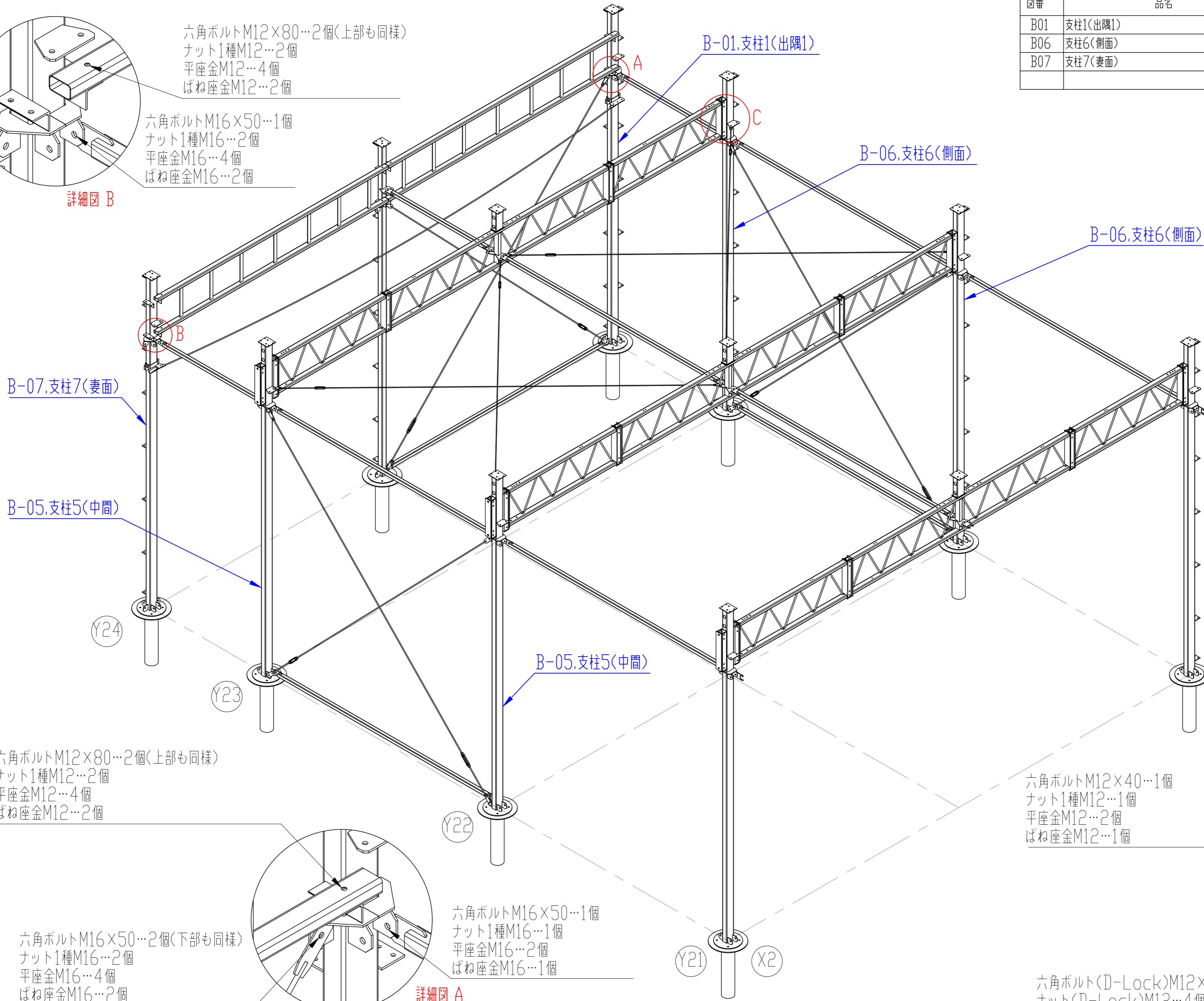
図番	品名	規格・寸法	数量
B01	支柱1(出隅1)		
B06	支柱6(側面)		
B07	支柱7(妻面)		



六角ボルトM12×80…2個(上部も同様)
 ナット1種M12…2個
 平座金M12…4個
 ばね座金M12…2個

六角ボルトM16×50…1個
 ナット1種M16…2個
 平座金M16…4個
 ばね座金M16…2個

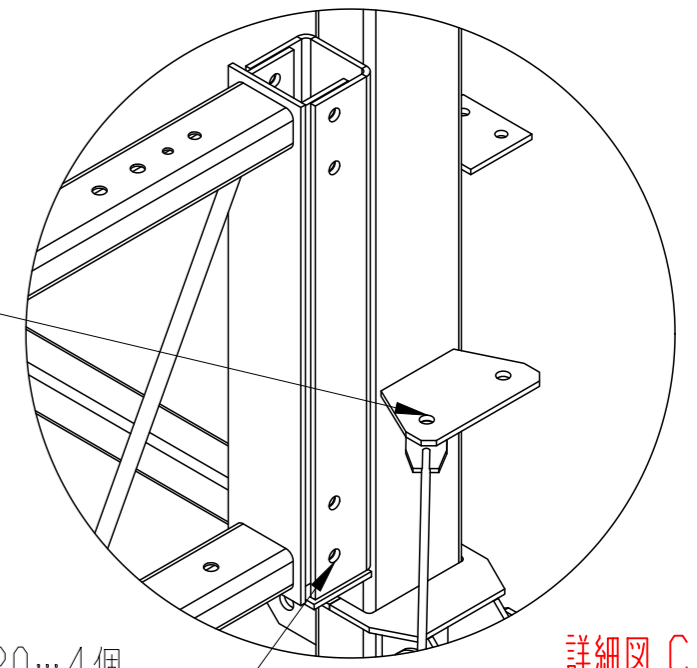
詳細図 B



六角ボルトM12×80…2個(上部も同様)
 ナット1種M12…2個
 平座金M12…4個
 ばね座金M12…2個

六角ボルトM16×50…2個(下部も同様)
 ナット1種M16…2個
 平座金M16…4個
 ばね座金M16…2個

詳細図 A

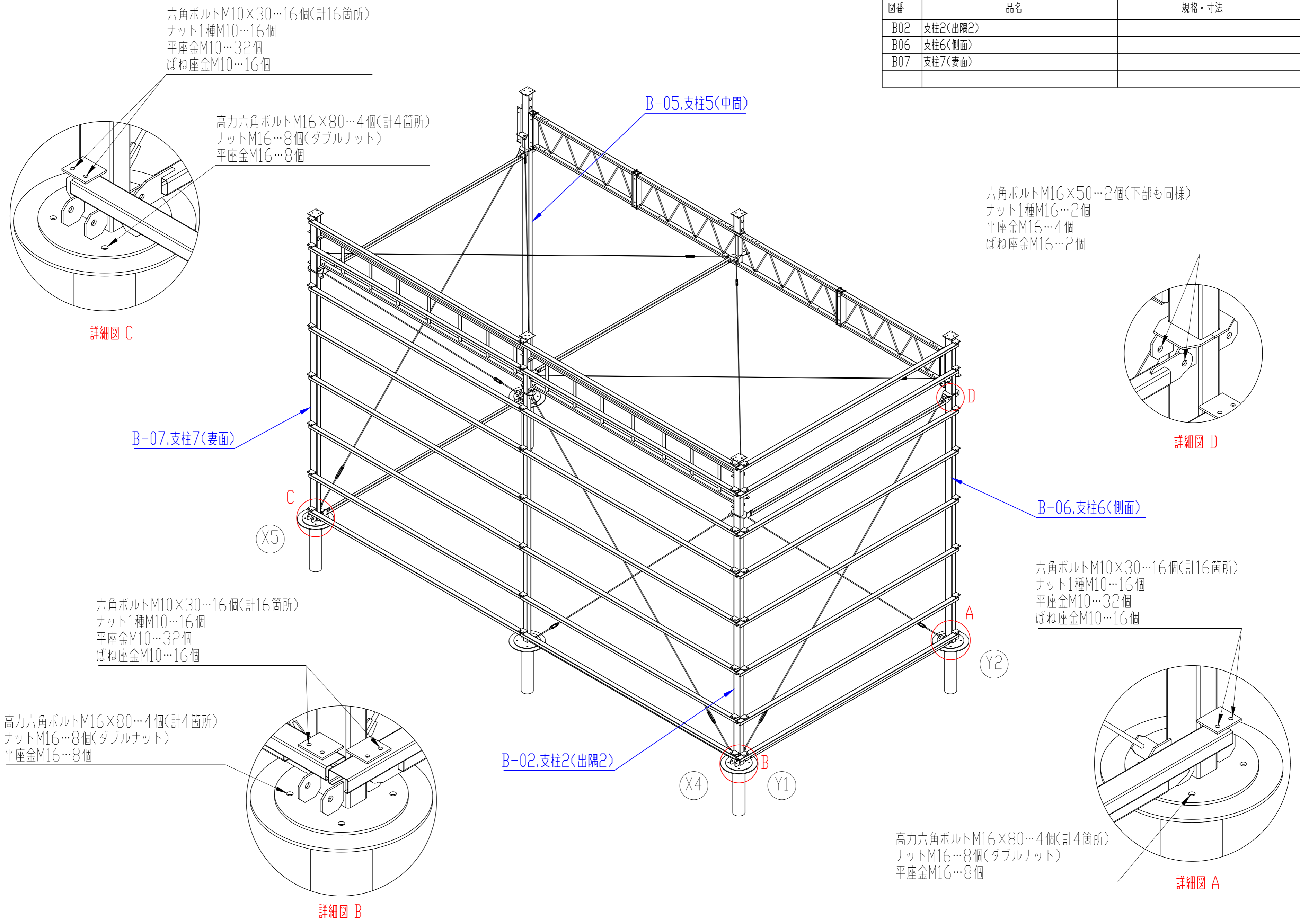


六角ボルトM12×40…1個
 ナット1種M12…1個
 平座金M12…2個
 ばね座金M12…1個

六角ボルト(D-Lock)M12×120…4個
 ナット(D-Lock)M12…4個

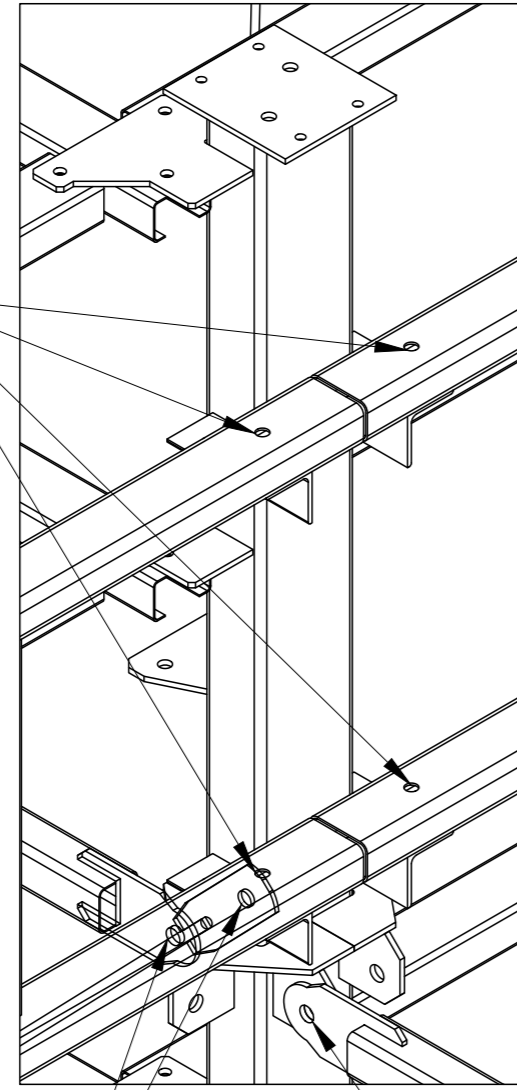
詳細図 C

図番	品名	規格・寸法	数量
B02	支柱2<出隅2>		
B06	支柱6<側面>		
B07	支柱7<妻面>		



図番	品名	規格・寸法	数量
B03	支柱3(入隅3)		

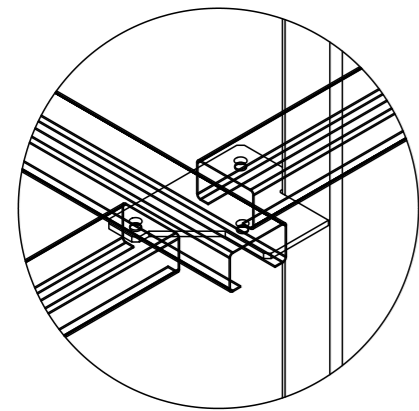
六角ボルトM12×80…1個
ナット1種M12…1個
平座金M12…2個
ばね座金M12…1個



詳細図 C

六角ボルトM16×50…2個(下部も同様)
ナット1種M16…2個
平座金M16…4個
ばね座金M16…2個

六角ボルトM16×50…1個
ナット1種M16…1個
平座金M16…2個
ばね座金M16…1個



詳細図 D

Y5

Y6

X3

B-06.支柱6(側面)

X4

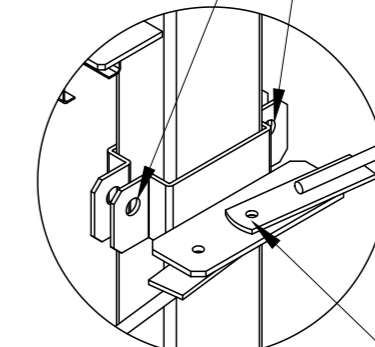
B-03.支柱3(入隅3)

B-08.妻柱1(妻面)

B-07.支柱7(妻面)

B-09.妻柱(前室堺)

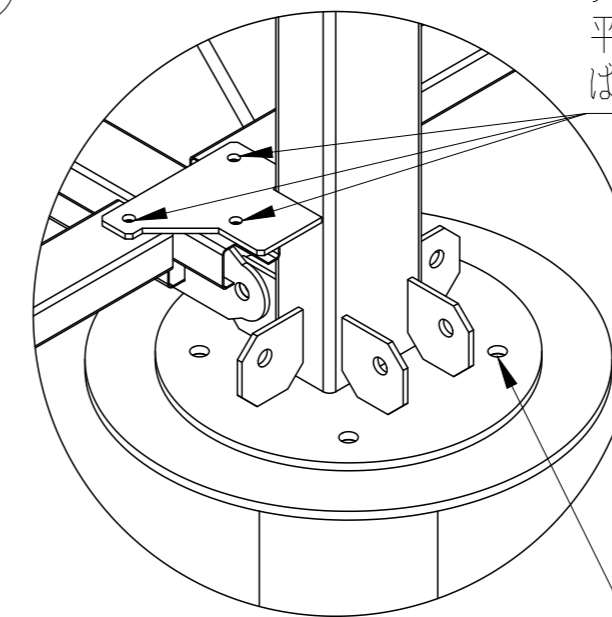
六角ボルトM16×50…2個(計2箇所)
ナット1種M16…2個
平座金M16…4個
ばね座金M16…2個



詳細図 B

六角ボルトM10×40…1個
ナット1種M10…1個
平座金M10…2個
ばね座金M10…1個

六角ボルトM10×30…24個(計24箇所)
ナット1種M10…24個
平座金M10…48個
ばね座金M10…24個



詳細図 A

高力六角ボルトM16×80…4個(計4箇所)
ナットM16…8個(ダブルナット)
平座金M16…8個



全農東日本一級建築士事務所 福島事務所
一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11(704)2223 号
管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎

プロジェクトNo.

日付:

2026.01.23

工事名称:

双葉町 養液栽培施設建設工事

構造図

設計

図面名称:

支柱3詳細図

縮尺:

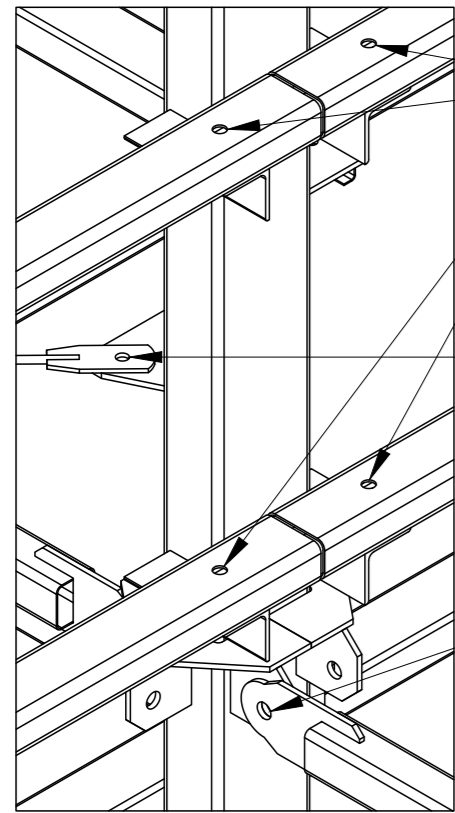
A2 - N.S

No.

S-1-11

図番	品名	規格・寸法	数量
B04	支柱4(入隅4)		

六角ボルトM12×80…1個
ナット1種M12…1個
平座金M12…2個
ばね座金M12…1個

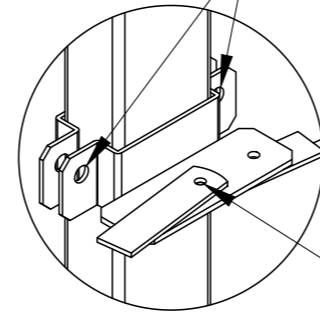


詳細図 D

六角ボルトM12×40…1個
ナット1種M12…1個
平座金M12…2個
ばね座金M12…1個

六角ボルトM16×50…1個
ナット1種M16…1個
平座金M16…2個
ばね座金M16…1個

六角ボルトM16×50…2個(計2箇所)
ナット1種M16…2個
平座金M16…4個
ばね座金M16…2個



詳細図 C

六角ボルトM10×40…1個
ナット1種M10…1個
平座金M10…2個
ばね座金M10…1個

B-06.支柱6(側面)

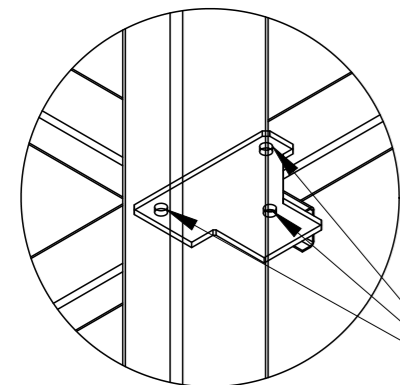
B-07.支柱7(裏面)

B-08.妻柱1(裏面)

B-04.支柱4(入隅4)

六角ボルトM16×50…2個(上部も同様)
ナット1種M16…2個
平座金M16…4個
ばね座金M16…2個

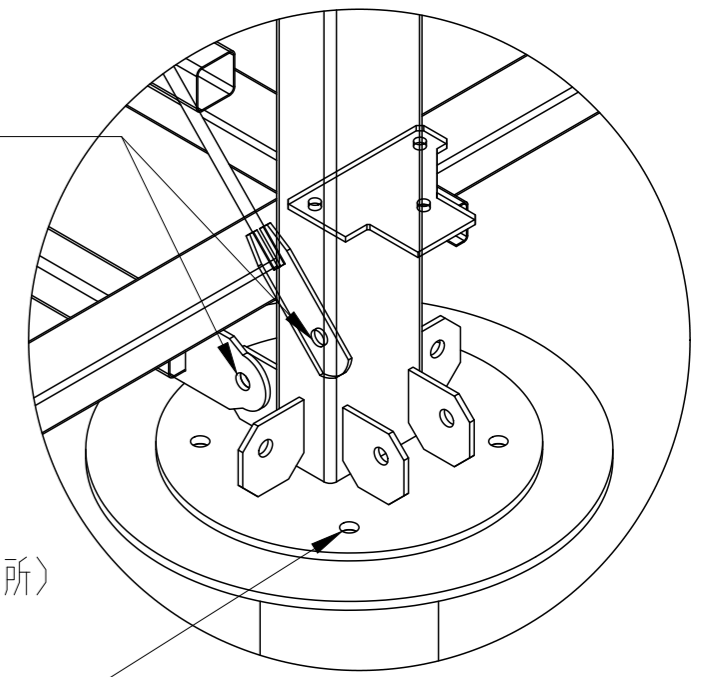
六角ボルトM10×30…24個(計24箇所)
ナット1種M10…24個
平座金M10…48個
ばね座金M10…24個



詳細図 B

B-09.妻柱(前室堺)

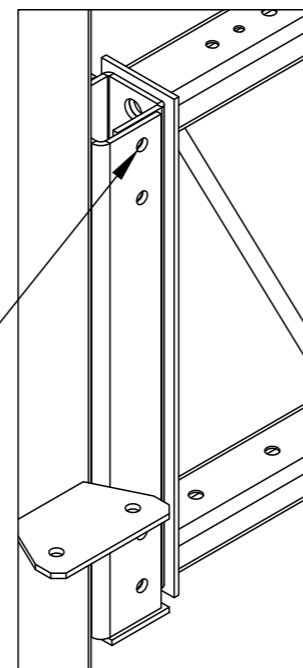
高力六角ボルトM16×80…4個(計4箇所)
ナットM16…8個(ダブルナット)
平座金M16…8個



詳細図 A

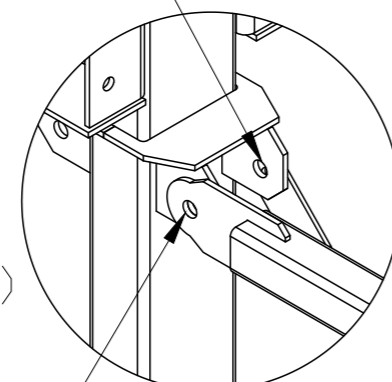
図番	品名	規格・寸法	数量
B05	支柱5(中間)		

六角ボルト(D-Lock)M12×120…8個(両側)
ナット(D-Lock)M12…8個



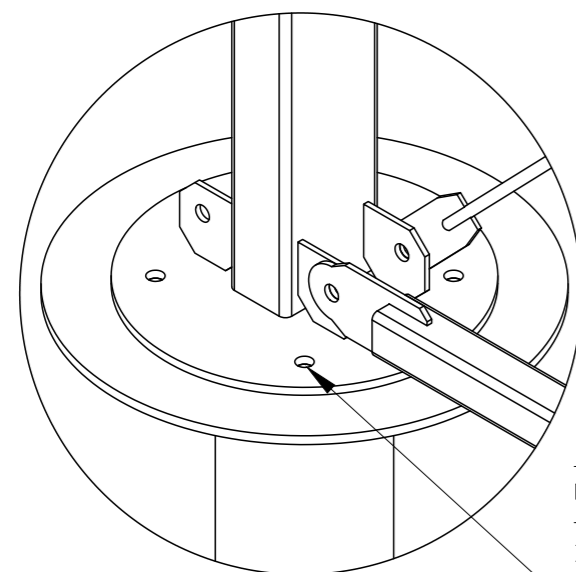
詳細図 C

六角ボルトM16×50…2個(下部も同様)
ナット1種M16…2個
平座金M16…4個
ばね座金M16…2個



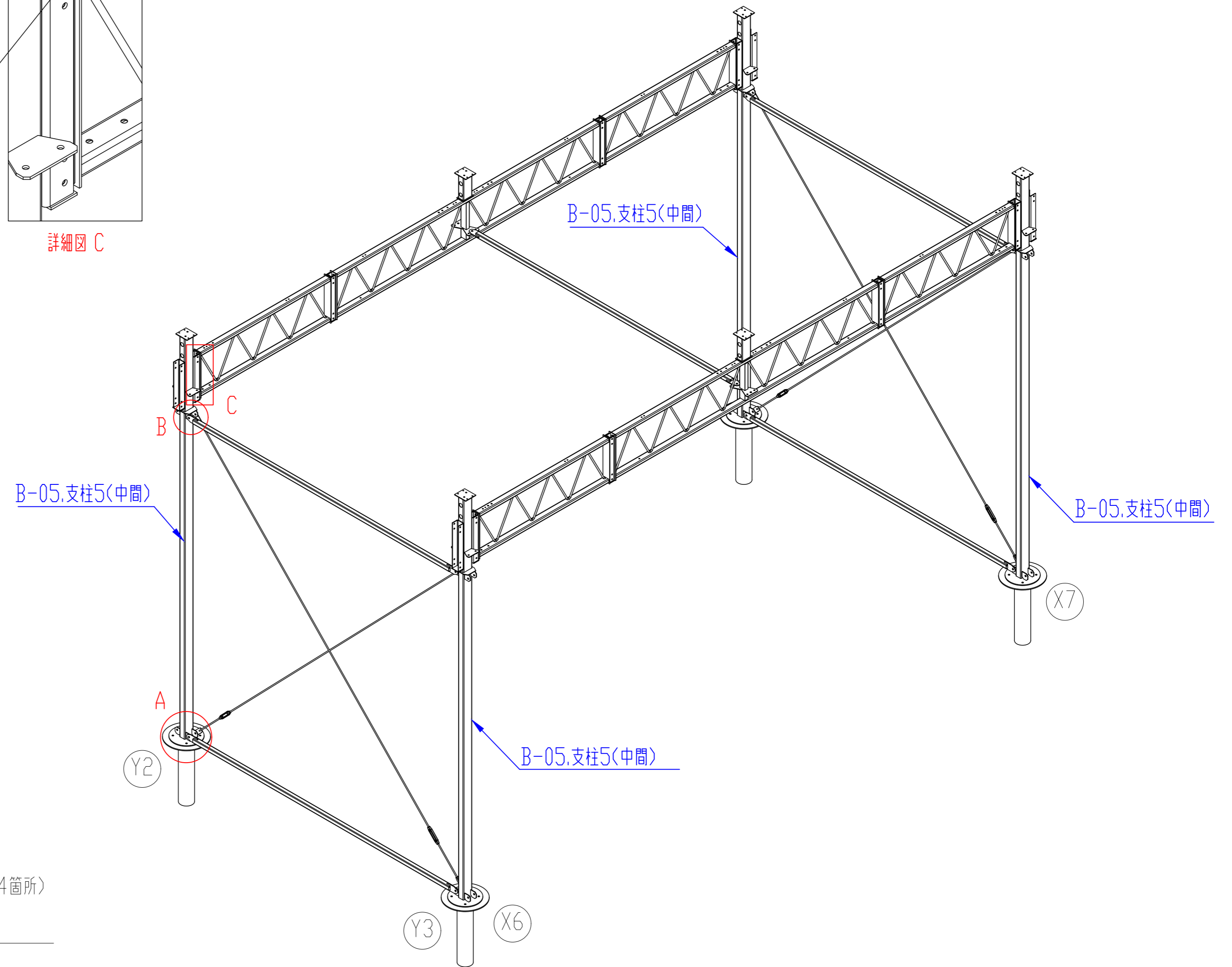
詳細図 B

六角ボルトM16×50…2個(下部も同様)
ナット1種M16…2個
平座金M16…4個
ばね座金M16…2個

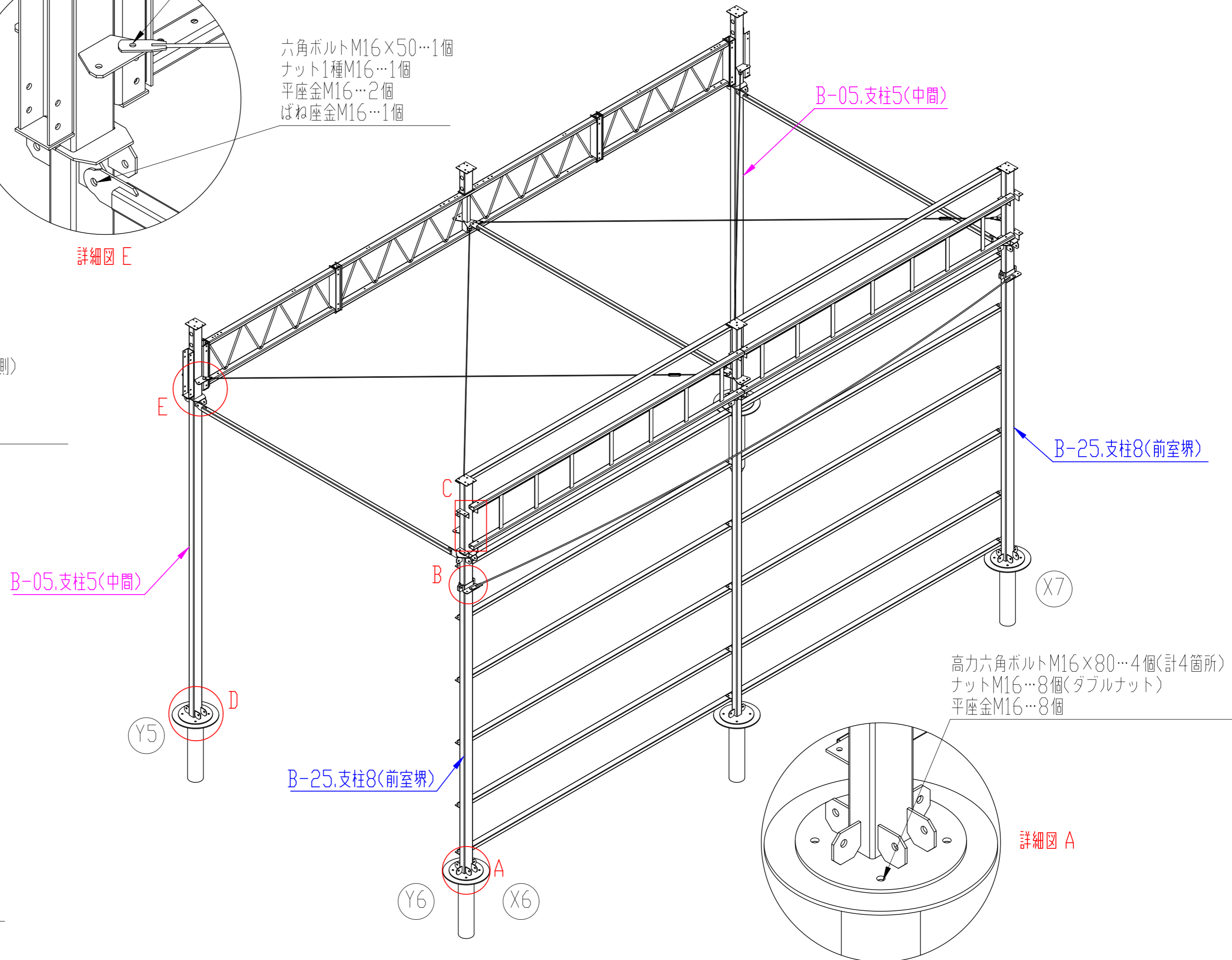
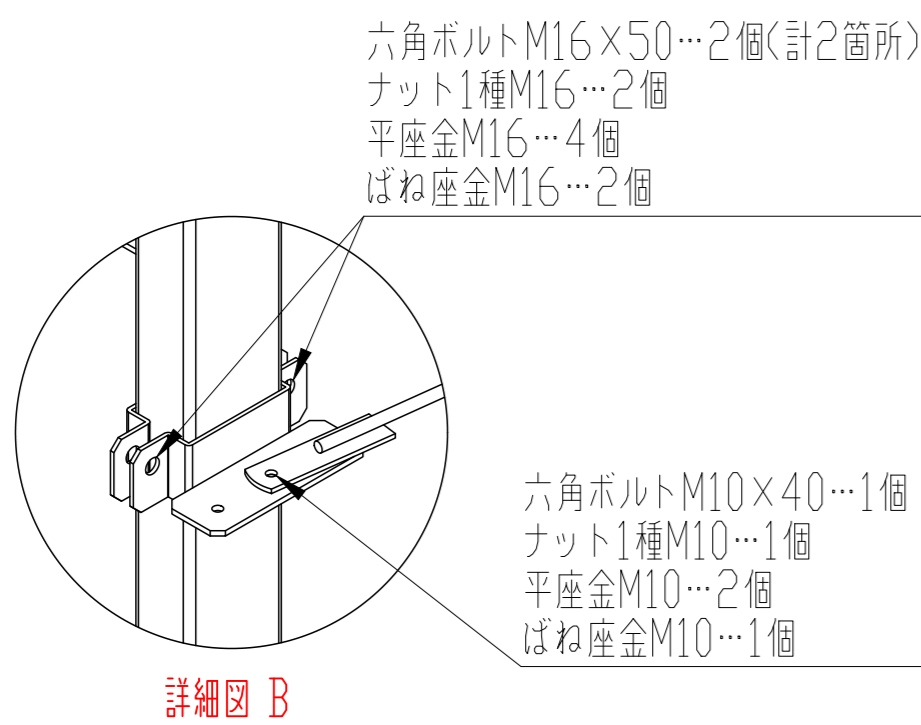
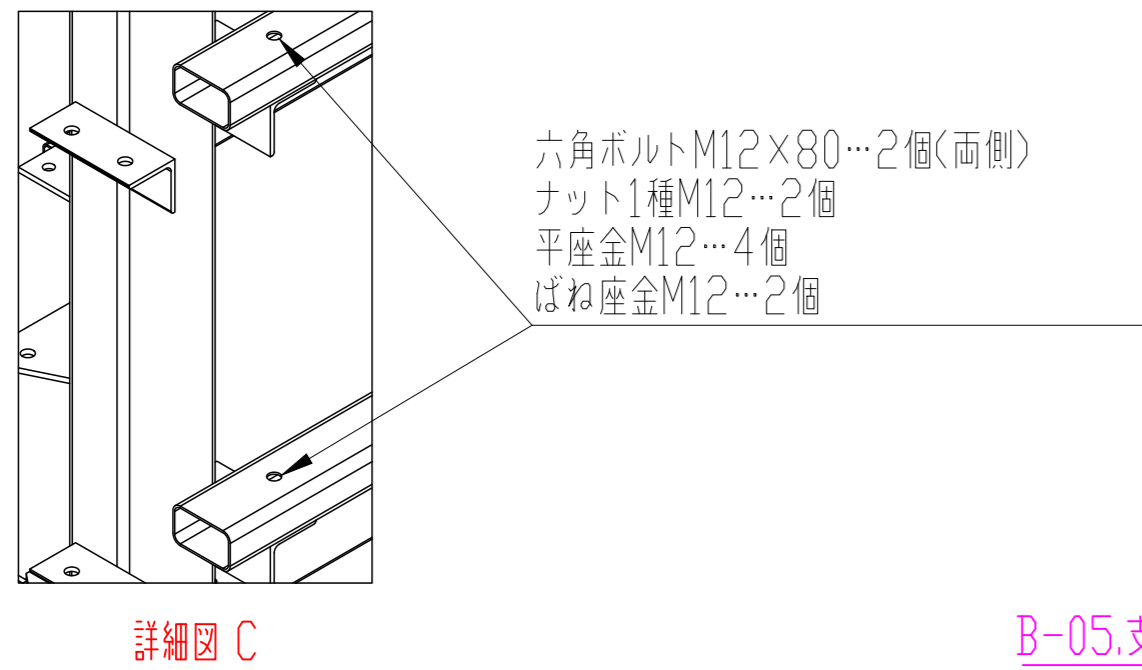
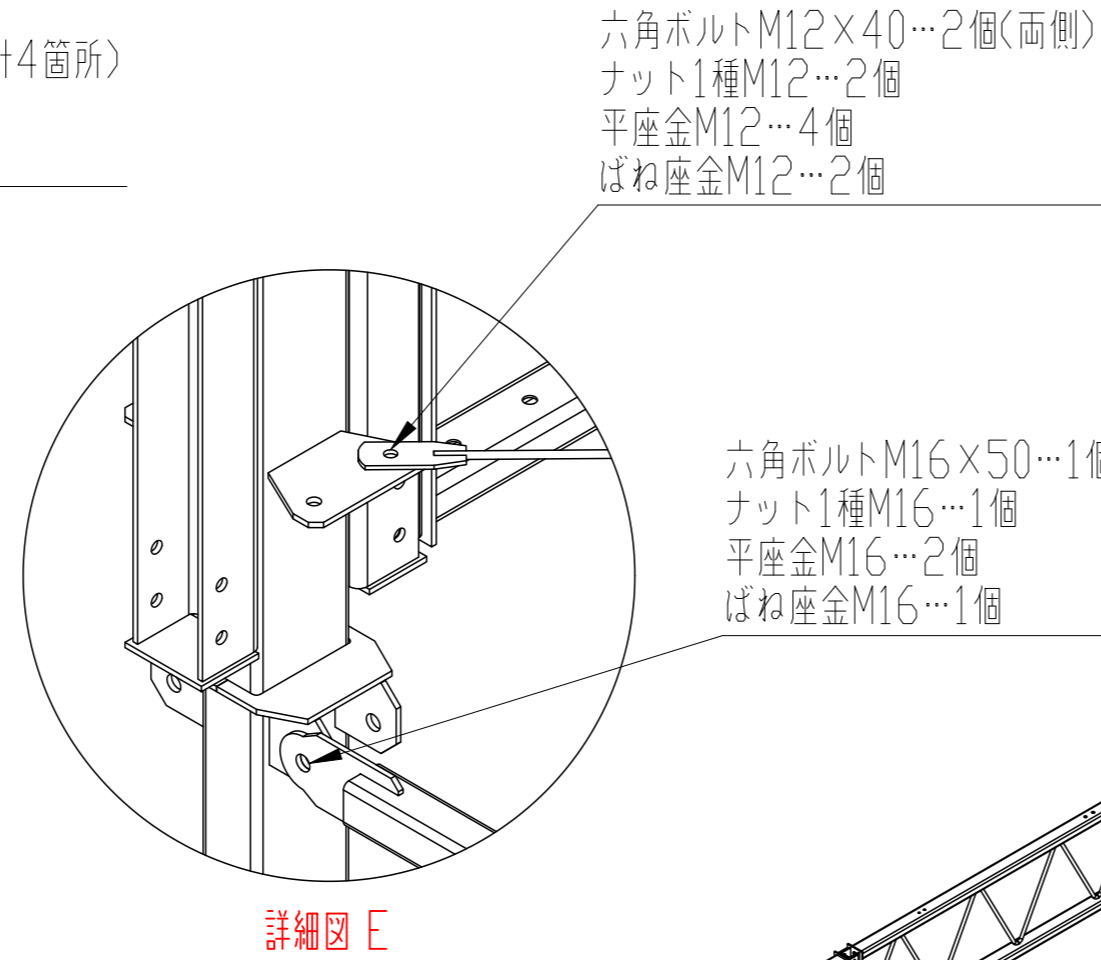
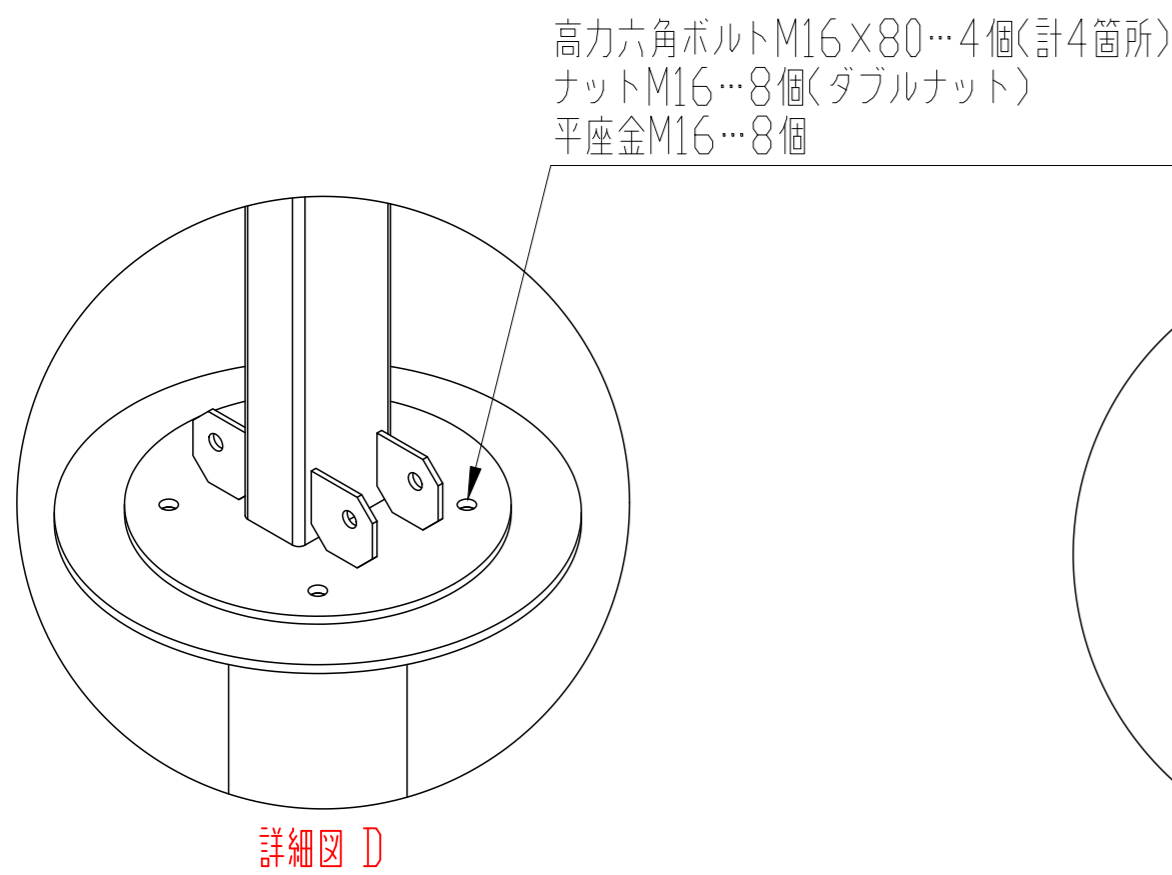


詳細図 A

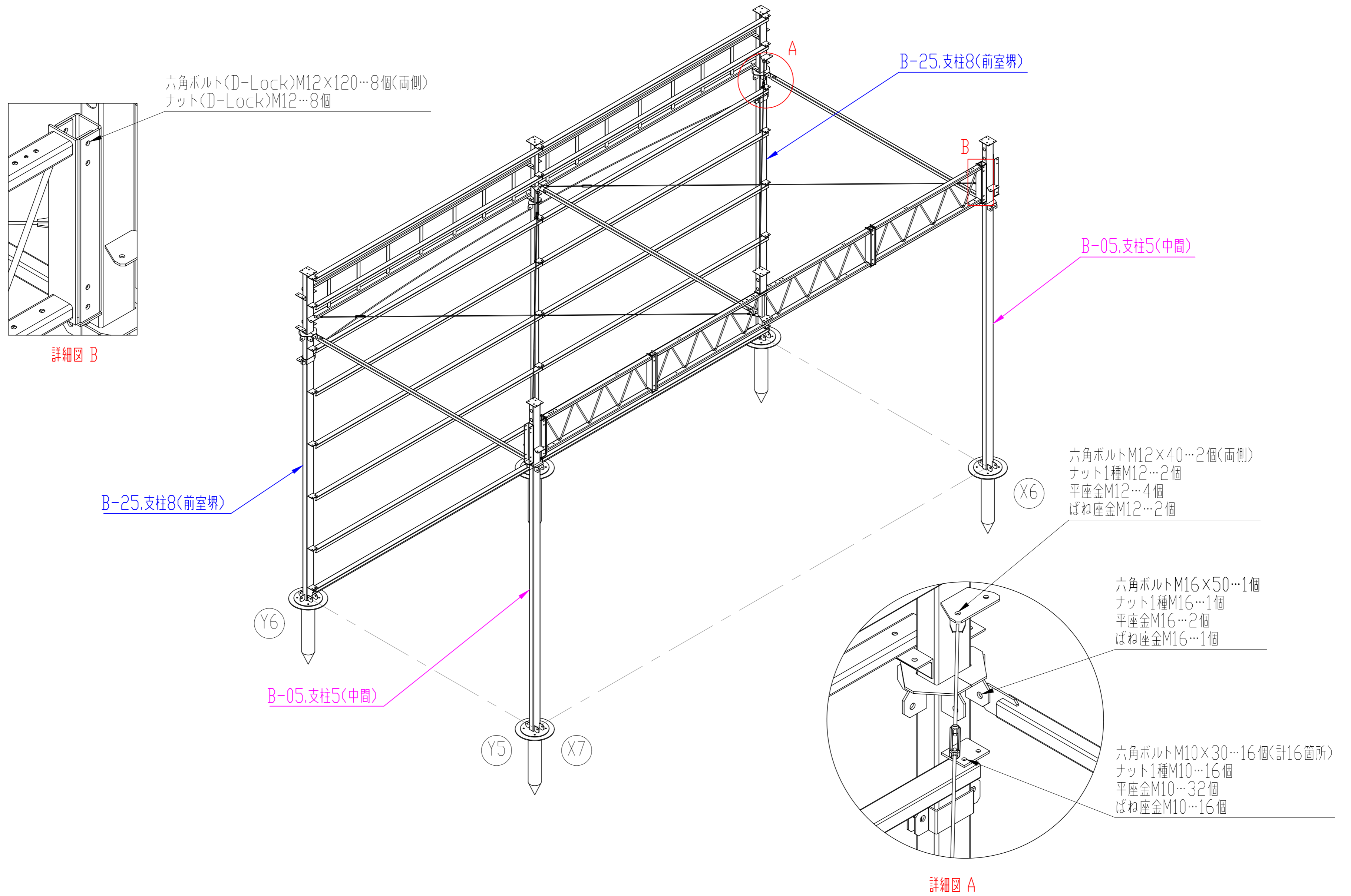
高力六角ボルトM16×80…4個(計4箇所)
ナットM16…8個(ダブルナット)
平座金M16…8個




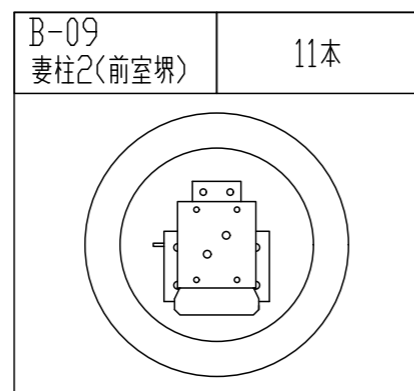
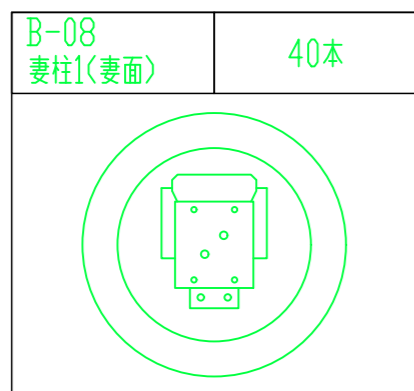
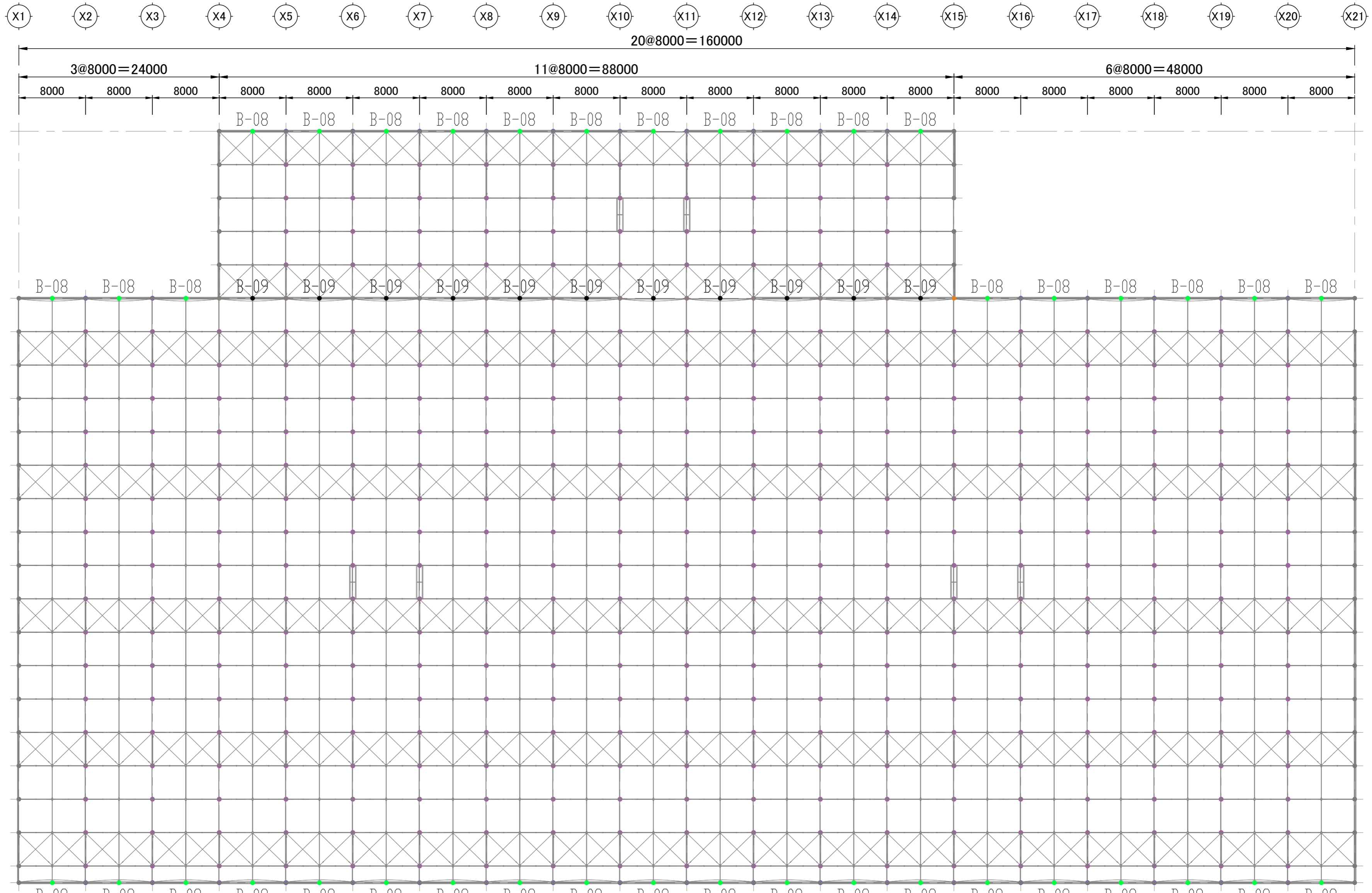
図番	品名	規格・寸法	数量
B05	支柱5(中間)		
B25	支柱8(前室堺)		




図番	品名	規格・寸法	数量
B05	支柱5(中間)		
B25	支柱8(前室堺)		



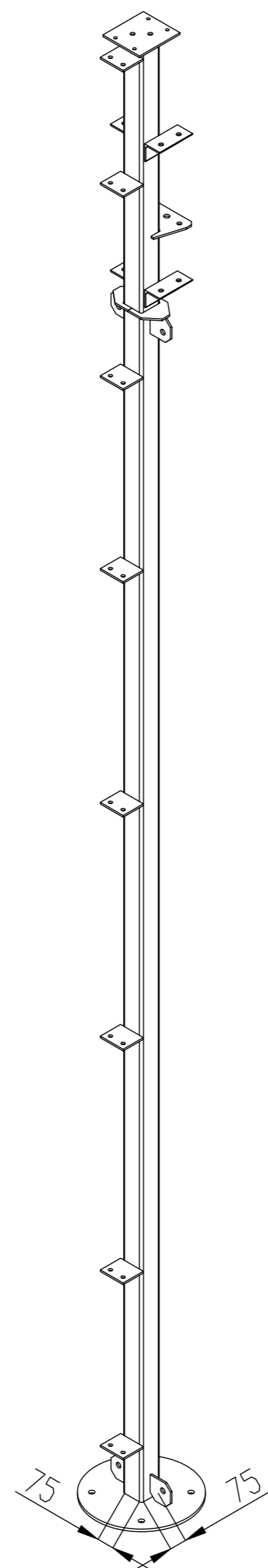
 全農東日本一級建築士事務所 福島事務所 一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11(704)2223 号 管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎	プロジェクトNo.	日付:	工事名称:	双葉町 養液栽培施設建設工事 縮尺: A2 - N.S	構造図 No. S-1-15
	設計	2026.01.23	図面名称:		
			支柱5,8詳細図2		



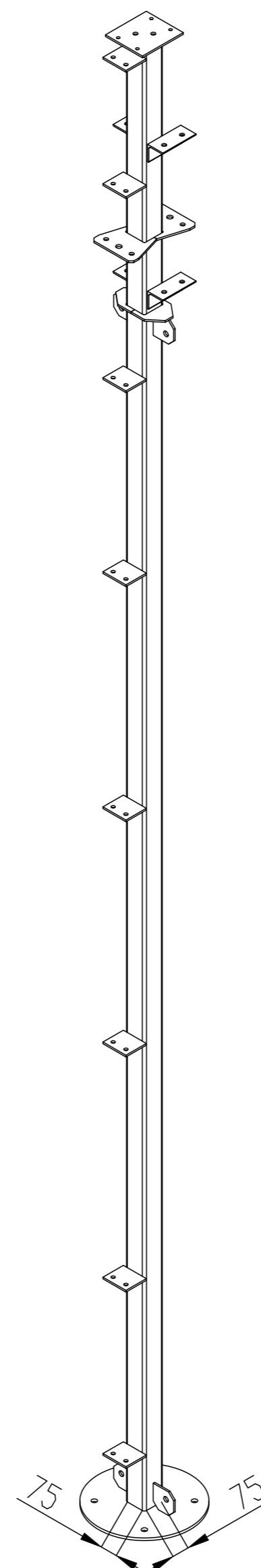

全農東日本一級建築士事務所 福島事務所
 一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11(704)2223 号
 管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎

プロジェクトNo.	日付: 2026.01.23	工事名称: 双葉町 養液栽培施設建設工事	構造図
設計		図面名称: 妻柱配置図	No. S-1-16
		縮尺: A2 - 1/350	

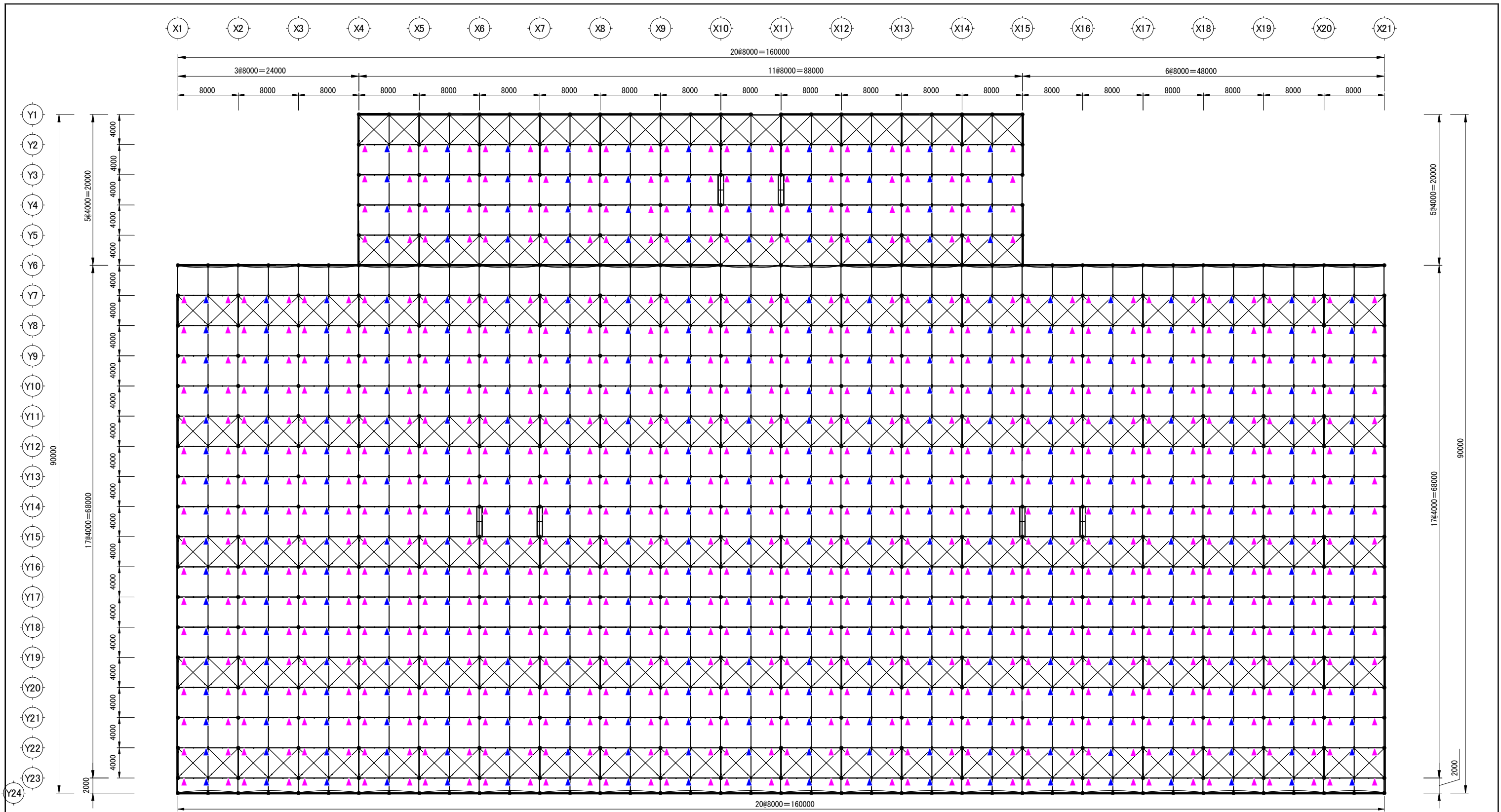
品名	数量
B-08,妻柱1(妻面)	40本
B-09,妻柱2(前室堺)	11本



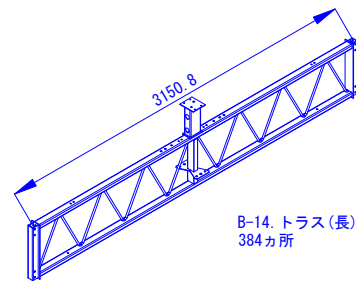
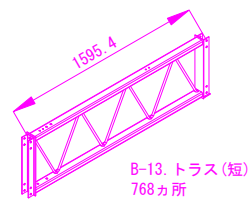
B-08,妻柱1(妻面)
40本



B-09,妻柱2(前室堺)
11本



▲ : トラス(短)
 ▲ : トラス(長)





全農東日本一級建築士事務所 福島事務所
 一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11 (704) 2223 号
 管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎

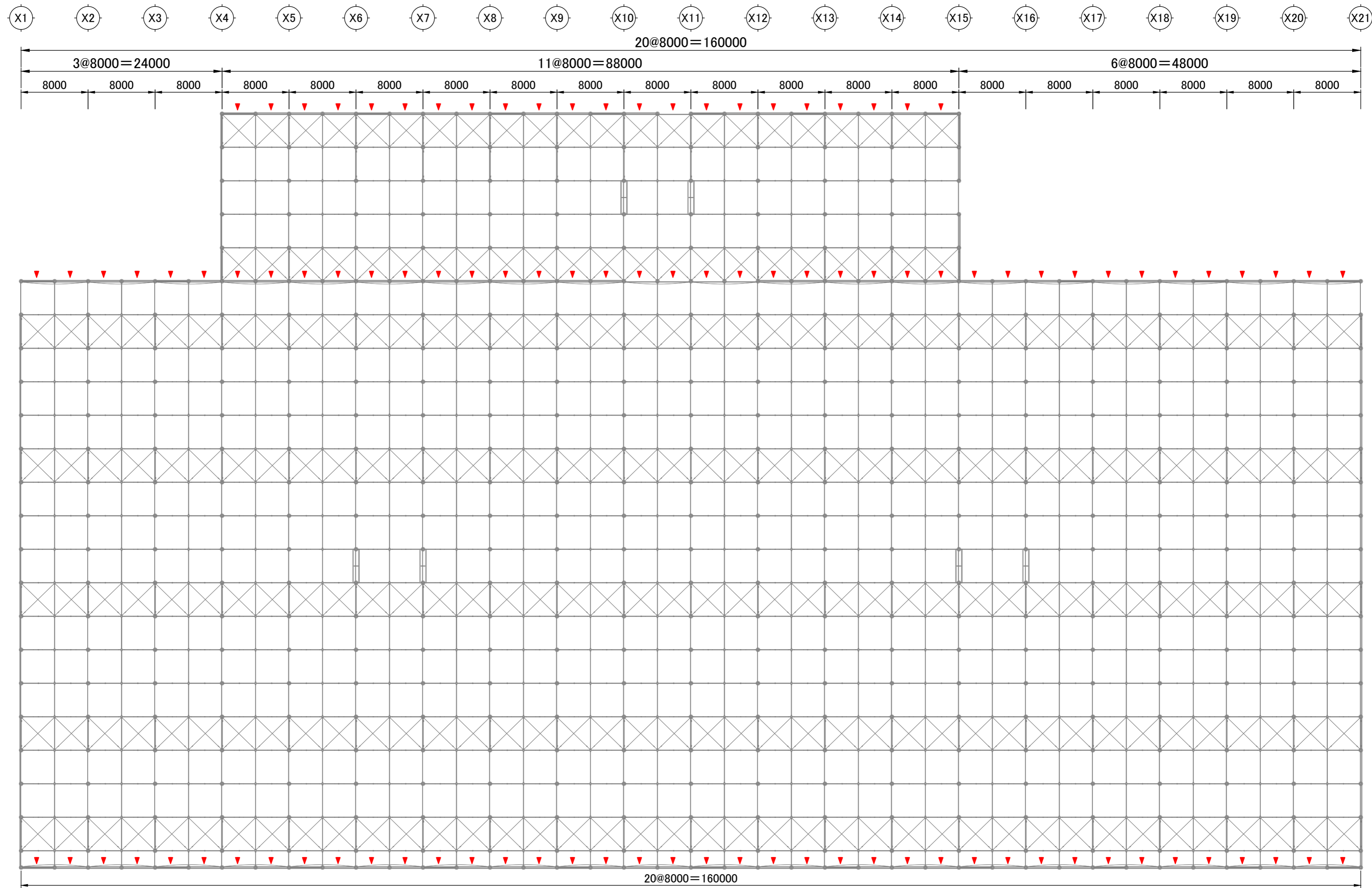
プロジェクトNo.
設計

日付:

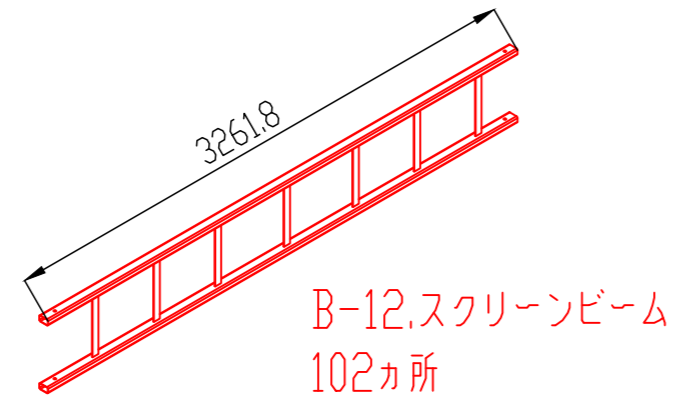
工事名称: 双葉町 養液栽培施設建設工事
図面名称: トラス配置図


縮尺: A2 - 1/350

意匠 No. S-1-18

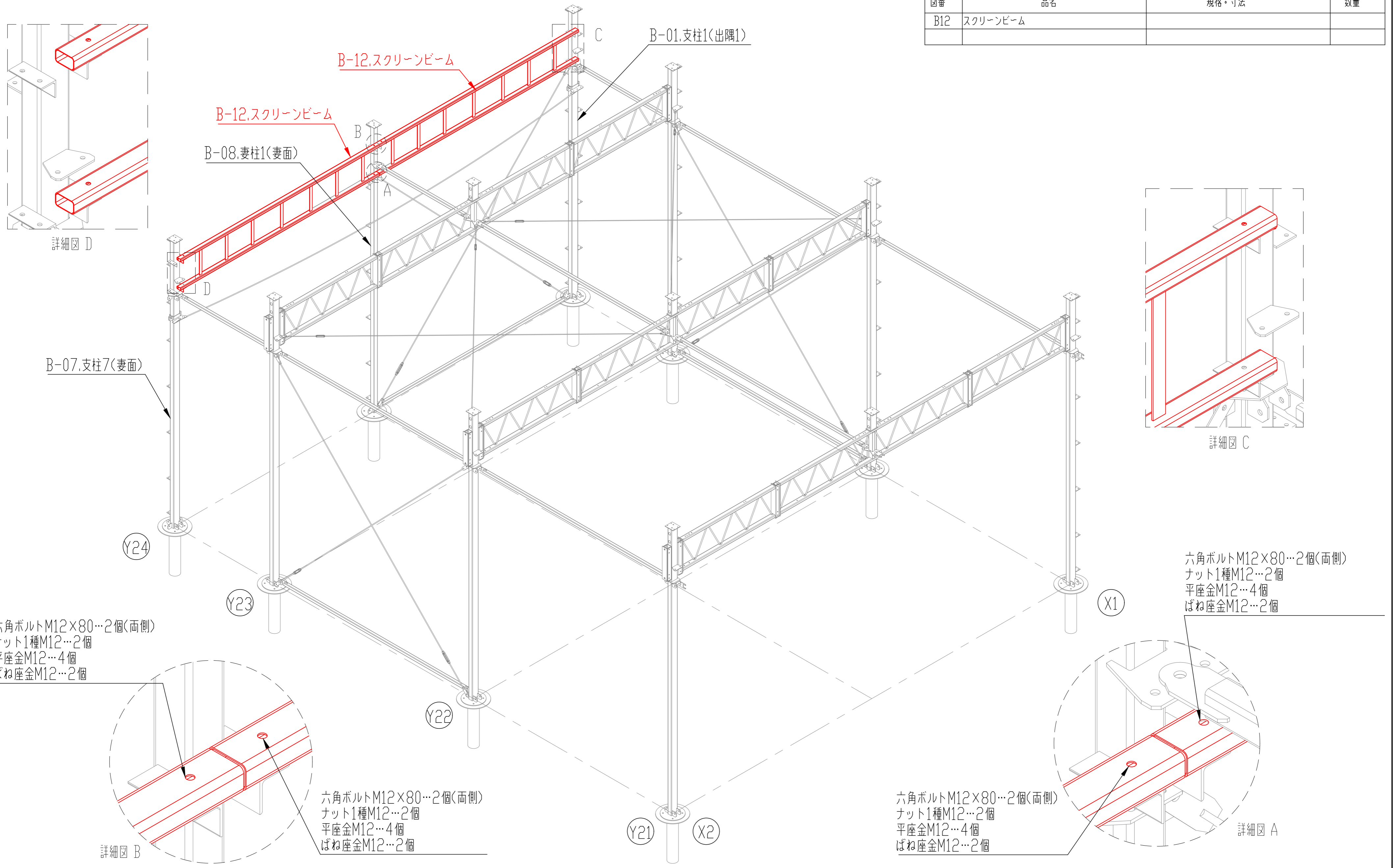



▼ : スクリーンビーム



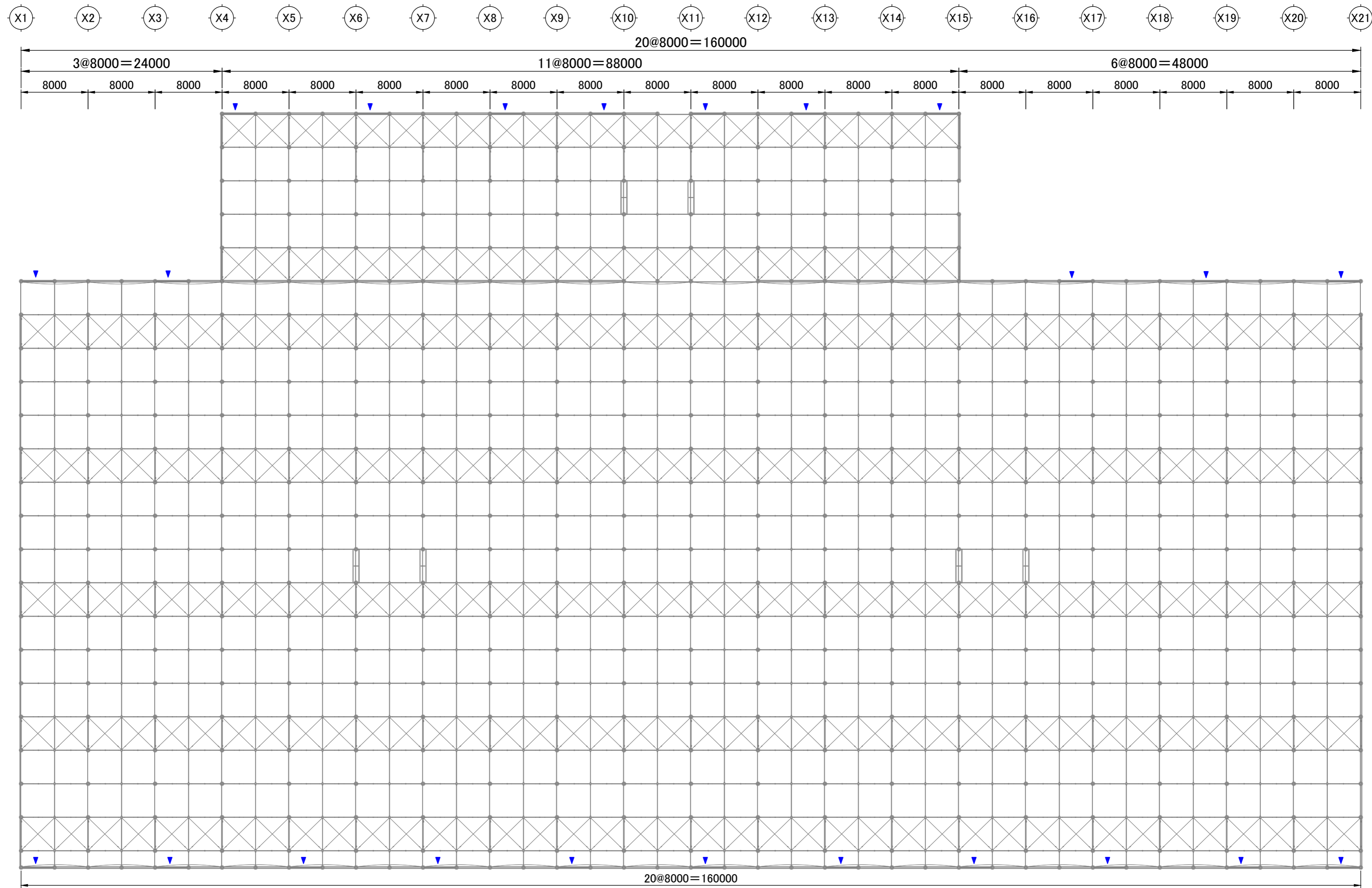
 全農東日本一級建築士事務所 福島事務所 一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11(704)2223 号 管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎	プロジェクトNo.	日付:	工事名称:	構造図
	設計	2026.01.23	双葉町 養液栽培施設建設工事	No.
			図面名称:	縮尺:
			スクリーンビーム配置図	A2 - 1/350
				S-1-20

図番	品名	規格・寸法	数量
B12	スクリーンビーム		

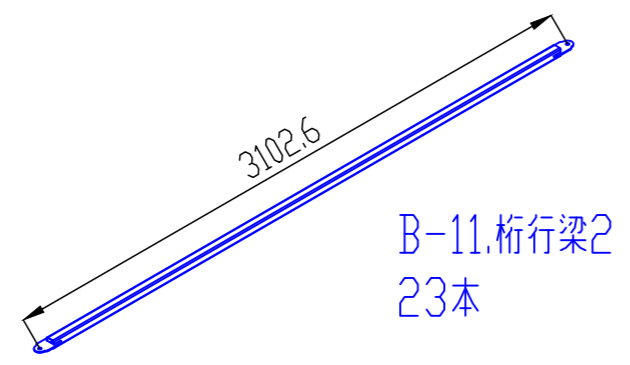



全農東日本一級建築士事務所 福島事務所
 一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11(704)2223 号
 管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎

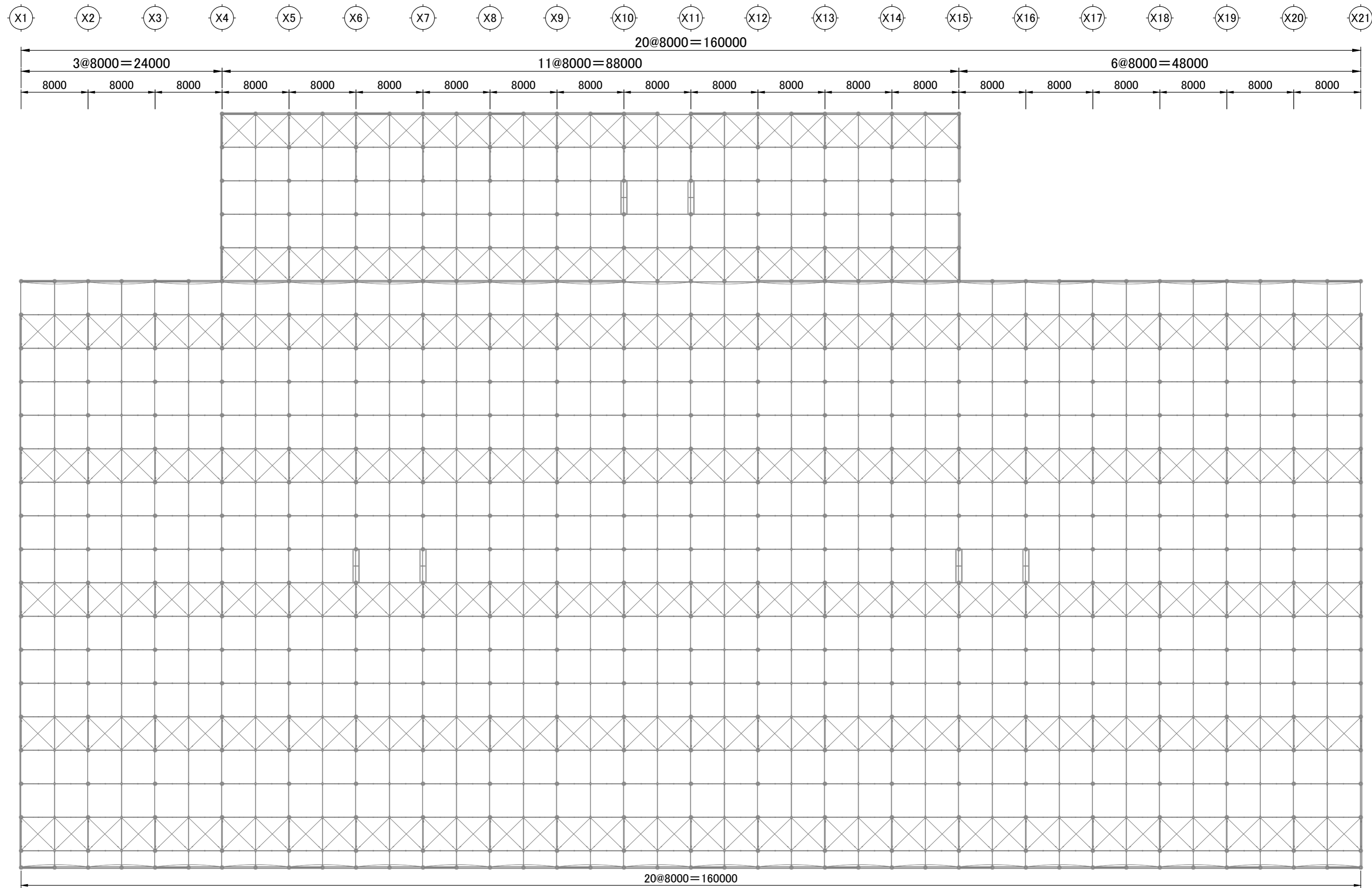
プロジェクトNo.	日付:	工事名称:	構造図
設計	2026.01.23	双葉町 養液栽培施設建設工事	No.
		スクリーンビーム詳細図	S-1-21
		縮尺:	A2 - N.S



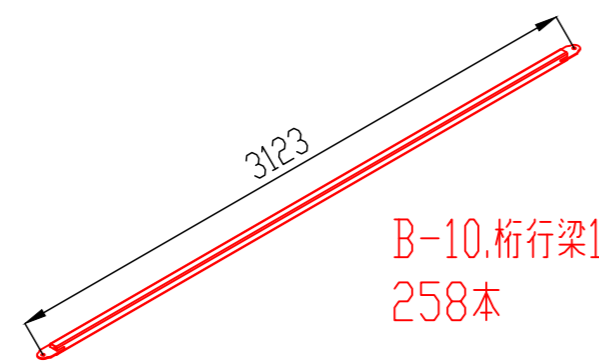
▲ : 桁行梁2




 全農東日本一級建築士事務所 福島事務所 一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11(704)2223 号 管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎	プロジェクトNo.	日付:	工事名称:	構造図
	設計	2026.01.23	双葉町 養液栽培施設建設工事	No.
			図面名称:	縮尺:
			梁材(ブレース下)配置図	A2 - 1/350
				S-1-22

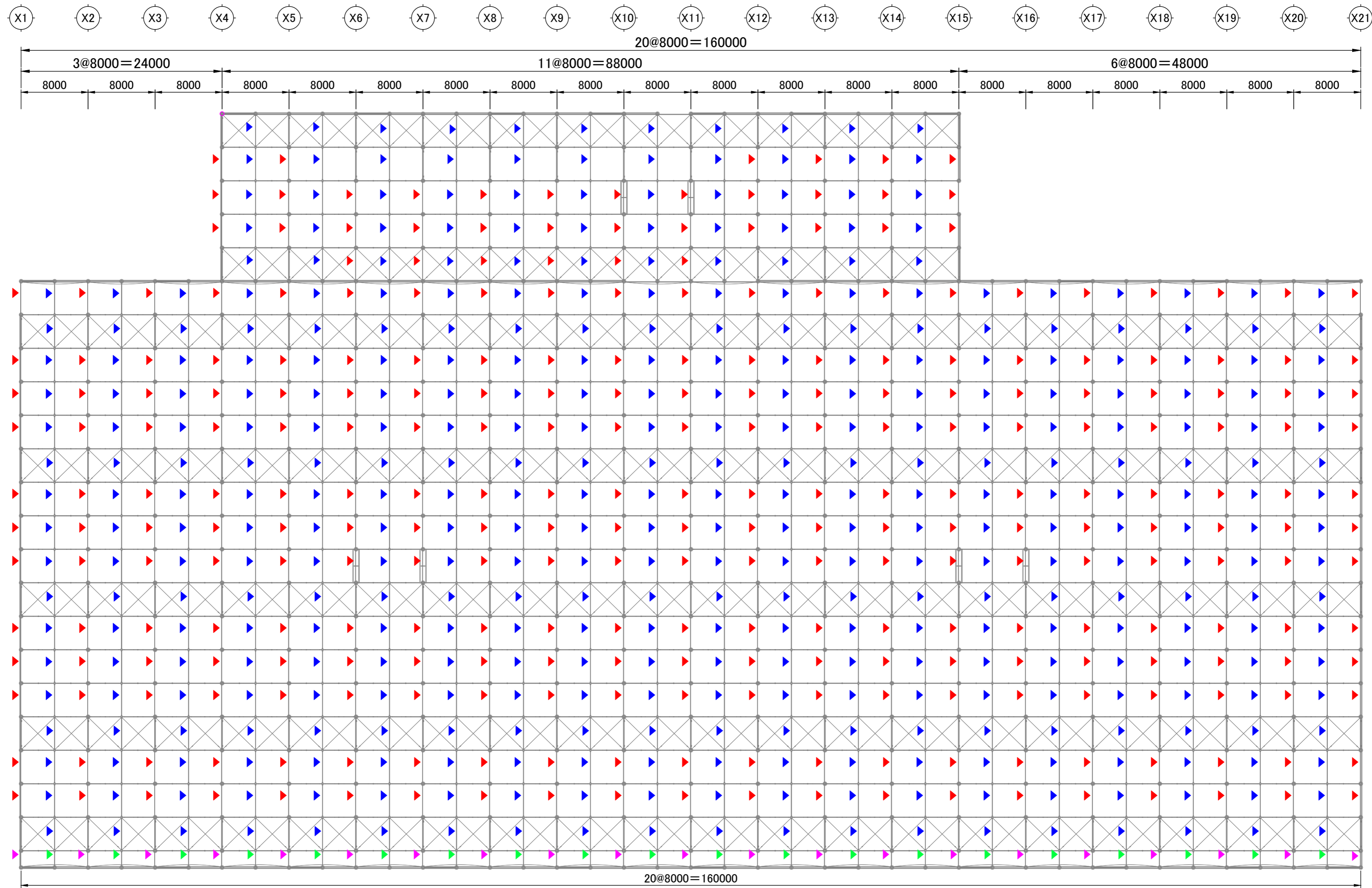


▲ : 桁行梁1

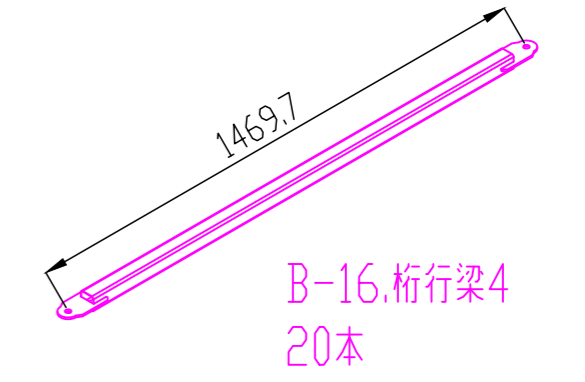
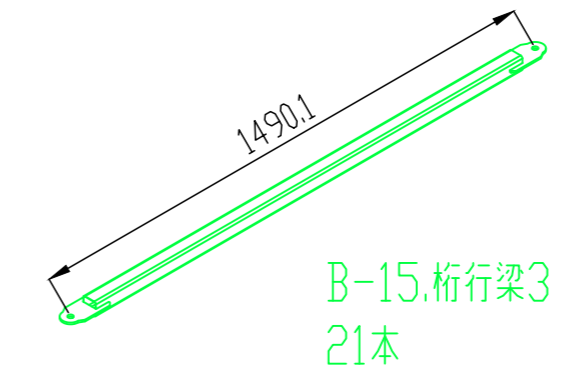
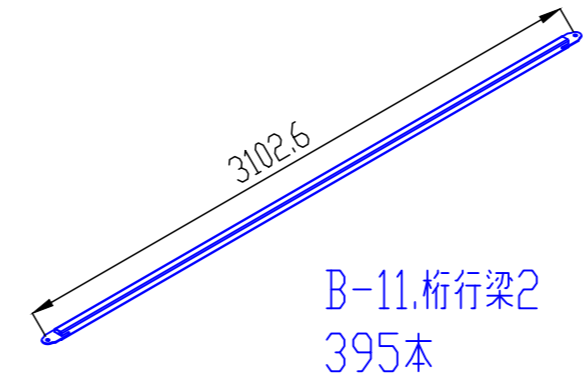
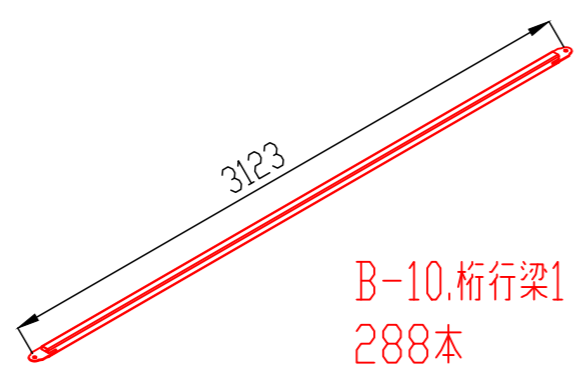




全農東日本一級建築士事務所 福島事務所
 一級建築士事務所 福島県知事登録 第11(704)2223号
 管理建築士 一級建築士 第306529号 武藤 一郎

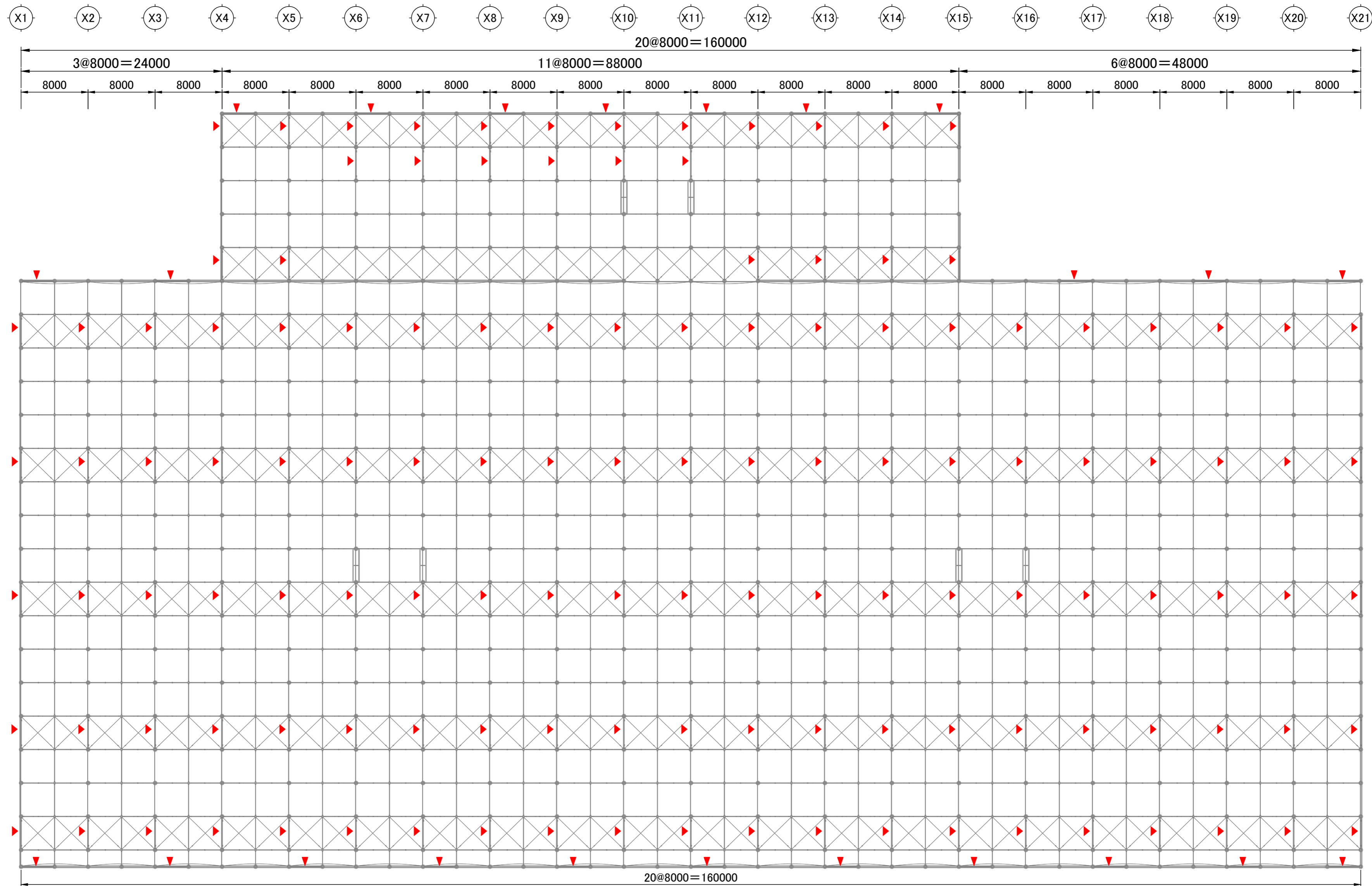
プロジェクトNo.	日付:	工事名称:	構造図
設計	2026.01.23	双葉町 養液栽培施設建設工事	No.
		図面名称:	縮尺:
		梁材(ブレース上下)配置図	A2 - 1/350
			S-1-23



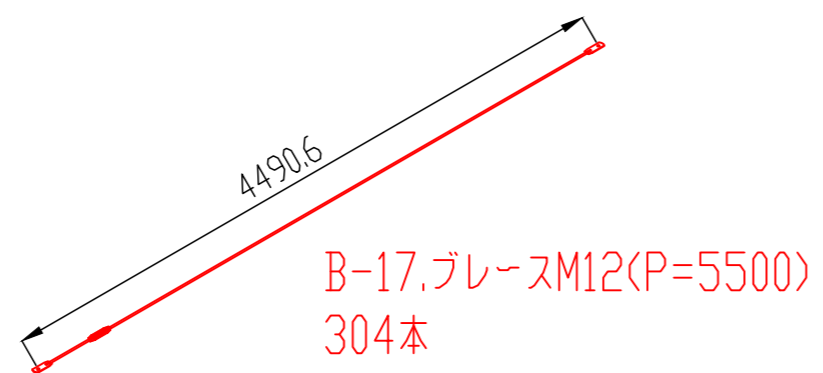
- ▲ : 桁行梁1
- ▲ : 桁行梁2
- ▲ : 桁行梁3
- ▲ : 桁行梁4



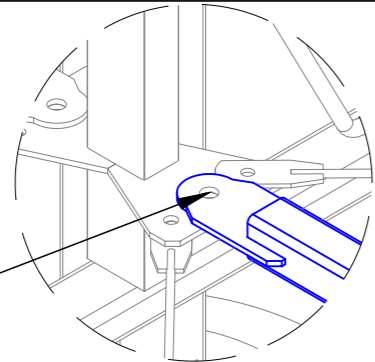
 全農東日本一級建築士事務所 福島事務所 一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11(704)2223 号 管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎	プロジェクトNo.	日付:	工事名称:	双葉町 養液栽培施設建設工事 構造図
	設計	2026.01.23	図面名称:	
			梁材(ブレース上)配置図	縮尺: A2 - 1/350
				No. S-1-24



▲ : ブレースM12(P=5500)

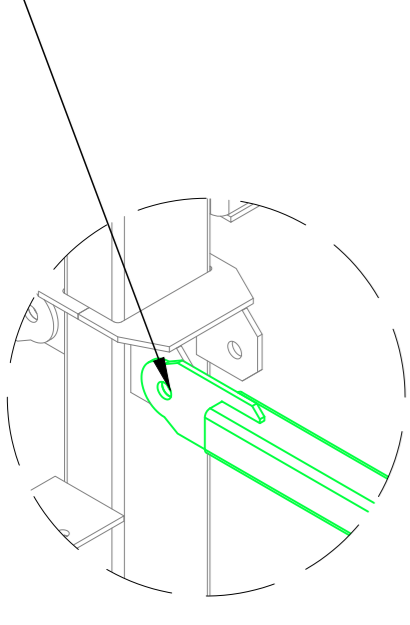


六角ボルトM16×50…2個(両側)
ナット1種M16…2個
平座金M16…4個
ばね座金M16…2個



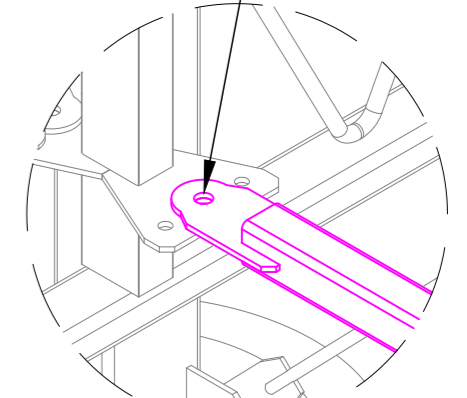
詳細図 E

六角ボルトM16×50…2個(両側)
ナット1種M16…2個
平座金M16…4個
ばね座金M16…2個



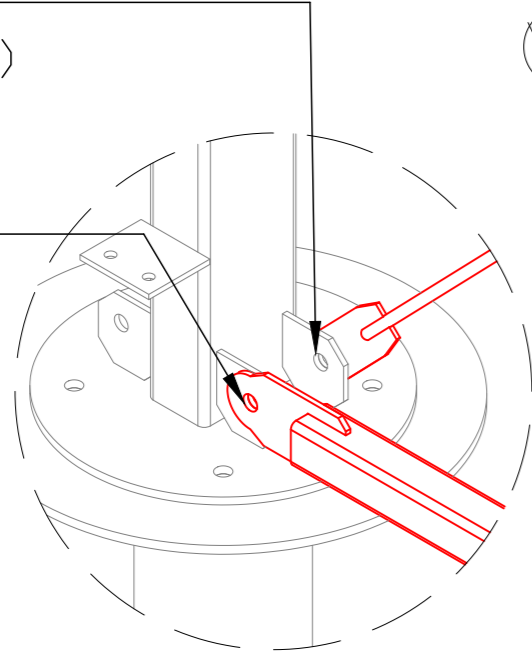
詳細図 D

六角ボルトM16×50…2個(両側)
ナット1種M16…2個
平座金M16…4個
ばね座金M16…2個



詳細図 C

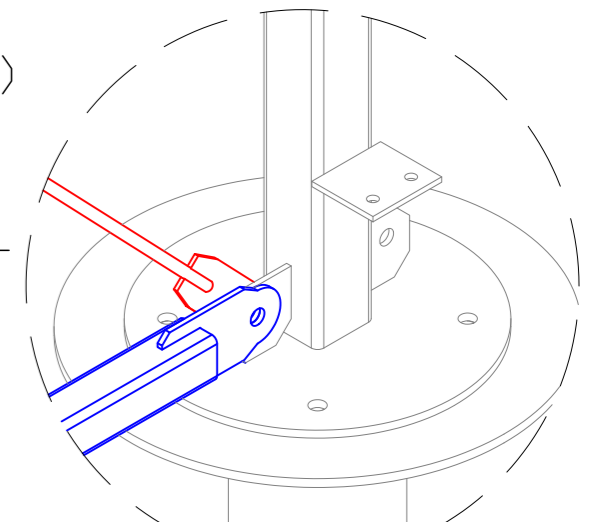
六角ボルトM16×50…2個(両側)
ナット1種M16…2個
平座金M16…4個
ばね座金M16…2個



詳細図 B

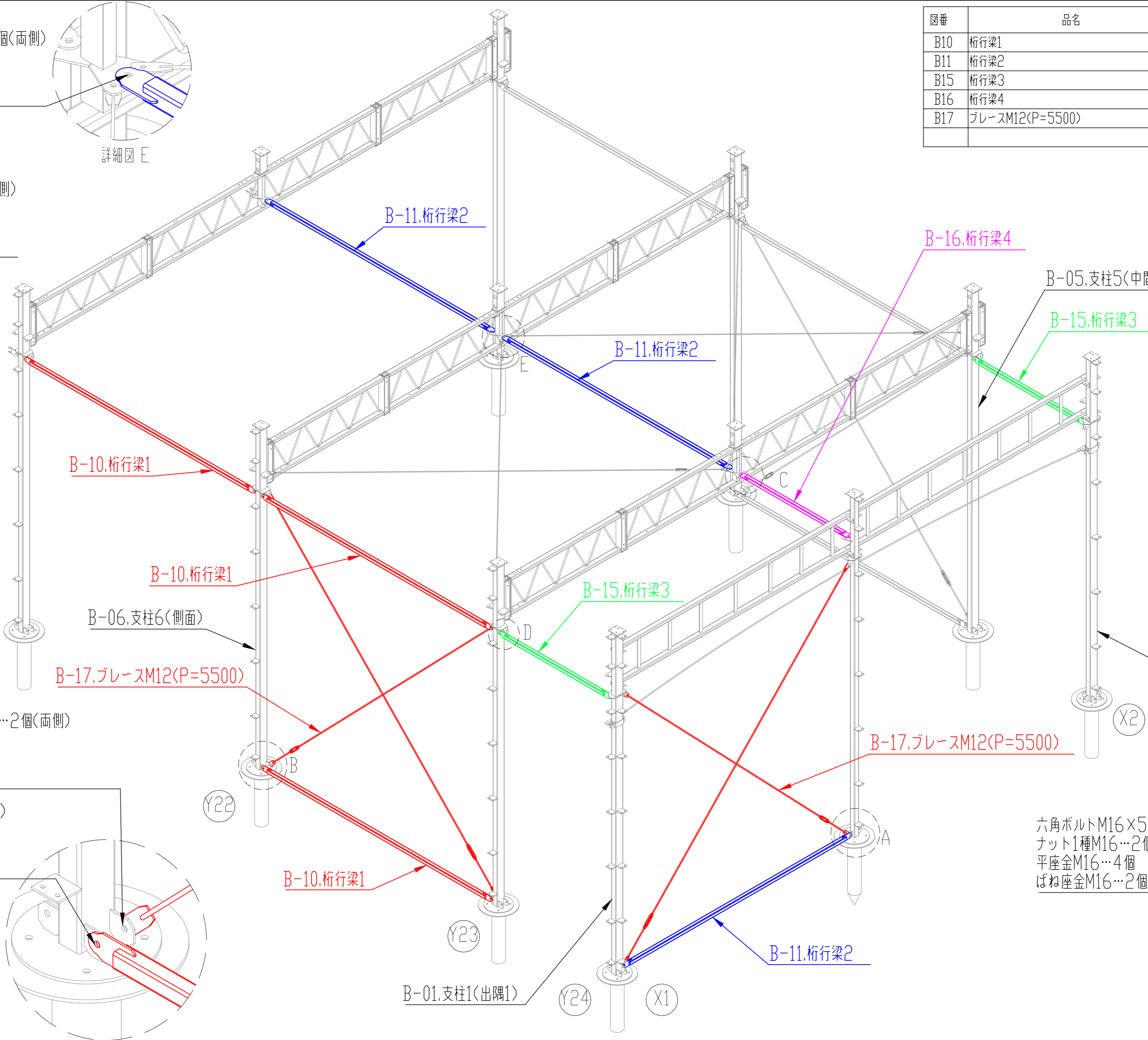
六角ボルトM16×50…2個(両側)
ナット1種M16…2個
平座金M16…4個
ばね座金M16…2個

六角ボルトM16×50…2個(両側)
ナット1種M16…2個
平座金M16…4個
ばね座金M16…2個



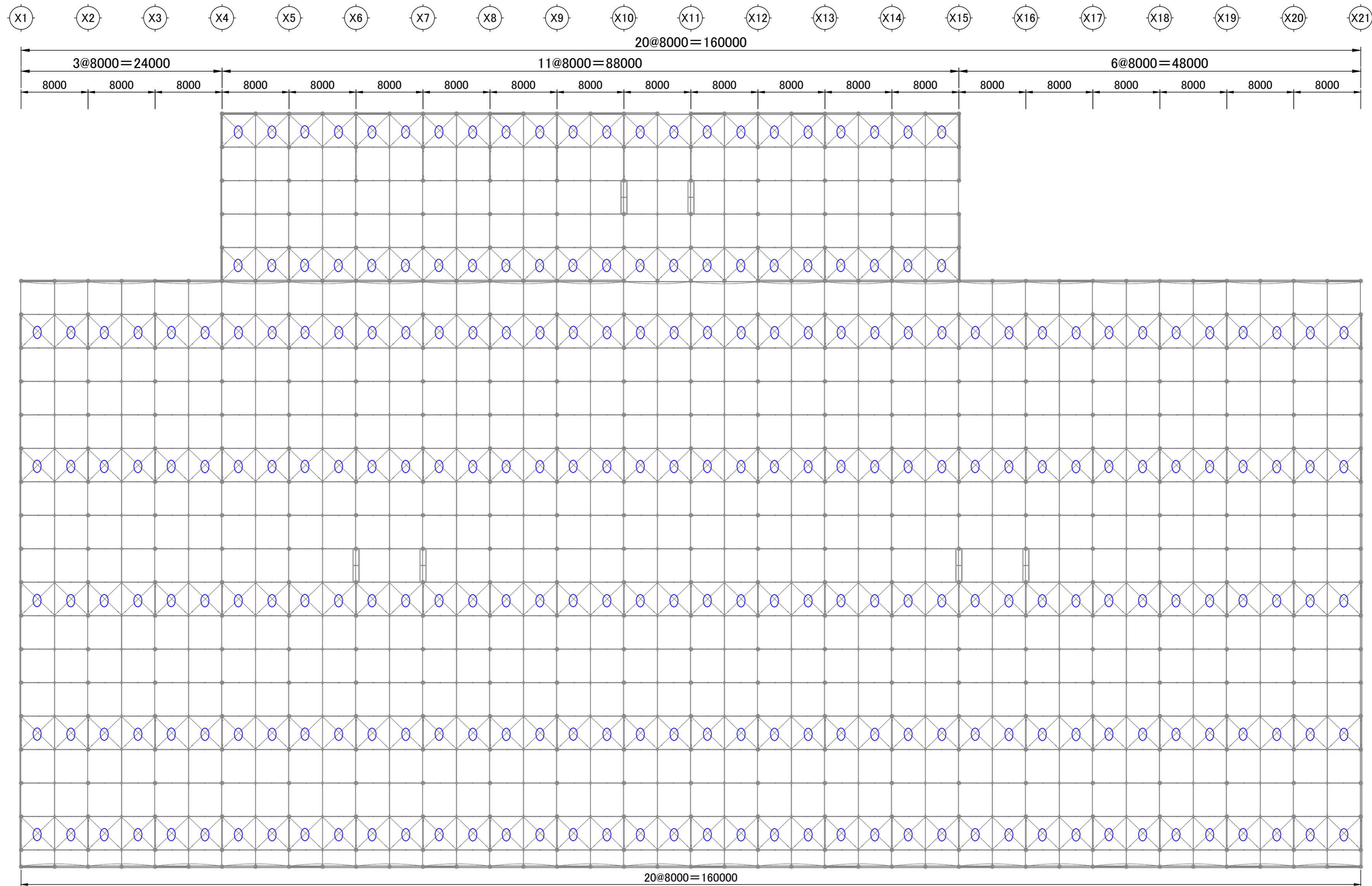
詳細図 A

図番	品名	規格・寸法	数量
B10	桁行梁1		
B11	桁行梁2		
B15	桁行梁3		
B16	桁行梁4		
B17	ブレースM12(P=5500)		

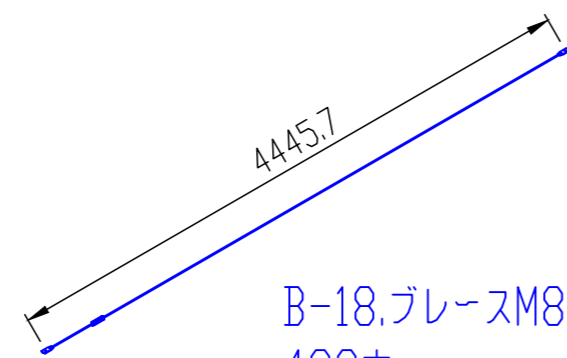


全農東日本一級建築士事務所 福島事務所
一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11(704)2223 号
管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎


プロジェクトNo.	日付:	工事名称:	構造図
設計	2026.01.23	双葉町 養液栽培施設建設工事	No.
		図面名称:	S-1-26
		垂直ブレース、梁材詳細図	縮尺:
			A2 - N.S



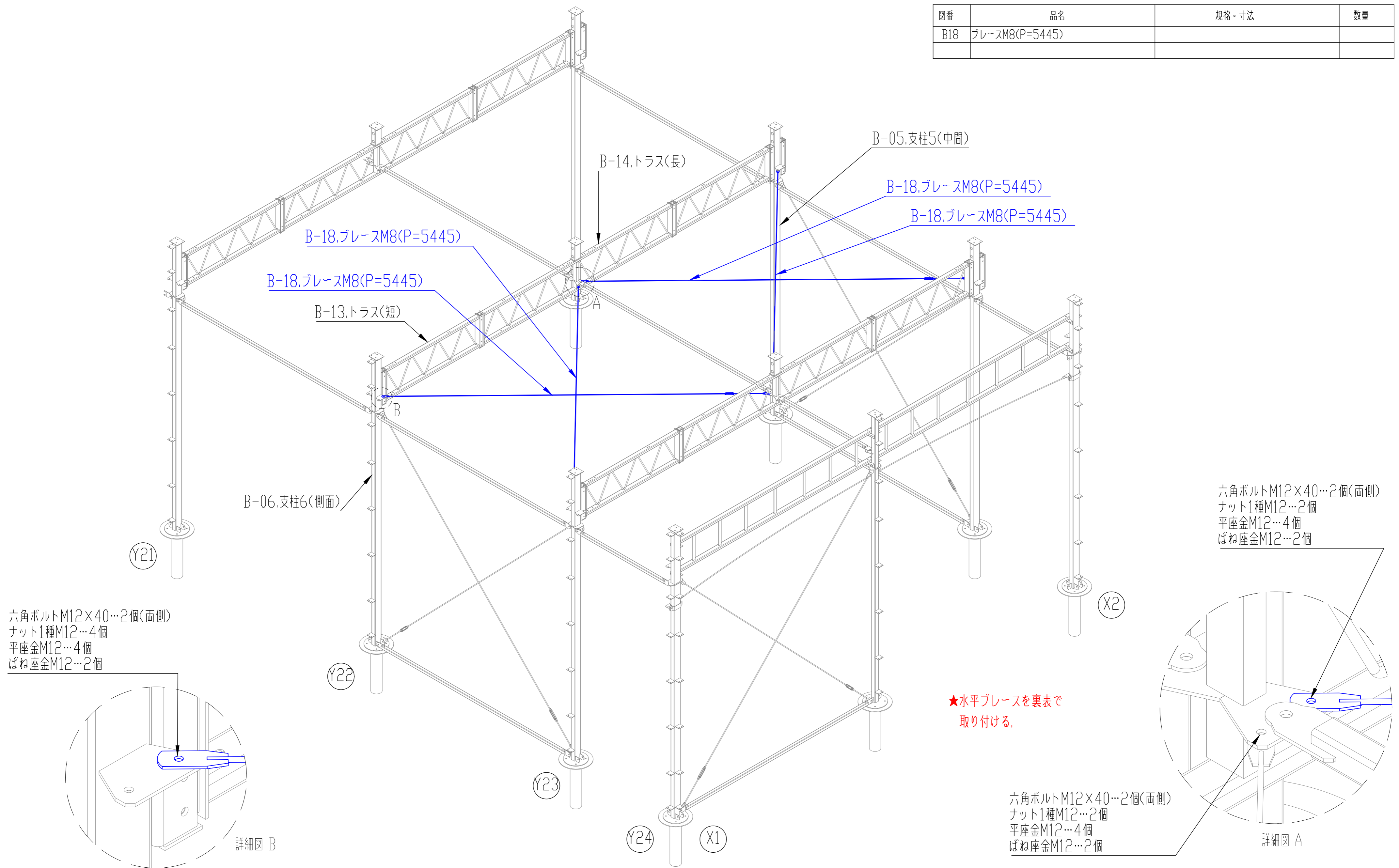
○ : ブレスM8(P=5445)

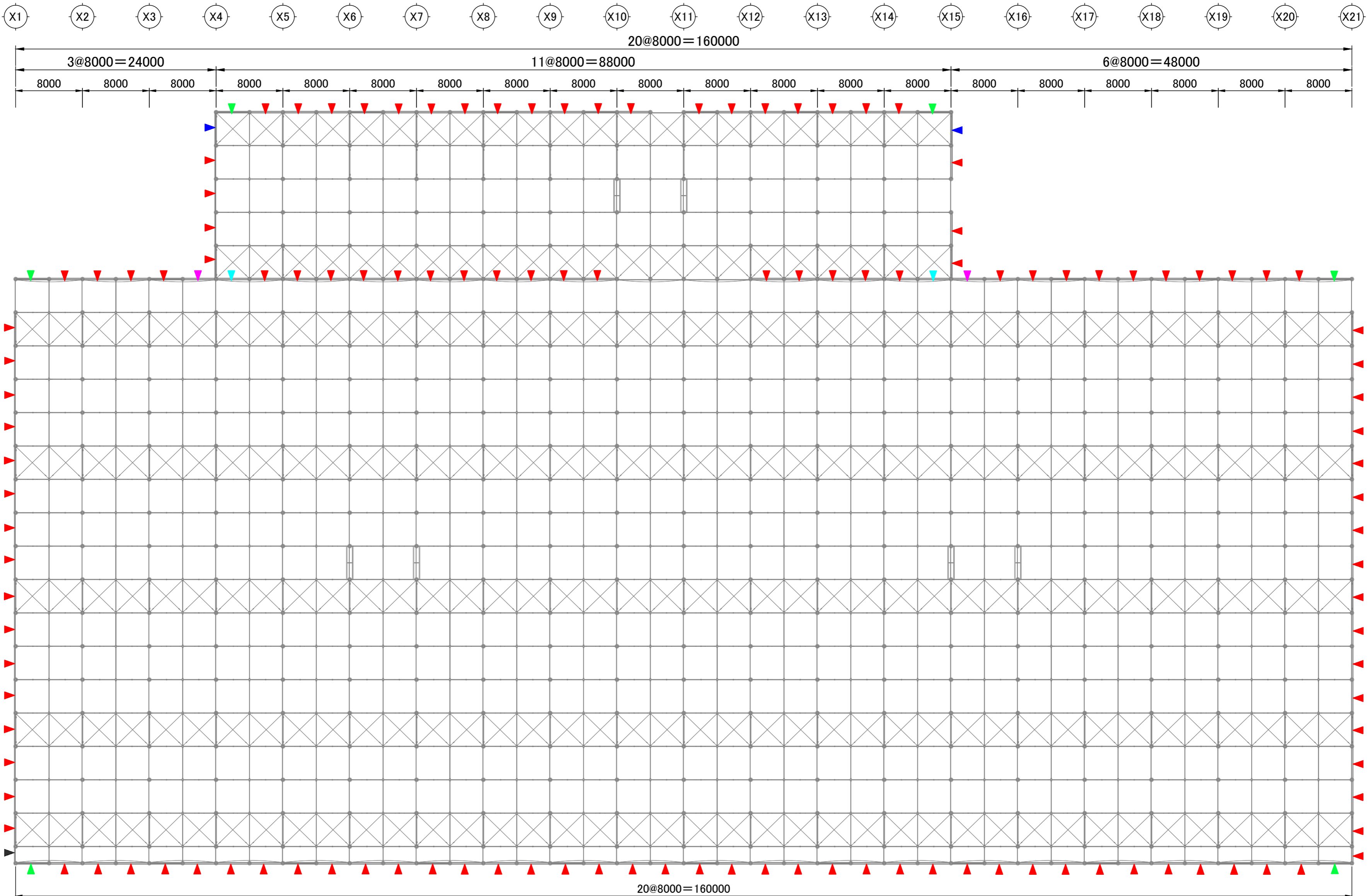


B-18, ブレスM8(P=5445)
488本

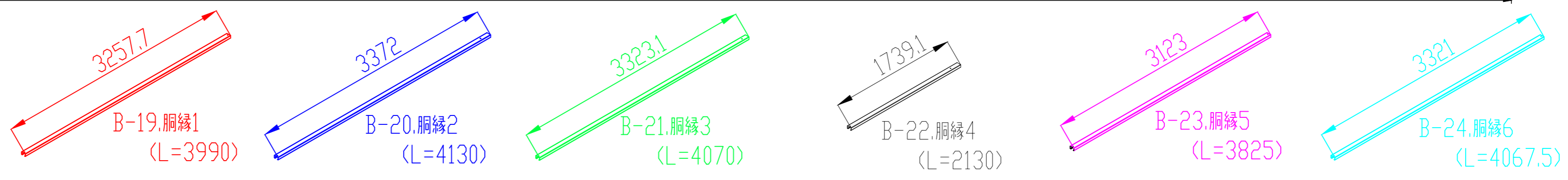
 全農東日本一級建築士事務所 福島事務所 一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11(704)2223 号 管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎	プロジェクトNo.	日付:	工事名称:	構造図
	設計	2026.01.23	双葉町 養液栽培施設建設工事	No.
			図面名称:	縮尺:
			水平ブレス配置図	A2 - 1/350
				S-1-27

図番	品名	規格・寸法	数量
B18	ブレースM8(P=5445)		



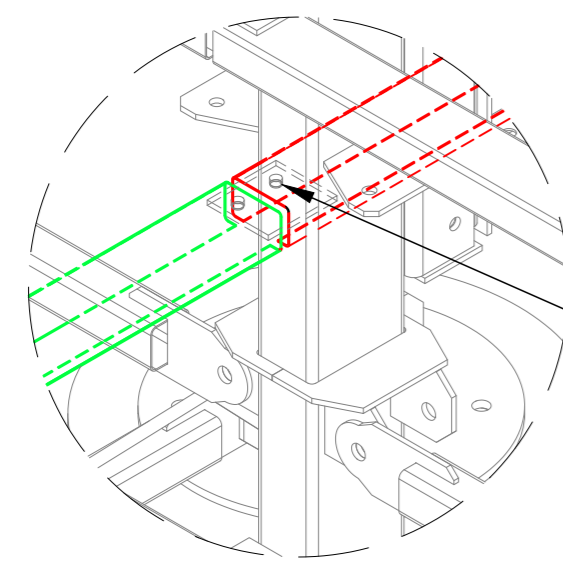


- ▲ : 胴縁1
- ▲ : 胴縁4
- ▲ : 胴縁2
- ▲ : 胴縁5
- ▲ : 胴縁3
- ▲ : 胴縁6



全農東日本一級建築士事務所 福島事務所 一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11(704)2223 号 管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎	プロジェクトNo.	日付:	工事名称:	構造図
	設計	2026.01.23	双葉町 養液栽培施設建設工事	
			図面名称:	縮尺:
			胴縁配置図	A2 - 1/350
				No. S-1-29

図番	品名	規格・寸法	数量
B19	胴縁1(L=3990)		
B20	胴縁2(L=4130)		
B21	胴縁3(L=4070)		



詳細図 C

六角ボルトM10×30…2個(両側)
ナット1種M10…2個
平座金M10…4個
ばね座金M10…2個

B-21.胴縁3(L=4070)
(8段)

B-19.胴縁1(L=3990)
(8段)

B-07.支柱7(裏面)

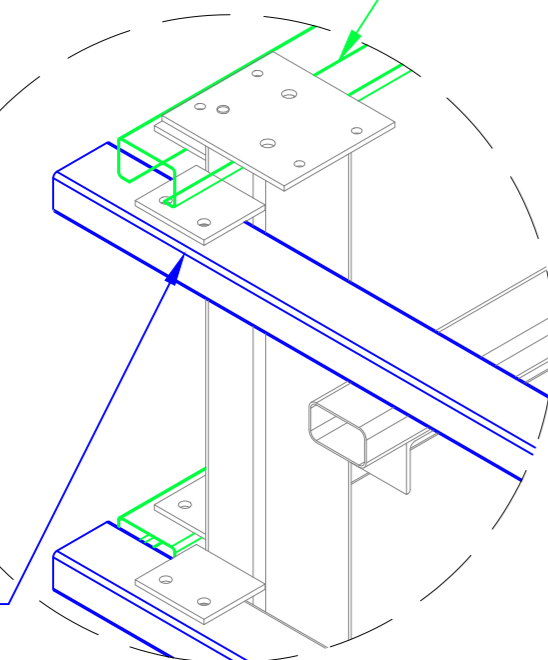
B-21.胴縁3(L=4070)

B-02.支柱2(出隅2)

B-06.支柱6(側面)

B-20.胴縁2(L=4130)

詳細図 D



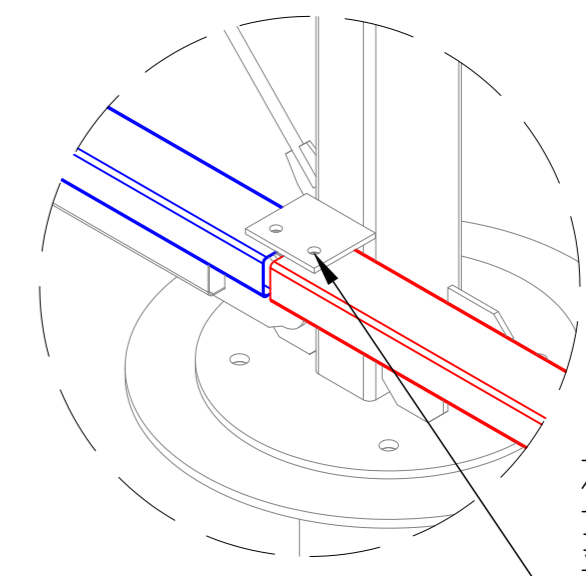
六角ボルトM10×30…2個(両側)
ナット1種M10…2個
平座金M10…4個
ばね座金M10…2個

B-20.胴縁2(L=4130)
(8段)

B-19.胴縁1(L=3990)
(8段)

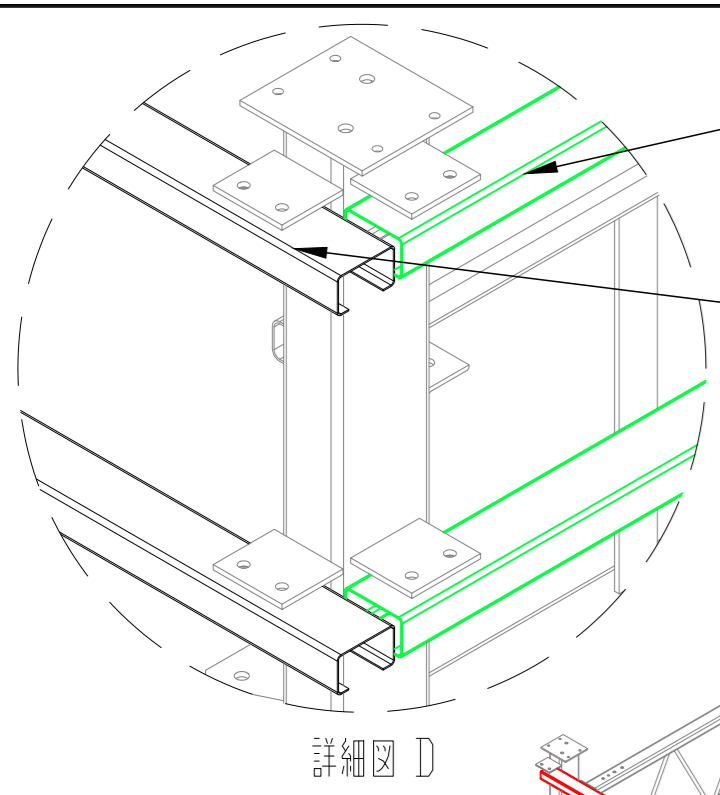
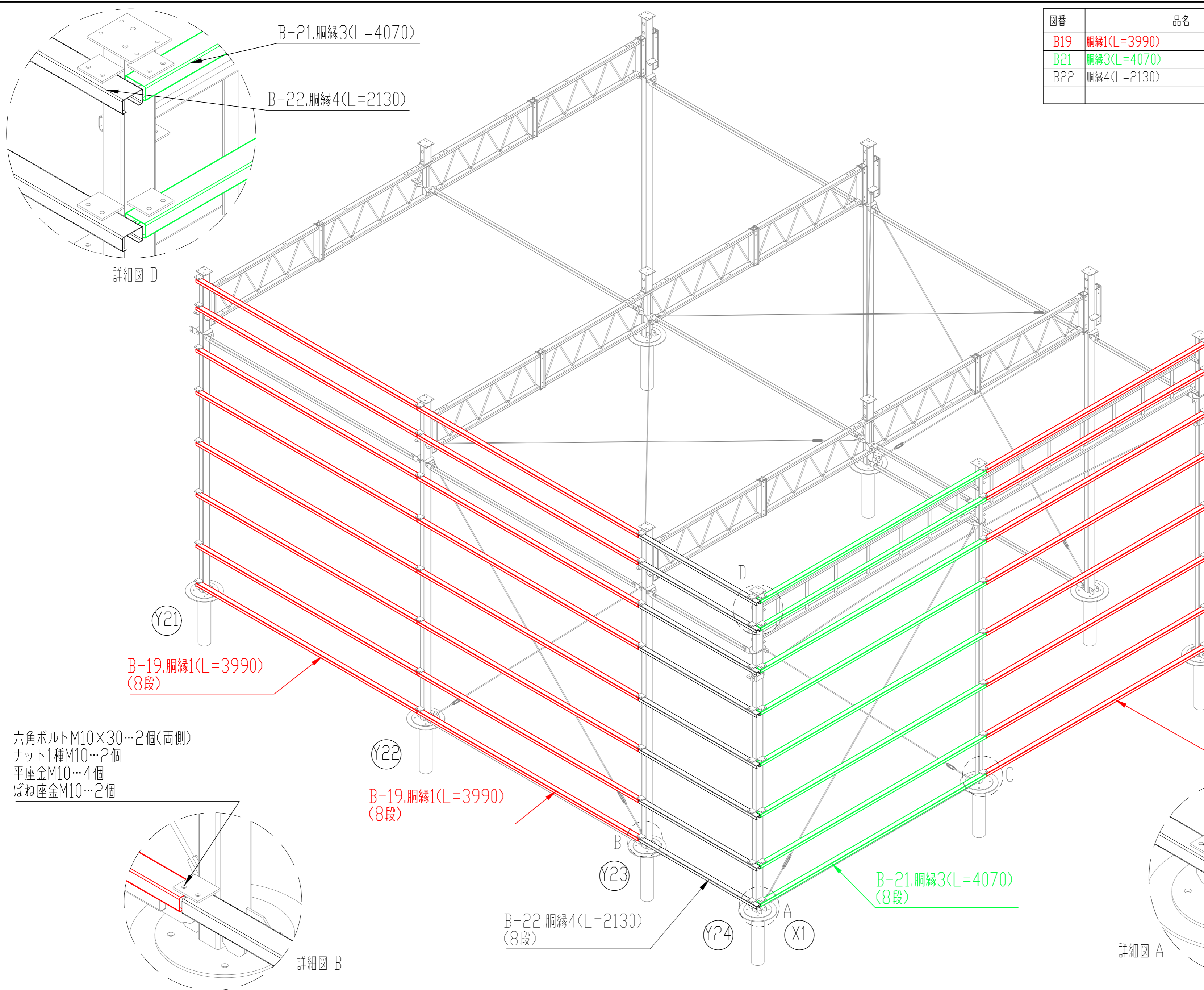
六角ボルトM10×30…2個(両側)
ナット1種M10…2個
平座金M10…4個
ばね座金M10…2個

詳細図 B



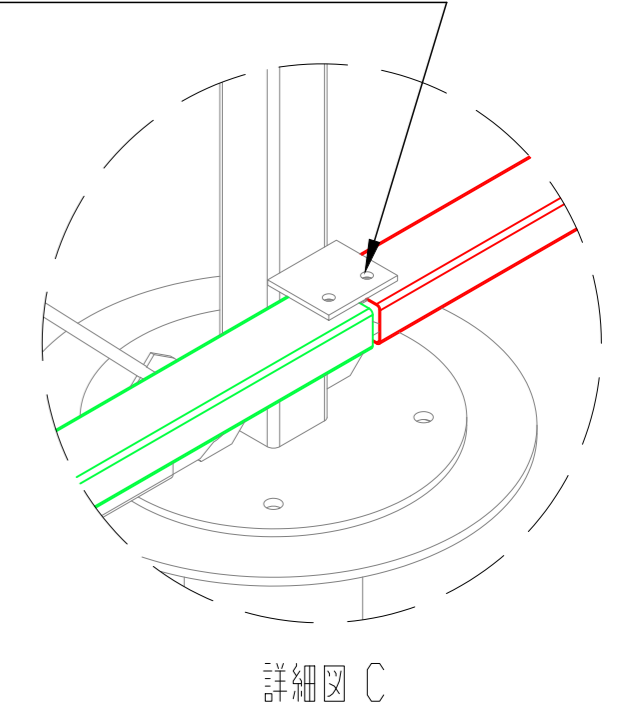
詳細図 A

六角ボルトM10×30…2個(両側)
ナット1種M10…2個
平座金M10…4個
ばね座金M10…2個

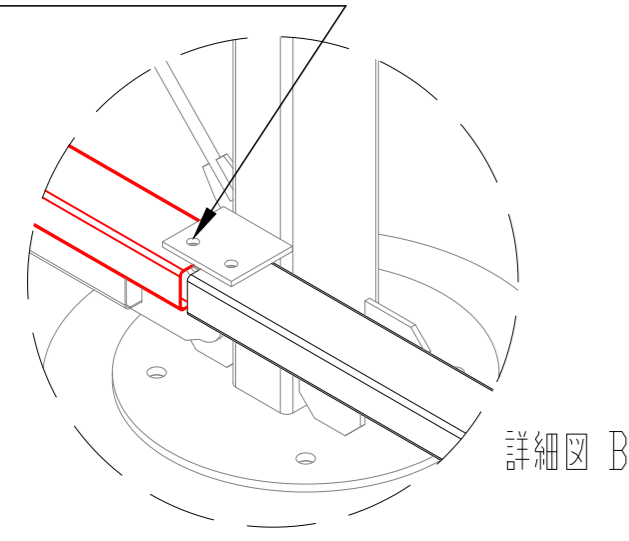


図番	品名	規格・寸法	数量
B19	胴縁1(L=3990)		
B21	胴縁3(L=4070)		
B22	胴縁4(L=2130)		

六角ボルトM10×30…2個(両側)
 ナット1種M10…2個
 平座金M10…4個
 ばね座金M10…2個



六角ボルトM10×30…2個(両側)
 ナット1種M10…2個
 平座金M10…4個
 ばね座金M10…2個



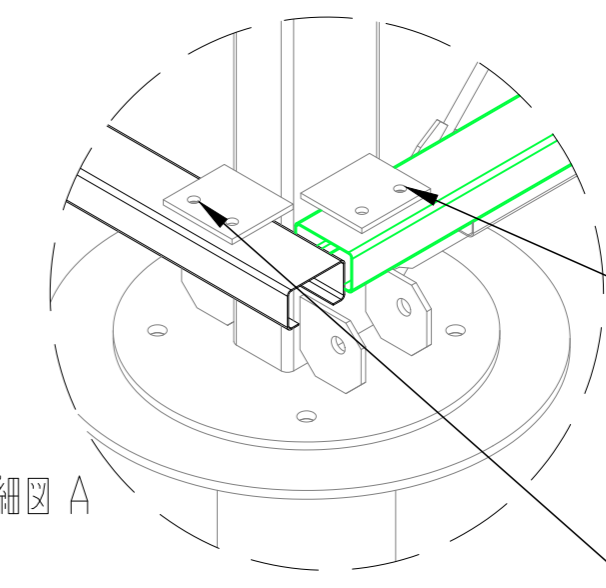
B-19.胴縁1(L=3990)
 (8段)

B-19.胴縁1(L=3990)
 (8段)

B-21.胴縁3(L=4070)
 (8段)

B-22.胴縁4(L=2130)
 (8段)

六角ボルトM10×30…2個(両側)
 ナット1種M10…2個
 平座金M10…4個
 ばね座金M10…2個

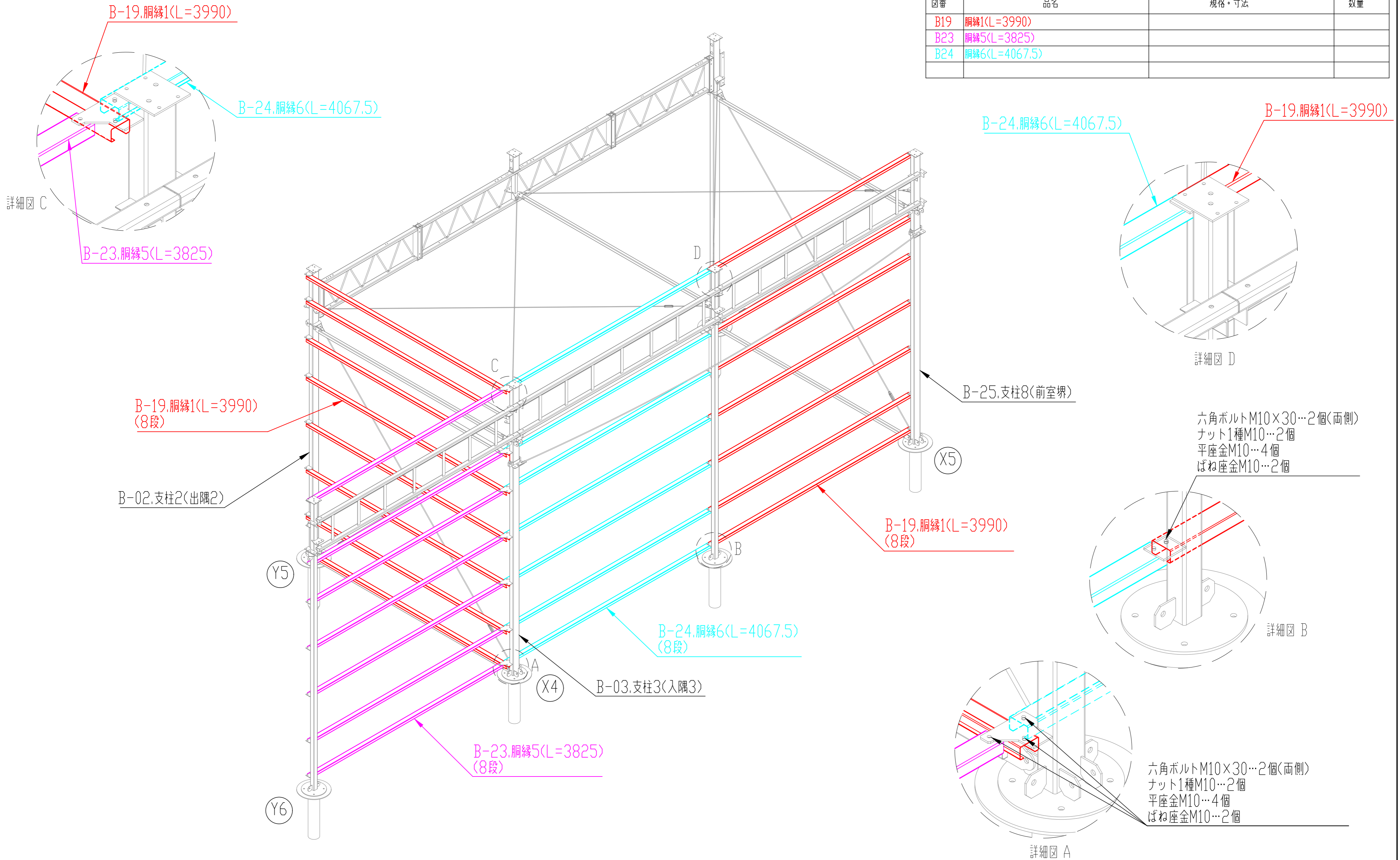



六角ボルトM10×30…2個(両側)
 ナット1種M10…2個
 平座金M10…4個
 ばね座金M10…2個

全農東日本一級建築士事務所 福島事務所
 一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11(704)2223 号
 管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎

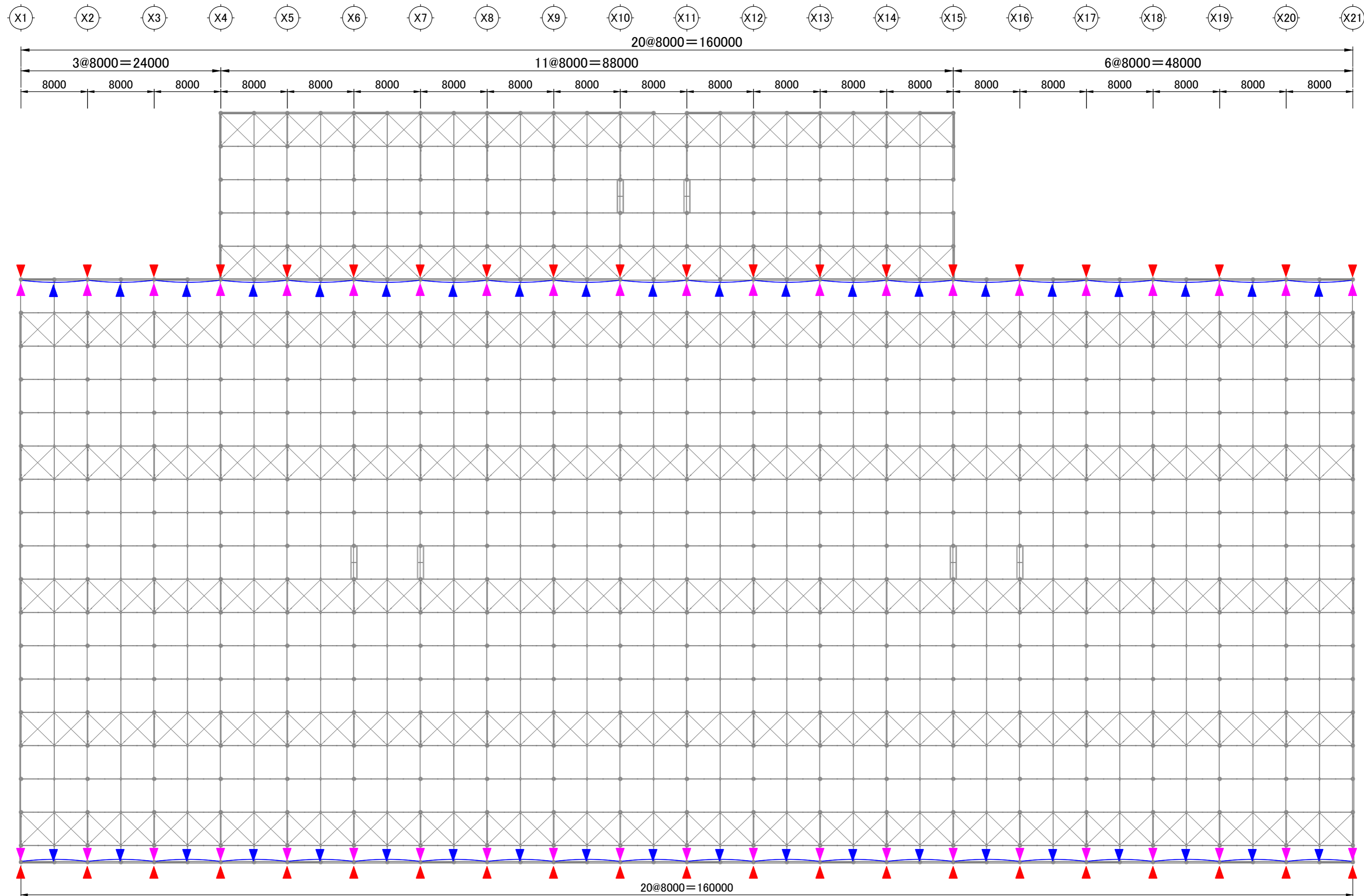
プロジェクトNo.	日付:	工事名称:	構造図
設計	2026.01.23	双葉町 養液栽培施設建設工事	No.
		図面名称:	縮尺:
		胴縁1,3,4詳細図	A2 - N.S
			S-1-31

図番	品名	規格・寸法	数量
B19	胴縁1(L=3990)		
B23	胴縁5(L=3825)		
B24	胴縁6(L=4067.5)		

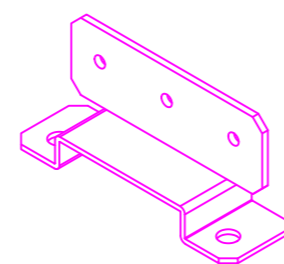



全農東日本一級建築士事務所 福島事務所
 一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11(704)2223 号
 管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎

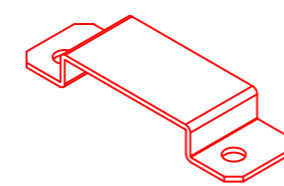
プロジェクトNo.	日付:	工事名称:	構造図
設計	2026.01.23	双葉町 養液栽培施設建設工事	No.
		図面名称:	縮尺:
		胴縁1,5,6詳細図	A2 - N.S
			S-1-32



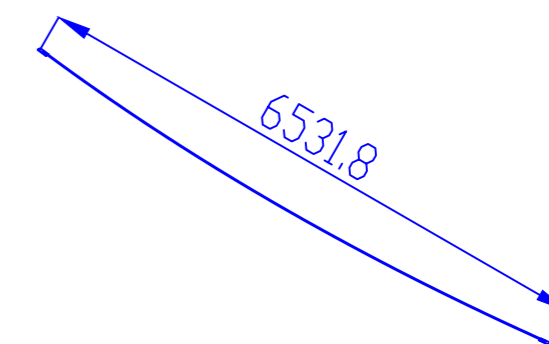
- ▲ : ハンギング棒取り付けバンド
- ▲ : ハンギング棒取り付けバンド(溶融亜鉛メッキ)
- ▲ : ハンギング棒ASSY



B-26.ハンギング棒
取り付けバンド
42個

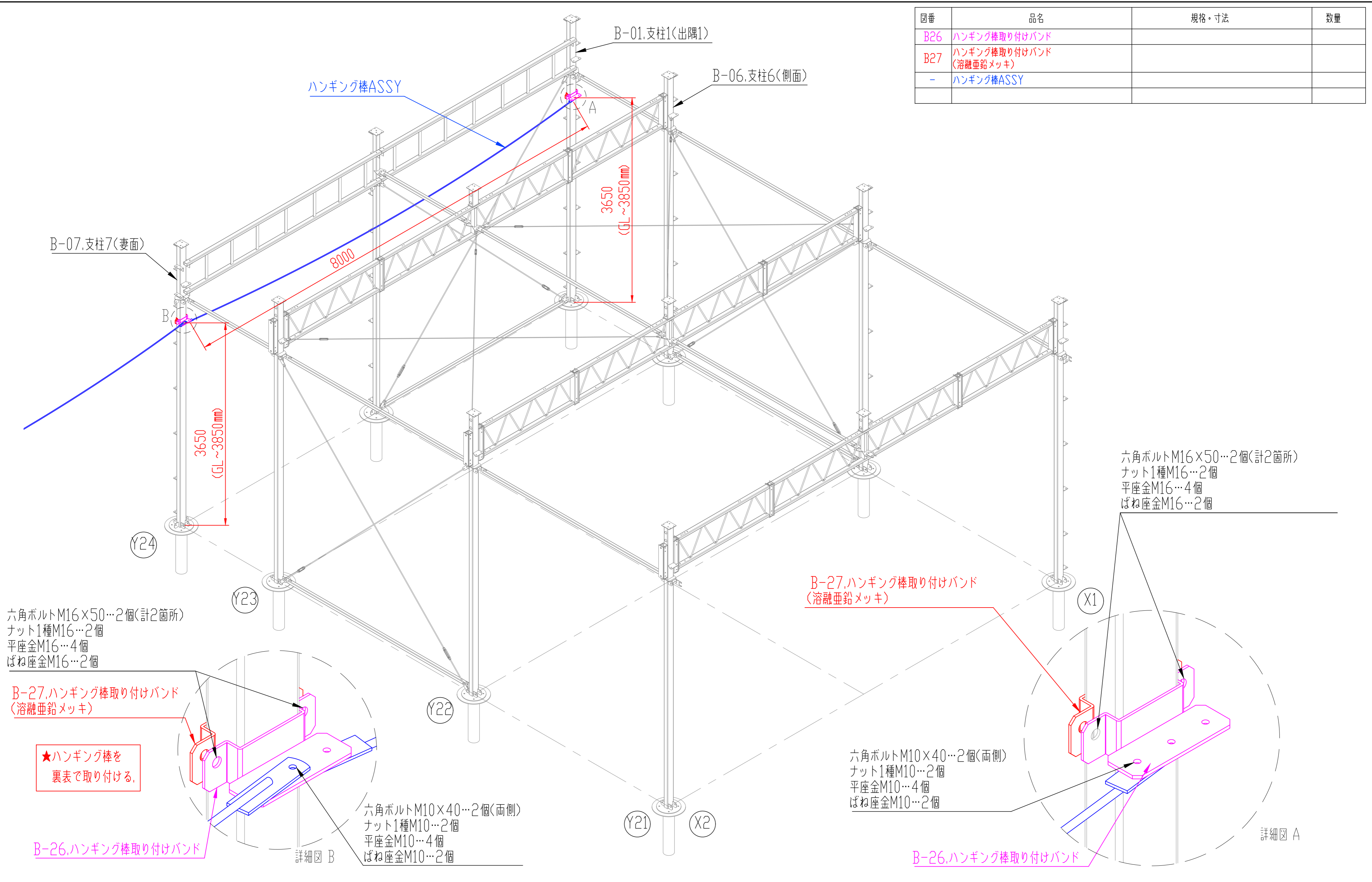


B-27.ハンギング棒
取り付けバンド
(溶融亜鉛メッキ)
42個



ハンギング棒ASSY
40本

図番	品名	規格・寸法	数量
B26	ハンギング棒取り付けバンド		
B27	ハンギング棒取り付けバンド (溶融亜鉛メッキ)		
-	ハンギング棒ASSY		



六角ボルトM16×50…2個(計2箇所)
ナット1種M16…2個
平座金M16…4個
ばね座金M16…2個

B-27,ハンギング棒取り付けバンド
(溶融亜鉛メッキ)

★ハンギング棒を
裏表で取り付け,

B-26,ハンギング棒取り付けバンド

詳細図 B

六角ボルトM10×40…2個(両側)
ナット1種M10…2個
平座金M10…4個
ばね座金M10…2個

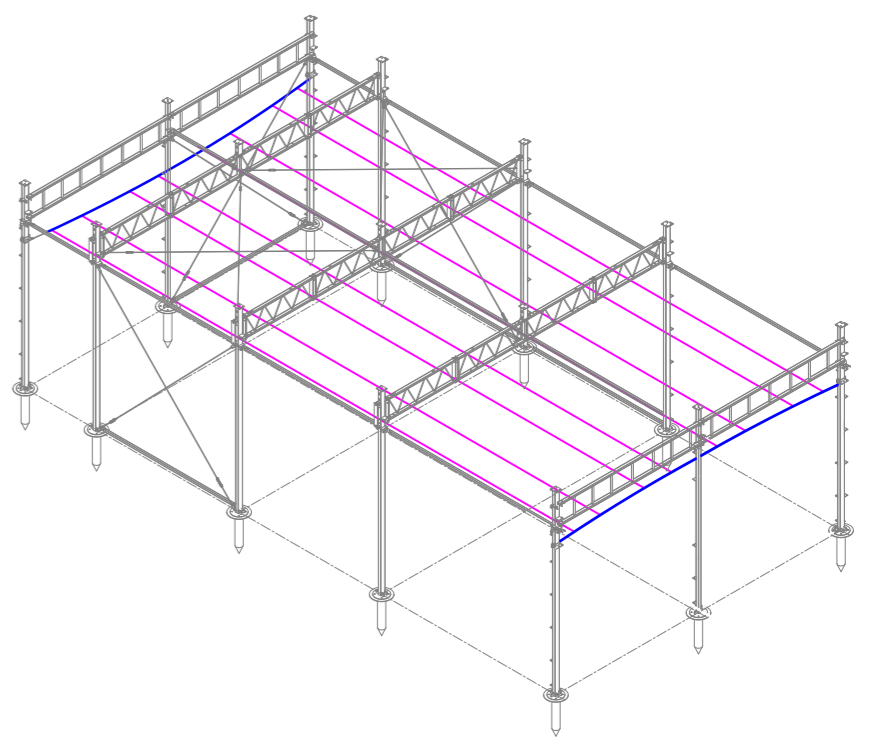
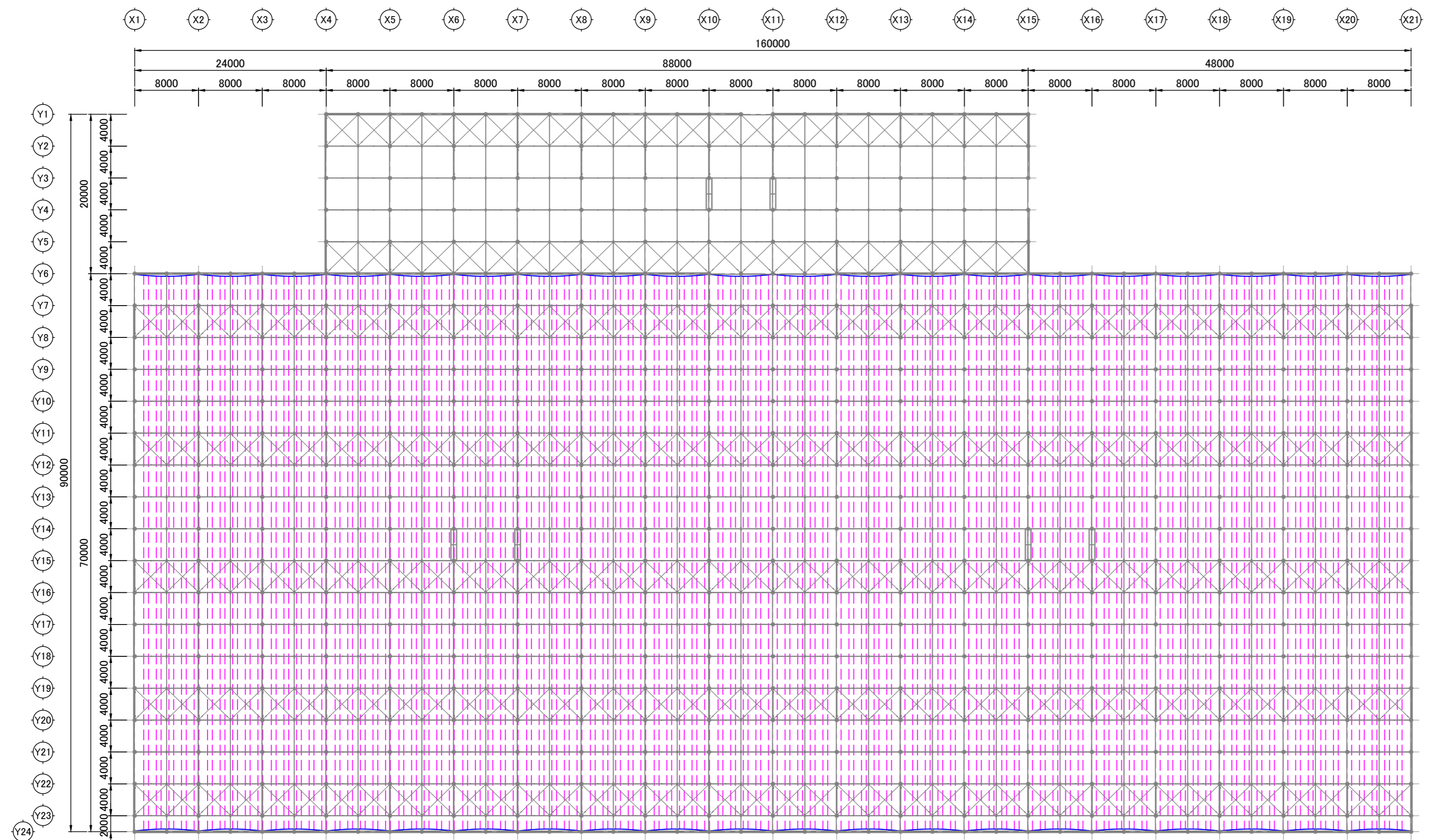
B-27,ハンギング棒取り付けバンド
(溶融亜鉛メッキ)

六角ボルトM10×40…2個(両側)
ナット1種M10…2個
平座金M10…4個
ばね座金M10…2個

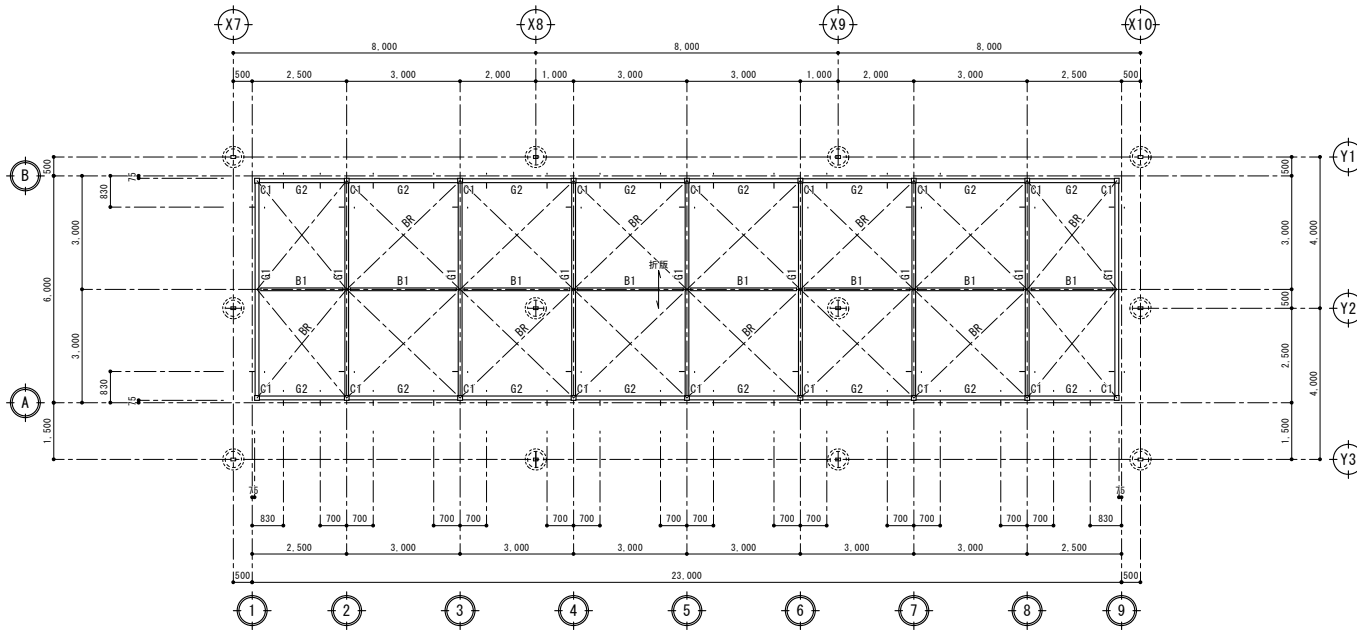
B-26,ハンギング棒取り付けバンド

詳細図 A

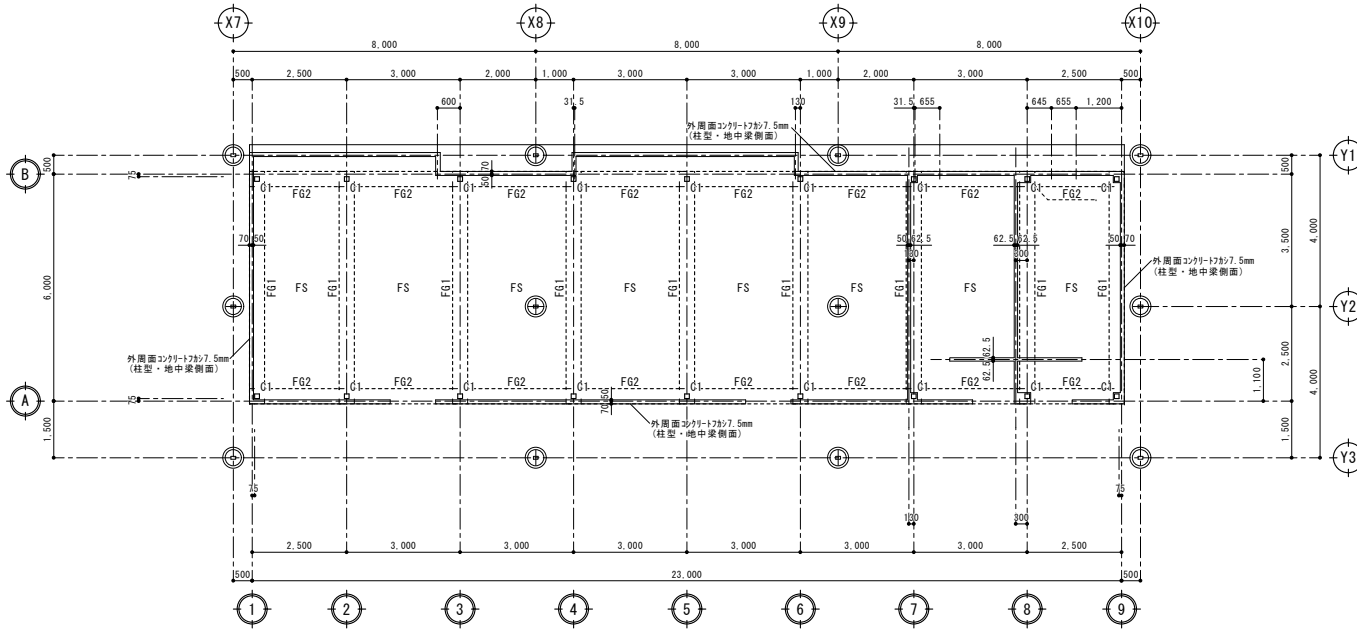
六角ボルトM16×50…2個(計2箇所)
ナット1種M16…2個
平座金M16…4個
ばね座金M16…2個



 全農東日本一級建築士事務所 福島事務所 一級建築士事務所 福島県知事登録 第11(704)2223号 管理建築士 一級建築士 第306529号 武藤 一郎	プロジェクトNo.	日付:	工事名称:	構造図 No.
	設計	2026.02.04	双葉町 養液栽培施設建設工事	
			図面名称:	縮尺:
			誘引線平面図	A2 - 1/450
				S-1-35



R階梁伏図 1/100



基礎伏図 1/100

部 材 リ ス ト			
C1	□ - 125 * 125 * 6	STKR400	柱脚 BPL-22*325*325 4AB-M16 L=400 ｸﾞﾗﾝﾄﾞﾌﾞﾗｯｸ
RG1	H - 200 * 100 * 5.5 * 8	SS400	
RG2	H - 200 * 100 * 5.5 * 8	SS400	
B1	H - 150 * 75 * 5 * 7	SS400	
BR	M12 JIS規格ﾀｰﾝﾊﾞｯｸｸﾙｽｸﾘﾝｸﾞ	SS400	
ﾀｲﾌﾟﾌﾟﾚｰﾑ受	C - 100 * 50 * 20 * 2.3	SSC400	

使 用 材 料	
鉄骨	柱 : STKR400 ﾍﾞｰｽﾌﾟﾚｰﾄﾞﾀｲﾌﾟﾌﾟﾚｰﾄﾞ : SS400 梁 : SS400 ｸﾞﾗﾝﾄﾞﾌﾟﾚｰﾄﾞ等 : SS400 ﾀｲﾌﾟﾌﾟﾚｰﾑ受 : SSC400
ボルト	ﾌﾞﾗｯｸﾈｯﾄ : SS400 高力ﾈｯﾄ : S10T 大梁継手、小梁仕口
コンクリート	地中梁・基礎 : Fc=24.0N/mm ² スランプリ8cm以下
捨てコンクリート	地中梁 : Fc=18.0N/mm ² スランプリ8cm以下
鉄筋	地中梁・基礎 : SD295 D10、D13 地中梁 : SD345 D19

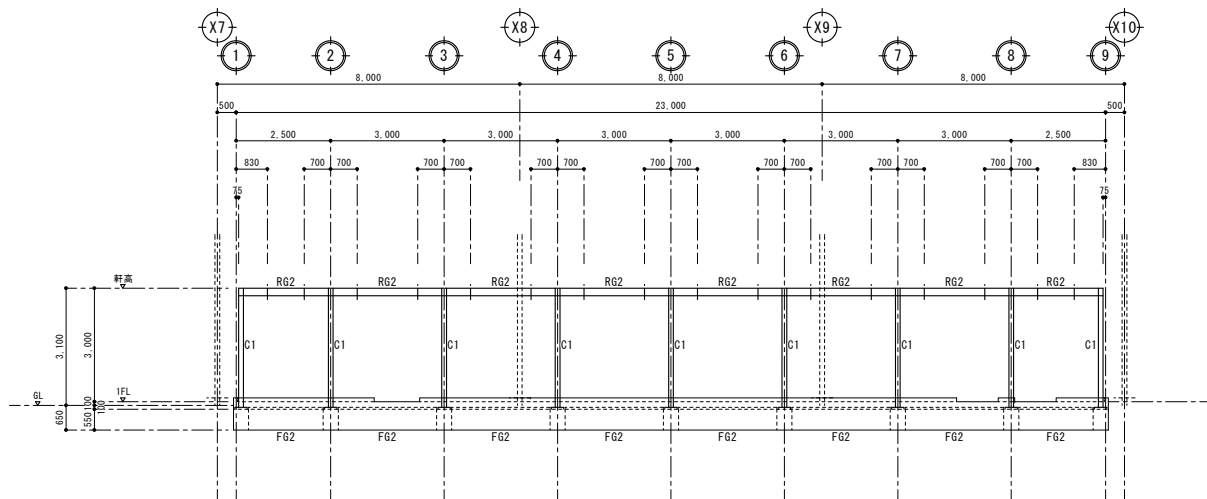
.....
.....
.....



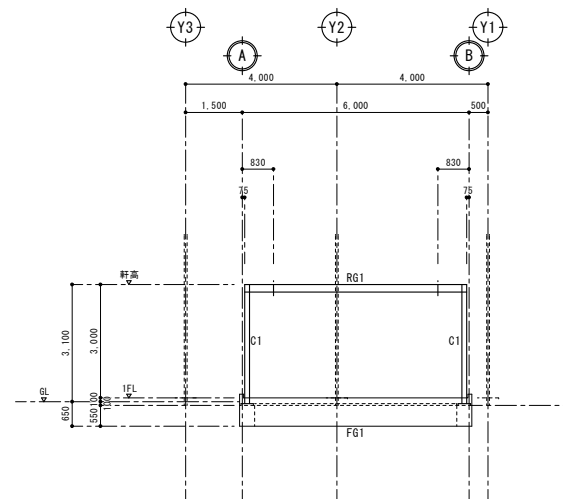
全農東日本一級建築士事務所 福島事務所

一級建築士事務所 福島県知事登録 第11(704)2223号
管理建築士 一級建築士 第306529号 武藤 一郎

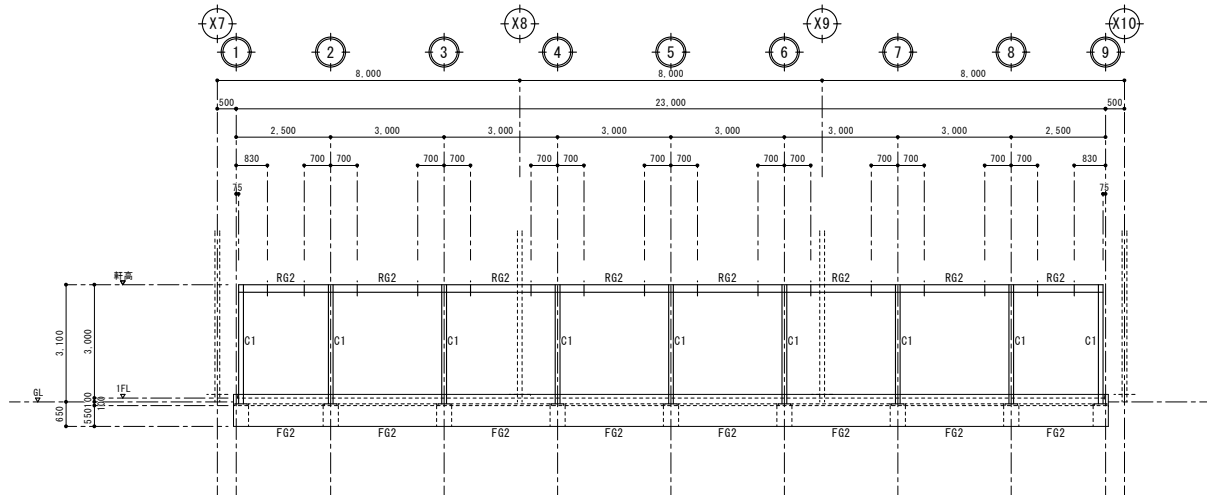
プロジェクトNo.	日付	工事名称	構造
設計		双葉町 養液栽培施設建設工事	
		図面名称	No.
		伏図・部材リスト	S-2-01
		縮尺	
		A2 : 1/100 A3 : 1/141	



A 通り軸組図 1/100



1 ~ 9 通り軸組図 1/100



B 通り軸組図 1/100

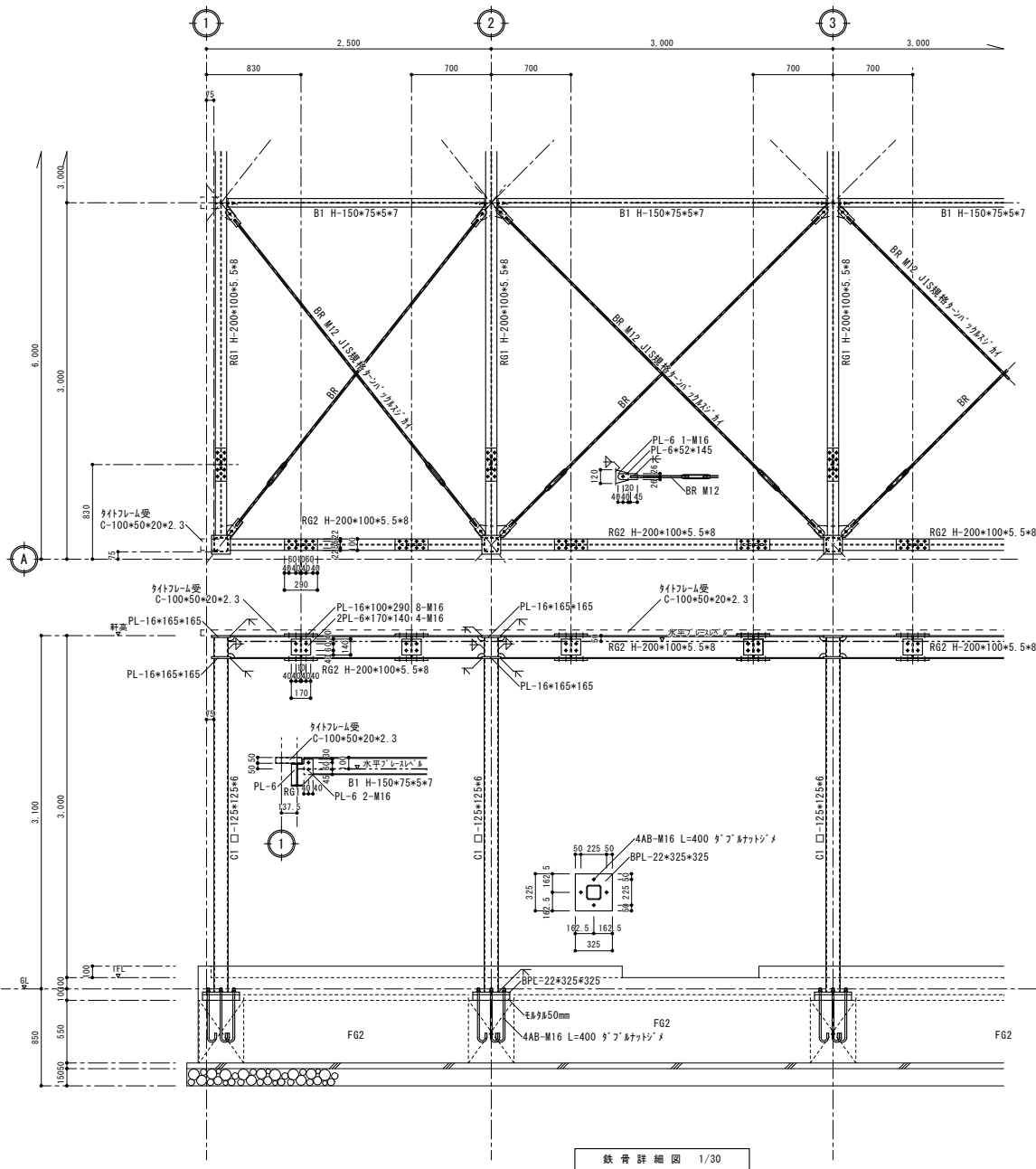
.....



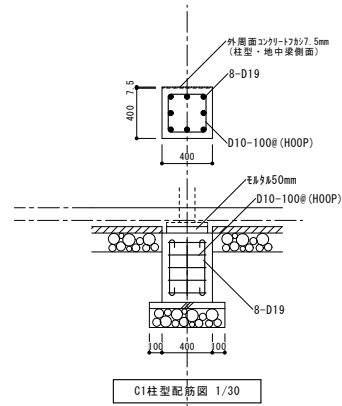
全農東日本一級建築士事務所 福島事務所

一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11 (704) 2223 号
 管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎

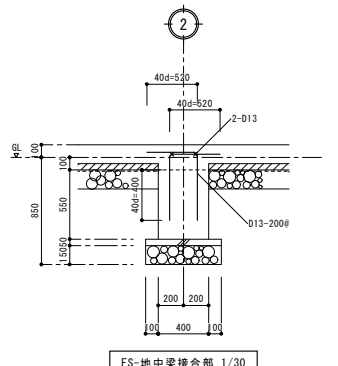
プロジェクトNo.	日付	工事名称	構造
設計		双葉町 養液栽培施設建設工事	
		図面名称	No.
		軸組図	S-2-02
		縮尺	A2 : 1/100 A3 : 1/141



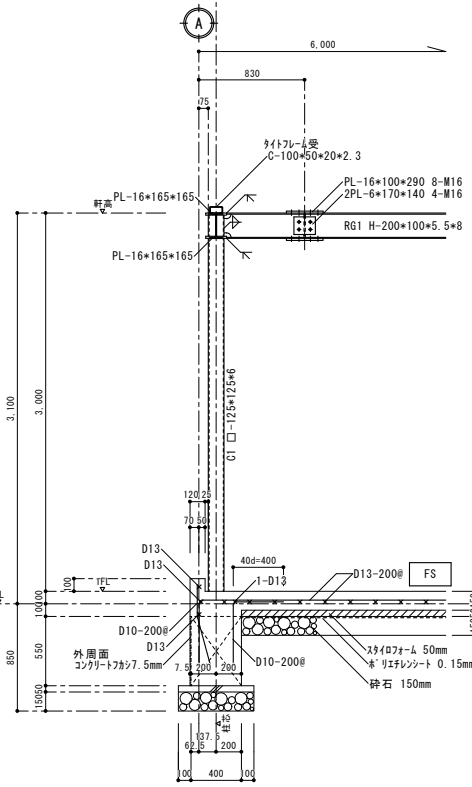
鉄骨詳細図 1/30



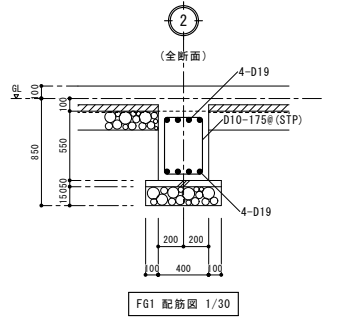
C1柱型配筋図 1/30



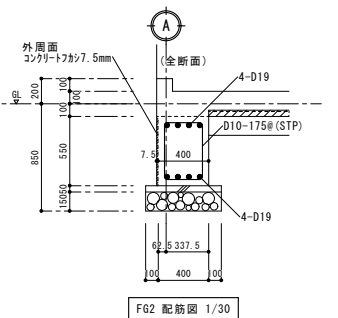
FS-地中梁接合部 1/30



F61配筋図 1/30



F01配筋図 1/30



F02配筋図 1/30

立上り・耐圧版FS配筋図 1/30



全農東日本一級建築士事務所 福島事務所
 一級建築士事務所 福島県知事登録 第 11 (704) 2223 号
 管理建築士 一級建築士 第 306529 号 武藤 一郎

プロジェクトNo.	目付	工事名称	構造
設計		双葉町 養液栽培施設建設工事	
		図面名称	No.
		鉄骨詳細図・配筋図	S-2-03
		縮尺	
		A2 : 1/30	
		A3 : 1/42	